

CZĘŚĆ III

**Zestawienie wymagań dyrektywy
Parlamentu Europejskiego i Rady 95/16/WE
z dnia 29 czerwca 1995 r.
w sprawie zbliżenia przepisów prawnych państw członkowskich
dotyczących dźwigów
z
wymaganiami rozporządzenia
Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej
z dnia 22 maja 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań
dla dźwigów i ich elementów bezpieczeństwa
(Dz. U. Nr 117, poz. 1107)**

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Art. 1. ust. 1. Dyrektywa niniejsza dotyczy dźwigów stale obsługujących budynki i konstrukcje oraz elementów bezpieczeństwa wymienionych w załączniku IV, stosowanych w takich dźwigach.</p>	<p>§ 1.1. Rozporządzenie określa:</p> <p>1) zasadnicze wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące projektowania i wytwarzania:</p> <p>a) dźwigów stale obsługujących budynki i budowle, poruszających się po ustalonym torze,</p> <p>b) elementów bezpieczeństwa stosowanych w dźwigach, o których mowa w lit. a;</p>
<p>Art. 1. ust. 2. W niniejszej dyrektywie „dźwig” oznacza urządzenie obsługujące określone poziomy, mające kabinę poruszającą się wzdłuż sztywnych prowadnic, nachylonych do poziomu pod kątem większym niż 15° i przeznaczonych do transportu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – osób, – osób i towarów, – wyłącznie towarów, jeżeli kabina jest dostępna, czyli osoba może wejść do niej bez trudności, i wyposażona w elementy sterownicze umieszczone wewnątrz kabiny lub w zasięgu osoby znajdującej się wewnątrz. 	<p>§ 3. 1) dźwig – urządzenie obsługujące określone poziomy, wyposażone w kabinę poruszającą się wzdłuż sztywnych prowadnic, z zastrzeżeniem § 1 ust. 2, nachylonych do poziomu pod kątem większym niż 15°, i przeznaczone do transportu osób, osób i towarów albo towarów, jeżeli do kabiny mogą wejść osoby i jest ona wyposażona w elementy sterownicze umieszczone w jej wnętrzu w taki sposób, aby miały do nich dostęp osoby w niej przebywające;</p>
<p>Dyrektywie niniejszej podlegają dźwigi poruszające się po ustalonym torze, nawet jeśli nie poruszają się wzdłuż sztywnych prowadnic (na przykład, dźwigi z napędem nożycowym).</p>	<p>§ 1. 2. Przepisy rozporządzenia stosuje się do dźwigów poruszających się po ustalonym torze, nawet jeżeli nie poruszają się wzdłuż sztywnych prowadnic, w tym dźwigów napędzanych za pomocą mechanizmu nożycowego.</p>
<p>Art. 1. ust. 3. Dyrektywa nie dotyczy:</p>	<p>§ 2. Przepisów rozporządzenia nie stosuje się do:</p>
<ul style="list-style-type: none"> – wyciągów linowych, włącznie z kolejami linowymi, przeznaczonych do publicznego lub prywatnego transportu osób, 	<p>1) urządzeń transportu linowego, w tym kolei linowych, linowo-terenowych i wyciągów, przeznaczonych do transportu osób;</p>
<ul style="list-style-type: none"> – dźwigów specjalnie zaprojektowanych i wykonanych do celów wojskowych lub policyjnych, 	<p>2) dźwigów specjalnie zaprojektowanych i wykonanych do celów wojskowych lub policyjnych;</p>
<ul style="list-style-type: none"> – górniczych urządzeń wyciągowych, 	<p>3) górniczych urządzeń wyciągowych;</p>
<ul style="list-style-type: none"> – dźwigów teatralnych, 	<p>4) dźwigów teatralnych;</p>
<ul style="list-style-type: none"> – dźwigów stanowiących wyposażenie środków transportu, 	<p>5) dźwigów stanowiących wyposażenie środków transportu;</p>
<ul style="list-style-type: none"> – dźwigów połączonych z maszynami i przeznaczonych wyłącznie dla dostępu do stanowisk pracy; 	<p>6) dźwigów połączonych z maszynami i służących wyłącznie dla dostępu do stanowisk pracy;</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– kolei zębatych,	7) pojazdów szynowych z napędem zębatkowym;
– dźwigów budowlanych przeznaczonych do podnoszenia osób lub osób i towarów.	8) dźwigów budowlanych przeznaczonych do podnoszenia osób lub osób i towarów.
Art. 1. ust. 4. W niniejszej dyrektywie:	§ 3. Użyte w rozporządzeniu określenia oznaczają:
– „instalujący dźwig” oznacza osobę fizyczną lub prawną, która bierze odpowiedzialność za projekt, wykonanie, zainstalowanie oraz umieszczenie na rynku dźwigu i nanosi oznakowanie CE oraz wystawia deklarację zgodności WE,	5) instalujący dźwig – osobę fizyczną lub prawną, odpowiedzialną za projekt, wykonanie, zainstalowanie, udostępnienie dźwigu po raz pierwszy użytkownikowi, która umieszcza oznakowanie CE oraz wystawia deklarację zgodności WE.
– „umieszczanie dźwigu na rynku” występuje, gdy instalujący po raz pierwszy udostępnia dźwig użytkownikowi,	—
– „element bezpieczeństwa” oznacza element wymieniony w załączniku IV,	2) element bezpieczeństwa – element, o którym mowa w załączniku nr 2 do rozporządzenia;
– „wytwórca elementów bezpieczeństwa” oznacza osobę fizyczną lub prawną, która bierze odpowiedzialność za projekt i wytwarzanie elementów bezpieczeństwa, nanosi oznakowanie CE oraz wystawia deklarację zgodności WE,	4) producent elementów bezpieczeństwa – osobę fizyczną lub prawną, odpowiedzialną za projekt i wytwarzanie elementów bezpieczeństwa, która umieszcza oznakowanie CE oraz wystawia deklarację zgodności WE;
– wzorzec dźwigu” oznacza dźwig reprezentatywny, którego dokumentacja techniczna przedstawia sposób, w jaki będą spełniane zasadnicze wymagania bezpieczeństwa w dźwigach odpowiadających wzorcowi dźwigu określonego przez parametry obiektywne i zawierających identyczne elementy bezpieczeństwa.	3) wzorzec dźwigu – dźwig reprezentatywny, w którego dokumentacji technicznej określono sposób, w jaki będą spełniane zasadnicze wymagania bezpieczeństwa w dźwigach odpowiadających wzorcowi dźwigu określonego przez parametry obiektywne i wykorzystujących identyczne elementy bezpieczeństwa;
Wszystkie dopuszczalne różnice między wzorcem dźwigu a dźwigami stanowiącymi część dźwigów pochodzących od wzorca dźwigu powinny być jasno określone (za pomocą wartości maksymalnych i minimalnych) w dokumentacji technicznej.	§ 4. W dokumentacji technicznej dźwigu, pochodzącego od wzorca dźwigu, określa się za pomocą wartości maksymalnych i minimalnych wszelkie dopuszczalne różnice między wzorcem dźwigu a tym dźwigiem.
W celu spełnienia zasadniczych wymagań bezpieczeństwa dopuszcza się wykazanie podobieństwa typoszeregu urządzeń za pomocą obliczeń i/lub na podstawie rysunków projektowych.	§ 5. W celu spełnienia zasadniczych wymagań bezpieczeństwa przez typoszereg urządzeń dopuszcza się wykazanie jego podobieństwa za pomocą obliczeń lub na podstawie rysunków projektowych.
Art. 1. ust. 5. W przypadku gdy zagrożenia dla dźwigów, opisane w niniejszej dyrektywie, są całkowicie lub częściowo ujęte w dyrektywach szczegółowych, niniejsza dyrektywa nie ma zastosowania lub przestaje być stosowana w odniesieniu do takich dźwigów i takich zagrożeń, do których stosują się dyrektywy szczegółowe.	—

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
Art. 2 ust. 1. Państwa członkowskie podejmą wszelkie właściwe kroki, w celu zapewnienia, że:	
– dźwigi objęte niniejszą dyrektywą mogą być umieszczane na rynku i oddawane do użytku tylko wtedy, gdy nie są w stanie zagrozić życiu i bezpieczeństwu ludzi lub, w odpowiednich przypadkach, bezpieczeństwu mienia, jeżeli będą właściwie zainstalowane i konserwowane oraz użytkowane zgodnie z przeznaczeniem,	§ 6. Dźwigi mogą być udostępniane przez instalującego po raz pierwszy użytkownikowi i przekazane do eksploatacji tylko wówczas, jeżeli przy prawidłowym zainstalowaniu, konserwowaniu oraz użytkowaniu zgodnym z przeznaczeniem nie będą stwarzały zagrożenia dla bezpieczeństwa i zdrowia osób lub mienia.
– elementy bezpieczeństwa objęte niniejszą dyrektywą, mogą być umieszczane na rynku i oddawane do użytku tylko wtedy, gdy dźwigi, w których mają być zainstalowane nie będą w stanie zagrozić życiu i bezpieczeństwu ludzi lub, w odpowiednich przypadkach, bezpieczeństwu mienia, jeżeli będą właściwie zainstalowane i konserwowane oraz użytkowane zgodnie z przeznaczeniem.	§ 7. 1. Elementy bezpieczeństwa mogą być wprowadzane do obrotu i oddawane do użytku, jeżeli dźwigi, w których będą montowane, przy prawidłowym ich zainstalowaniu, konserwowaniu oraz użytkowaniu zgodnym z przeznaczeniem, nie będą stwarzały zagrożenia dla bezpieczeństwa i zdrowia osób lub mienia.
Art. 2 ust. 2. Państwa członkowskie podejmą wszelkie właściwe kroki, w celu zapewnienia, aby osoba odpowiedzialna za prace w budynku lub na budowie oraz instalujący dźwig informowali się wzajemnie o faktach w zakresie niezbędnym dla właściwego działania i bezpiecznego użytkowania dźwigu oraz podejmowali w tym celu odpowiednie kroki.	§ 8. 1. Osoba odpowiedzialna za prowadzone prace w budynku lub w budowlach oraz instalujący dźwig informują się wzajemnie w zakresie niezbędnym do właściwego działania i bezpiecznego użytkowania dźwigu oraz podejmują w tym celu odpowiednie działania.
Art. 2 ust. 3. Państwa członkowskie podejmą wszelkie niezbędne kroki w celu zapewnienia, aby szyby dźwigowe nie zawierały rur, przewodów elektrycznych lub osprzętu innego niż konieczny dla działania i bezpieczeństwa dźwigu.	§ 8. 2. W sztybach dźwigowych mogą się znajdować wyłącznie rury, przewody elektryczne lub osprzęt niezbędny do działania i bezpieczeństwa dźwigu.
Art. 2 ust. 4. Nie naruszając treści ustępów 1, 2 i 3, postanowienia niniejszej dyrektywy nie wpływają na uprawnienia państw członkowskich do ustalania w zgodności z Traktatem takich wymagań, jakie mogą być konieczne dla zapewnienia ochrony ludzi podczas oddawania do użytku lub użytkowania dźwigów, pod warunkiem, że nie oznacza to modyfikowania dźwigów w sposób nie określony w dyrektywie.	—

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Art. 2 ust. 5. W szczególności, na targach, wystawach lub pokazach państwa członkowskie nie będą zakazywać demonstrowania dźwigów lub elementów bezpieczeństwa, które nie odpowiadają obowiązującym postanowieniom Wspólnoty, pod warunkiem że widoczne oznaczenie wyraźnie wskaże, że takie dźwigi lub elementy bezpieczeństwa nie są zgodne z wymaganiami i nie są przeznaczone do sprzedaży do chwili doprowadzenia do zgodności przez instalującego dźwig, wytwórcę elementów bezpieczeństwa lub jego upoważnionego przedstawiciela, ustanowionego we Wspólnocie. Podczas pokazów należy podjąć odpowiednie środki bezpieczeństwa w celu zapewnienia ochrony osób.</p>	<p>§ 9. 1. Dopuszcza się możliwość prezentacji na targach, wystawach i innych pokazach dźwigów lub elementów bezpieczeństwa, które nie spełniają wymagań określonych w rozporządzeniu, jeżeli na widocznym oznaczeniu podana będzie informacja, że dźwigi lub elementy bezpieczeństwa są niezgodne z zasadniczymi wymaganiami i nie będą sprzedawane, dopóki instalujący dźwig, producent elementów bezpieczeństwa albo jego upoważniony przedstawiciel nie doprowadzą do ich zgodności z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.</p> <p>§ 9. 2. Podczas pokazów dźwigów lub elementów bezpieczeństwa powinny być stosowane odpowiednie środki bezpieczeństwa w celu zapewnienia ochrony osób uczestniczących w pokazach.</p>
<p>Art. 3 Dźwigi objęte niniejszą dyrektywą powinny spełniać zasadnicze wymagania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa ustalone w załączniku I.</p> <p>Urządzenia zabezpieczające objęte niniejszą dyrektywą powinny spełniać zasadnicze wymagania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa ustalone w załączniku I lub umożliwiać dźwigom, w których są zainstalowane spełnienie wspomnianych wymagań zasadniczych.</p>	<p>§ 1. 1. (Rozporządzenie określa:)</p> <p>1) zasadnicze wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące projektowania i wytwarzania:</p> <p>§ 7. 2. Elementy bezpieczeństwa powinny spełniać zasadnicze wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, określone w rozporządzeniu, lub umożliwiać dźwigom, w których są zainstalowane, spełnienie tych wymagań.</p>
<p>Art. 4 ust. 1. Państwa członkowskie nie mogą zabraniać, ograniczać lub utrudniać umieszczania na rynku lub oddawania do użytku na swoim terytorium dźwigów i/lub elementów bezpieczeństwa, które są zgodne z niniejszą dyrektywą.</p>	—
<p>Art. 4 ust. 2. Państwa członkowskie nie mogą zabraniać, ograniczać lub utrudniać umieszczania na rynku lub oddawania do użytku elementów, które na podstawie deklaracji wytwórcy lub jego upoważnionego przedstawiciela ustanowionego we Wspólnocie, przeznaczone są do wbudowania w dźwig podlegający niniejszej dyrektywie.</p>	<p>§ 7. 3. Dopuszcza się wprowadzanie do obrotu elementów, które na podstawie deklaracji producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela są przeznaczone do wbudowania w dźwig.</p>
<p>Art. 5 ust. 1. Państwa członkowskie będą uznawać dźwigi i elementy bezpieczeństwa noszące oznakowanie CE, któremu towarzyszy deklaracja zgodności WE, o której mowa w załączniku II, za spełniające wszystkie postanowienia niniejszej dyrektywy, włącznie z procedurami oceny zgodności ustalonymi w rozdziale II.</p>	<p>§ 10. Uznaje się, że dźwigi i ich elementy bezpieczeństwa, na których umieszczono oznakowanie CE i dołączono do nich deklarację zgodności WE, o której mowa w § 27 i 30, spełniają wymagania określone w rozporządzeniu.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
W przypadku braku norm zharmonizowanych, państwa członkowskie podejmą wszelkie kroki, które będą uważać za konieczne, aby zwrócić uwagę stron zainteresowanych na istniejące krajowe normy i specyfikacje techniczne, uznane jako ważne lub mające znaczenie dla właściwego spełnienia zasadniczych wymagań w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa z załącznika I.	—
Art. 5 ust. 2. W przypadku gdy norma krajowa, przenosząca normę zharmonizowaną której numer został opublikowany w <i>Dzienniku Urzędowym Wspólnot Europejskich</i> , obejmuje jedno lub więcej z zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, to:	—
– dźwigi wytworzone zgodnie z tą normą będą w domniemaniu uważane za spełniające odpowiednie wymagania zasadnicze,	
lub	
– elementy bezpieczeństwa wytworzone zgodnie z tą normą będą w domniemaniu uważane za odpowiednie do umożliwienia spełnienia odpowiednich wymagań zasadniczych dźwigowi, w którym są poprawnie zamontowane.	§ 11. Uznaje się, że elementy bezpieczeństwa wytworzone zgodnie z normą zharmonizowaną zapewniają spełnienie odpowiednich zasadniczych wymagań niniejszego rozporządzenia przez dźwig, w którym zostaną poprawnie zamontowane.
Państwa członkowskie opublikują wykazy norm krajowych przenoszących normy zharmonizowane.	—
Art. 5 ust. 3. Państwa członkowskie zapewnią podjęcie właściwych środków umożliwiających wpływ na poziomie krajowym obu stron przemysłu na proces przygotowania i monitorowania norm zharmonizowanych.	—
Art. 6. ust. 1. Jeżeli państwo członkowskie lub Komisja uzna, że normy zharmonizowane, o których mowa w art. 5 ust. 2 nie spełniają w całości zasadniczych wymagań o których mowa w art. 3, Komisja lub zainteresowane państwo członkowskie wnosi tę kwestię przed Komitet ustanowiony zgodnie z dyrektywą 83/189/EWG, podając jednocześnie uzasadnienie. Komitet wyda opinię bez zwłoki. Na podstawie opinii Komitetu, Komisja powinna powiadomić państwo członkowskie o konieczności wycofania norm z publikacji, o której mowa w artykule 5 ust. 2, lub o braku takiej potrzeby.	—
Art. 6 ust. 2. Komisja może podjąć odpowiednie kroki w celu zapewnienia jednolitości praktycznego stosowania niniejszej dyrektywy zgodnie z procedurą ustaloną w ustępie 3.	—

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Art. 6 ust. 3. Komisja będzie wspomagana przez Stały Komitet utworzony z przedstawicieli państw członkowskich i przedstawiciela Komisji jako przewodniczącego.</p> <p>Stały Komitet ustanowi własny regulamin postępowania.</p> <p>Przedstawiciel Komisji przedkłada Stałemu Komitetowi projekt środków do podjęcia. Komitet wydaje opinię o projekcie w czasie określonym przez przewodniczącego zgodnie z pilnością sprawy, w razie konieczności przez głosowanie.</p> <p>Opinia powinna być zapisana w protokóle, a ponadto każde państwo członkowskie ma prawo żądać zapisania w protokóle swojego stanowiska.</p> <p>Komisja przyłoży najwyższą wagę do opinii wydanej przez Stały Komitet. Poinformuje ona Komitet o sposobie, w jaki jego opinia została uwzględniona.</p>	—
<p>Art. 6 ust. 4. Ponadto, Stały Komitet może badać każdą kwestię dotyczącą stosowania niniejszej dyrektywy przedstawioną przez przewodniczącego, zarówno z jego inicjatywy jak i na prośbę państwa członkowskiego.</p>	—
<p>Art. 7 ust. 1. Jeżeli państwo członkowskie stwierdzi, że dźwigi lub elementy bezpieczeństwa noszące oznakowanie CE i użytkowane zgodnie z przeznaczeniem mogą zagrozić bezpieczeństwu osób oraz, w odpowiednich przypadkach, mienia, to państwo to podejmie odpowiednie kroki w celu wycofania ich z rynku, zakazu umieszczania na rynku, oddawania do użytku, bądź też ograniczyć swobodny obrót nimi.</p> <p>Państwo członkowskie informuje niezwłocznie Komisję o każdym takim działaniu, wskazując powody decyzji, a w szczególności, czy niezgodność jest wynikiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) niespełnienia zasadniczych wymagań, o których mowa w artykule 3; b) niewłaściwego zastosowania norm, o których mowa w artykule 5 ust. 2; c) wad samych norm, o których mowa w artykule 5 ust. 2. 	—

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Art. 7 ust. 2. Komisja przystąpi do konsultacji z zainteresowanymi stronami możliwie najszybciej. Jeśli po takich konsultacjach Komisja stwierdzi, że:</p>	
<p>– kroki są uzasadnione, informuje bezzwłocznie o tym państwo członkowskie, od którego wyszła inicjatywa oraz pozostałe państwa członkowskie; jeżeli decyzja, o której mowa w ustępie 1 jest spowodowana wadami norm i państwo członkowskie które podjęło decyzję, zamierza ją podtrzymać, Komisja, po konsultacjach z zainteresowanymi stronami, przedstawi sprawę Komitetowi, o którym mowa w artykule 6 ust. 1 oraz inicjuje procedurę o której mowa w artykule 6 ust. 1,</p>	—
<p>– kroki są niezasadnione, informuje bezzwłocznie o tym państwo członkowskie, które podjęło inicjatywę oraz instalującego dźwig, wytwórcę elementów bezpieczeństwa lub ich upoważnionego przedstawiciela ustanowionego we Wspólnocie.</p>	
<p>Art. 7 ust. 3. Jeżeli dźwig lub element bezpieczeństwa niezgodne z wymaganiami nosi oznakowanie CE, kompetentne państwo członkowskie podejmie właściwe działania przeciwko temu, kto naniósł to oznakowanie i informuje o tym Komisję oraz pozostałe państwa członkowskie.</p>	—
<p>Art. 7 ust. 4. Komisja zapewni, aby państwa członkowskie były informowane o postępach i wynikach procedury.</p>	—
<p>Art. 8 ust. 1. Przed umieszczeniem na rynku elementów bezpieczeństwa wymienionych w załączniku IV, wytwórca elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie powinien:</p>	<p>§ 26. 1. Producent elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel, przed wprowadzeniem do obrotu elementów bezpieczeństwa:</p>
<p>a) (i) poddać wzorzec elementu bezpieczeństwa badaniu typu WE zgodnie z załącznikiem V i kontroli produkcji przez jednostkę notyfikowaną zgodnie z załącznikiem XI, lub</p>	<p>1) przedkłada wzorzec elementu bezpieczeństwa jednostce notyfikowanej w celu przeprowadzenia badania typu WE – moduł B dla elementów bezpieczeństwa, oraz przeprowadza kontrolę wrywkową zgodności z typem – moduł C dla elementów bezpieczeństwa albo</p>
<p>(ii) poddać wzorzec elementu bezpieczeństwa badaniu typu WE zgodnie z załącznikiem V i stosować do kontroli wytwarzania system zapewnienia jakości zgodny z załącznikiem VIII, lub</p>	<p>2) przedkłada wzorzec elementu bezpieczeństwa jednostce notyfikowanej w celu przeprowadzenia badania typu WE – moduł B dla elementów bezpieczeństwa, oraz w celu kontroli wytwarzania stosuje zapewnienie jakości wyrobu – moduł E dla elementów bezpieczeństwa, albo</p>
<p>(iii) stosować pełny system zapewnienia jakości zgodny z załącznikiem IX;</p>	<p>3) stosuje pełne zapewnienie jakości – moduł H dla elementów bezpieczeństwa,</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
	– o których mowa w załączniku nr 3 do rozporządzenia.
b) nanieść oznakowanie CE na każdy element bezpieczeństwa i sporządzić deklarację zgodności zawierającą informacje wymienione w załączniku II, uwzględniając specyfikacje podane w zastosowanym załączniku (załącznik VIII, IX lub XI, odpowiednio);	§ 26. 2. Producent elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel: 1) umieszczając oznakowanie CE na każdym elemencie bezpieczeństwa i sporządzając deklarację zgodności WE, uwzględnia wymagania określone odpowiednio dla zastosowanej procedury: zapewnienia jakości wyrobu – moduł E dla elementu bezpieczeństwa, pełnego zapewnienia jakości – moduł H dla elementu bezpieczeństwa, albo kontroli wrywkowej zgodności z typem – moduł C dla elementu bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku nr 3 do rozporządzenia;
c) przechowywać kopię deklaracji zgodności przez 10 lat od daty zakończenia produkcji elementu bezpieczeństwa.	2) przechowuje kopię deklaracji zgodności WE przez okres 10 lat od dnia zakończenia produkcji elementu bezpieczeństwa.
Art. 8 ust. 2. Przed umieszczeniem na rynku dźwig powinien być poddany jednej z następujących procedur:	§ 28. 1. Dźwig przed udostępnieniem po raz pierwszy użytkownikowi poddaje się jednej z następujących procedur określonych w załączniku nr 3 do rozporządzenia:
(i) jeżeli został zaprojektowany zgodnie z dźwigiem poddany badaniu typu WE według załącznika V, to powinien być wykonany, zainstalowany i zbadany poprzez zastosowanie:	1) gdy został zaprojektowany zgodnie z dźwigiem poddany badaniu typu WE – moduł B dla dźwigów, powinien być wykonany, zainstalowany i zbadany z zastosowaniem procedury:
– odbioru końcowego zgodnie z załącznikiem VI, lub	a) kontroli końcowej albo
– systemu zapewnienia jakości zgodnie z załącznikiem XII, lub	b) zapewnienia jakości wyrobu – moduł E dla dźwigów, albo
– systemu zapewnienia jakości zgodnie z załącznikiem XIV.	c) zapewnienia jakości wytwarzania – moduł D dla dźwigów
Procedury dotyczące etapów projektowania i wytwarzania, jak również instalowania i badania, mogą być przeprowadzone na tym samym dźwigu.	— przy czym procedury dotyczące etapów projektowania i wykonania, instalowania oraz badania można przeprowadzać na tym samym dźwigu, albo
(ii) albo, jeżeli dźwig został zaprojektowany zgodnie z wzorcem dźwigu który był poddany badaniu typu WE według załącznika V, to dźwig ten powinien być wykonany, zainstalowany i zbadany poprzez zastosowanie:	2) jeżeli został zaprojektowany zgodnie z wzorcem dźwigu, który był poddany badaniu typu WE – moduł B dla dźwigów, dźwig wykonuje się, instaluje i bada z zastosowaniem procedury, o której mowa odpowiednio w pkt 1 lit. a, b lub c, albo
– odbioru końcowego, o którym mowa w załączniku VI, lub	
– systemu zapewnienia jakości, o którym mowa w załączniku XII, lub	
– systemu zapewnienia jakości, o którym mowa w załączniku XIV;	

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>(iii) albo, jeżeli dźwig został zaprojektowany zgodnie z dźwigiem, dla którego zastosowano system zapewnienia jakości zgodny z załącznikiem XIII, uzupełniony badaniem projektu, jeżeli ten ostatni nie jest całkowicie zgodny z normami zharmonizowanymi, to dźwig ten powinien być wykonany, zainstalowany i zbadany poprzez zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> – odbioru końcowego, o którym mowa w załączniku VI, lub – systemu zapewnienia jakości, o którym mowa w załączniku XII, lub – systemu zapewnienia jakości, o którym mowa w załączniku XIV; 	<p>3) jeżeli dźwig zaprojektowano zgodnie z dźwigiem, do którego zastosowano pełne zapewnienia jakości – moduł H dla dźwigów, uzupełniony badaniem projektu, w przypadku gdy projekt nie jest całkowicie zgodny z normami zharmonizowanymi, dźwig wykonuje się, instaluje i bada z zastosowaniem dodatkowo procedury, o której mowa odpowiednio w pkt 1 lit. a, b lub c, albo</p>
<p>(iv) albo być poddany procedurze weryfikacji jednostkowej przez jednostkę notyfikowaną, o której mowa w załączniku X;</p>	<p>4) weryfikacji jednostkowej – moduł G dla dźwigów, przeprowadzanej przez jednostkę notyfikowaną, albo</p>
<p>(v) albo podlegać systemowi zapewnienia jakości zgodnemu z załącznikiem XIII, uzupełnionemu badaniem projektu, jeżeli ten ostatni nie jest całkowicie zgodny z normami zharmonizowanymi.</p>	<p>5) pełnemu zapewnieniu jakości – moduł H dla dźwigów, uzupełnionemu badaniem projektu w przypadku gdy projekt dźwigu nie jest całkowicie zgodny z normami zharmonizowanymi.</p>
<p>W przypadkach opisanych w akapitach (i), (ii), (iii) powyżej, osoba odpowiedzialna za projekt powinna dostarczyć osobie odpowiedzialnej za wykonanie, instalowanie i badania wszystkie konieczne dokumenty i informacje, tak aby ta ostatnia mogła działać całkowicie bezpiecznie.</p>	<p>§ 28. 2. W przypadkach, o których mowa w ust. 1 pkt 1-3, osoba odpowiedzialna za projekt dostarcza osobom odpowiedzialnym za budowę, instalowanie i badania dźwigu niezbędne dokumenty i informacje, tak aby czynności te mogły być wykonywane bezpiecznie.</p>
<p>Art. 8 ust. 3. We wszystkich przypadkach omówionych w ustępie 2:</p>	<p>§ 29. W przypadkach, o których mowa w § 28, instalujący dźwig:</p>
<ul style="list-style-type: none"> – instalujący powinien nanieść oznakowanie CE na dźwig i sporządzić deklarację zgodności, zawierającą informacje wyszczególnione w załączniku II, uwzględniając specyfikacje podane w zastosowanym załączniku (załącznik VI, X, XII, XIII lub XIV, odpowiednio), – instalujący dźwig powinien zachować kopię deklaracji zgodności przez 10 lat od dnia umieszczenia dźwigu na rynku, 	<p>1) umieszczając na dźwigu oznakowanie CE i sporządzając deklarację zgodności WE, o której mowa w § 30, uwzględnia opisy zastosowanej procedury, określone odpowiednio w pkt 3, 6, 8 i 9 lub w pkt 10 załącznika nr 3 do rozporządzenia, oraz przechowuje kopię deklaracji zgodności WE przez okres 10 lat od dnia udostępnienia dźwigu po raz pierwszy użytkownikowi;</p>
<ul style="list-style-type: none"> – Komisja, państwa członkowskie i inne jednostki notyfikowane mogą, na żądanie, uzyskać od instalującego kopię deklaracji zgodności i sprawozdania z badań przeprowadzonych podczas odbioru końcowego. 	<p>2) na żądanie Komisji Europejskiej, organów sprawujących nadzór nad wyrobami wprowadzonymi do obrotu i innych jednostek notyfikowanych powinny przedstawić kopię deklaracji zgodności WE i sprawozdania z badań przeprowadzonych podczas kontroli końcowej.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Art. 8 ust. 4.</p> <p>(a) Jeżeli dźwigi lub element bezpieczeństwa podlegają dyrektywom dotyczącym innych aspektów, także przewidujących naniesienie oznakowania CE, to będzie ono wskazywać, że dźwig lub element bezpieczeństwa będą w domniemaniu traktowane jako spełniające postanowienia także tych pozostałych dyrektyw.</p>	<p>§ 31. 1. Jeżeli do dźwigów lub elementów bezpieczeństwa mają zastosowanie także odrębne przepisy, które przewidują umieszczenie oznakowania CE, oznakowanie to może być umieszczone pod warunkiem, że dźwigi i elementy bezpieczeństwa spełniają również wymagania określone w tych przepisach.</p>
<p>(b) Jednakże, jeżeli jedna lub więcej z tych dyrektyw zezwala wytwórcy w okresie przejściowym na wybór zastosowanych wymogów, oznakowanie CE będzie wskazywać na zgodność jedynie z dyrektywami zastosowanymi przez instalującego dźwig lub wytwórcę elementów bezpieczeństwa. W takim przypadku, informacje o zastosowanych dyrektywach według publikacji w <i>Dzienniku Urzędowym Wspólnot Europejskich</i>, powinny być podane w dokumentach, uwagach lub instrukcjach wymaganych przez te dyrektywy i towarzyszących dźwigowi lub elementowi bezpieczeństwa.</p>	<p>§ 31. 2. Jeżeli co najmniej jeden z przepisów, o których mowa w ust. 1, pozwala producentowi, w okresie przejściowym określonym w tych przepisach, na wybór innych przepisów, oznakowanie CE powinno wskazywać zgodność dźwigu i elementu bezpieczeństwa tylko z tymi przepisami, które zastosował instalujący dźwig lub producent elementu bezpieczeństwa.</p> <p>§ 31. 3. W przypadku, o którym mowa w ust. 2, podaje się szczegółowe dane o zastosowanych przepisach w dołączanych do dźwigu i elementu bezpieczeństwa dokumentach, ostrzeżeniach lub instrukcjach, wymaganych przez te przepisy.</p>
<p>Art. 8 ust. 5. Jeżeli ani instalujący dźwig, ani wytwórca elementu zabezpieczającego, ani ich upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie, nie zastosował się do wymagań poprzednich ustępów, to zobowiązania te przenoszą się na tego, kto umieszcza dźwig lub element bezpieczeństwa na rynku Wspólnoty. Te same obowiązki dotyczą każdego, kto wytwarza dźwig lub element bezpieczeństwa na własny użytek.</p>	<p>§ 32. 1. W przypadku gdy instalujący dźwig, producent elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel nie stosują się do wymagań, o których mowa w § 26, 28 i w § 30, wymagania te powinna spełnić osoba, która udostępnia dźwig po raz pierwszy użytkownikowi lub wprowadza element bezpieczeństwa do obrotu.</p> <p>§ 32. 2. Przepis ust. 1 stosuje się także do wytwarzającego dźwig lub element bezpieczeństwa na własny użytek.</p>
<p>Art. 9 ust. 1. Państwa członkowskie powiadomią Komisję i inne państwa członkowskie o jednostkach wyznaczonych do przeprowadzenia procedur o których mowa w art. 8, łącznie z określonymi zadaniami i procedurami badawczymi, do których przeprowadzenia jednostki te zostały wyznaczone i numerami identyfikacyjnymi nadanymi im uprzednio przez Komisję.</p> <p>Komisja opublikuje dla celów informacyjnych w <i>Dzienniku Urzędowym Wspólnot Europejskich</i> wykaz jednostek notyfikowanych i ich numery identyfikacyjne oraz zadania, do których wykonywania zostały notyfikowane. Komisja zapewni aktualizację tego wykazu.</p>	—

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
Art. 9 ust. 2. Państwa członkowskie powinny stosować do oceny jednostek notyfikowanych kryteria ustalone w załączniku VII. W stosunku do jednostek spełniających kryteria oceny ustanowione w odpowiednich normach zharmonizowanych zakłada się w domniemaniu spełnienie kryteriów ustalonych w załączniku VII.	—
Art. 9 ust. 3. Państwo członkowskie, które notyfikowało jednostkę, wycofuje jej notyfikację jeżeli stwierdzi, że nie spełnia już ona kryteriów ustalonych w załączniku VII i powiadamia o tym niezwłocznie Komisję i pozostałe państwa członkowskie.	—
Art. 10. ust. 1. Oznakowanie CE zawiera litery CE. Załącznik III podaje wzór, który należy stosować.	§ 34. 4. Wzór oznakowania CE określa załącznik nr 1 do rozporządzenia.
Art. 10. ust. 2. Oznakowanie CE powinno być naniesione na każdej kabinie dźwigu w sposób wyraźny i widoczny zgodnie z załącznikiem I, rozdział 5 oraz na każdym elemencie bezpieczeństwa wymienionym w załączniku IV, lub jeśli nie jest to możliwe, na etykietce trwale przymocowanej do tego elementu bezpieczeństwa.	§ 34. 1. Oznakowanie CE umieszcza się wewnątrz kabiny dźwigu oraz na elemencie bezpieczeństwa w sposób widoczny i czytelny. W przypadku gdy nie jest możliwe umieszczenie oznakowania CE na elementach bezpieczeństwa, umieszcza się je na etykietce trwale przymocowanej do tego elementu.
Art. 10. ust. 3. Zabrania się nanoszenia na dźwigi lub elementy bezpieczeństwa oznakowań, które mogłyby wprowadzić w błąd strony trzecie co do znaczenia i formy oznakowania CE. Każde inne oznaczenie może być umieszczane na dźwigach i elementach bezpieczeństwa, pod warunkiem że widoczność i czytelność oznakowania CE nie zostanie w ten sposób ograniczona.	§ 34. 3. Nie powinno się umieszczać na dźwigu lub elemencie bezpieczeństwa oznaczeń, które mogłyby wprowadzić w błąd strony trzecie co do znaczenia i formy oznakowania CE. Wszelkie inne oznakowania mogą być umieszczane na dźwigach i elementach bezpieczeństwa, pod warunkiem że nie spowodują ograniczenia widoczności i czytelności oznakowania CE.
Art. 10. ust. 4. Nie naruszając postanowień artykułu 7: (a) jeżeli państwo członkowskie uzna, że oznakowanie CE zostało umieszczone niezgodnie z przepisami, to instalujący dźwig, wytwórca elementu bezpieczeństwa lub ich upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie będzie zobowiązany do doprowadzenia wyrobu do zgodności z postanowieniami dotyczącymi oznakowania CE i do zaprzestania naruszania wymagań na warunkach określonych przez państwo członkowskie. (b) jeżeli niezgodność będzie się utrzymywała, państwo członkowskie podejmie właściwe kroki w celu ograniczenia lub zakazu umieszczania na rynku kwestionowanego elementu bezpieczeństwa lub zapewni, że będzie on wycofany z rynku, wyda zakaz użytkowania dźwigu oraz powiadomi pozostałe państwa członkowskie zgodnie z procedurami ustanowionymi w artykule 7 ust. 4.	—

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Art. 11. Każda, podjęta zgodnie z niniejszą dyrektywą decyzja, która ogranicza:</p> <ul style="list-style-type: none"> – umieszczanie na rynku i/lub oddawanie do użytku i/lub użytkowanie dźwigu, – umieszczanie na rynku i/lub oddawanie do użytku elementów bezpieczeństwa, <p>powinna dokładnie określić podstawy, na jakich się opiera. Decyzja taka powinna być przekazana jak najszybciej stronie zainteresowanej, która jednocześnie powinna być poinformowana o prawnych środkach odwoławczych, dostępnych w ramach prawa obowiązującego w danym państwie członkowskim oraz o ograniczeniach czasowych, którym te środki podlegają.</p>	—
<p>Art. 12. Komisja podejmie konieczne kroki w celu zapewnienia dostępu do informacji o wszystkich istotnych decyzjach dotyczących wdrażania niniejszej dyrektywy.</p>	—
<p>Art. 13. Dyrektywa 84/528/EWG i dyrektywa 84/529/EWG niniejszym tracą moc począwszy od 1 lipca 1999 r.</p>	—
<p>Art. 14. Pod względem aspektów dotyczących instalowania dźwigów, niniejsza dyrektywa jest dyrektywą w znaczeniu artykułu 2 ust. 3 dyrektywy 89/106/EWG.</p>	—
<p>Art. 15. ust. 1. Państwa członkowskie przyjmą i opublikują ustawy, rozporządzenia i przepisy administracyjne konieczne do wdrożenia niniejszej dyrektywy przed 1 stycznia 1997 r. i niezwłocznie poinformują o tym Komisję.</p> <p>Środki te, zastosowane przez państwa członkowskie, powinny zawierać odniesienie do niniejszej dyrektywy lub odniesienie to powinno towarzyszyć ich urzędowej publikacji. Metody dokonywania takiego odniesienia będą ustalone przez państwa członkowskie.</p> <p>Państwa członkowskie wdrożą powyższe przepisy z datą obowiązywania od 1 lipca 1997 r.</p>	—
<p>Art. 15. ust. 2. Do dnia 30 czerwca 1999 r. państwa członkowskie dopuszczają:</p> <ul style="list-style-type: none"> – umieszczanie na rynku i oddawanie do użytku dźwigów, – umieszczanie na rynku i oddawanie do użytku elementów bezpieczeństwa, <p>zgodnych z przepisami obowiązującymi na ich terytoriach w dniu przyjęcia niniejszej dyrektywy.</p>	—

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
Art. 15 ust. 3. Państwa członkowskie przedstawiają Komisji teksty postanowień prawa krajowego, przyjętych w dziedzinie objętej niniejszą dyrektywą.	—
Art. 16. Nie później niż 30 czerwca 2002, po konsultacjach z Komitetem o którym mowa w artykule 6 ust. 3 i na bazie sprawozdań dostarczonych przez państwa członkowskie, Komisja ponownie zbada funkcjonowanie procedur ustanowionych w niniejszej dyrektywie i jeśli to konieczne, przedłoży wszelkie propozycje odpowiednich zmian.	—
Art. 17. Niniejsza dyrektywa skierowana jest do państw członkowskich.	—
ZI. U.W. 1. Zobowiązania nałożone przez zasadnicze wymagania w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa mają zastosowanie tylko wtedy, gdy dźwig lub element bezpieczeństwa, użytkowane zgodnie z przeznaczeniem określonym przez instalującego dźwig lub wytwórcę elementów bezpieczeństwa, podlegają danemu zagrożeniu.	§ 12. 1. Zasadnicze wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia mają zastosowanie tylko wtedy, gdy dźwig lub element bezpieczeństwa użytkowane zgodnie z przeznaczeniem określonym przez instalującego dźwig lub producenta elementów bezpieczeństwa podlegają określonemu zagrożeniu.
ZI. U.W. 2. Zasadnicze wymagania w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa zawarte w niniejszej dyrektywie są wiążące. Jednakże, przy obecnym stanie techniki, cele jakie stawiają mogą nie być osiągalne. W takich przypadkach, dźwig lub element bezpieczeństwa powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby zbliżyły się do tych celów tak dalece jak to jest możliwe.	— § 12. 2. W przypadku gdy ze względu na istniejący stan techniki spełnienie zasadniczych wymagań nie jest możliwe, dźwig lub elementy bezpieczeństwa projektuje się i wykonuje w sposób zapewniający zbliżenie do zasadniczych wymagań.
ZI. U.W. 3. Wytwórca elementów bezpieczeństwa i instalujący dźwig zobowiązani są do oceny i identyfikacji zagrożeń, którym mogą podlegać ich wyroby; powinni oni następnie projektować i wytwarzać je, uwzględniając tę ocenę.	§ 12. 3. Producent elementu bezpieczeństwa i instalujący dźwig analizują zagrożenia w celu identyfikacji wszystkich zagrożeń odnoszących się do ich wyrobów. Wyroby te projektuje się i wykonuje z uwzględnieniem dokonanej analizy.
ZI. U.W. 4. Zgodnie z artykułem 14, zasadnicze wymagania ustanowione w dyrektywie 89/106/EWG, nie zawarte w niniejszej dyrektywie, stosują się także do dźwigów.	§ 25. 2. W przypadku wystąpienia zagrożeń niewymienionych w § 12-24, mają do nich zastosowanie odpowiednie zasadnicze wymagania dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia określone w rozporządzeniu wymienionym w § 23 ust. 1 oraz § 203, 207 ust. 1-2, § 291, § 309 pkt 1-6, § 323 i § 328 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75, poz. 690 oraz z 2003 r. Nr 33, poz. 270).

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZI. 1.1. Stosowanie dyrektywy 89/392/EWG, zmienionej dyrektywami 91/368/EWG, 93/44/EWG i 93/68/EWG.	
Jeżeli istnieje istotne zagrożenie nie uwzględnione w niniejszym załączniku, zastosowanie mają zasadnicze wymagania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte w załączniku I do dyrektywy 89/392/EWG.	§ 25. 2. W przypadku wystąpienia zagrożeń niewymienionych w § 12-24, mają do nich zastosowanie odpowiednie zasadnicze wymagania dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia określone w rozporządzeniu wymienionym w § 23 ust. 1 ...
Zasadnicze wymagania według punktu 1.1.2 załącznika I do dyrektywy 89/392/EWG powinny być stosowane w każdym przypadku.	§ 25. 1. Dźwigi, oprócz zasadniczych wymagań określonych w rozporządzeniu, powinny spełniać zasadnicze wymagania dotyczące bezpieczeństwa kompleksowego określone w § 8-10 rozporządzenia, o którym mowa w § 23 ust. 1.
ZI. 1.2. Kabina	
Kabina powinna być tak zaprojektowana i wykonana, aby zapewnić przestrzeń oraz wytrzymałość odpowiadającą ustalonej przez instalującego dźwig maksymalnej liczbie osób i udźwigowi.	§ 13. 1. Kabina dźwigu powinna być zaprojektowana i wykonana w taki sposób, aby zapewniała przestrzeń oraz wytrzymałość odpowiadającą maksymalnej liczbie osób i udźwigowi nominalnemu, ustalonym przez instalującego dźwig.
W przypadku dźwigów przeznaczonych do transportu osób, jeżeli jej wymiary na to pozwalają, kabina powinna być tak zaprojektowana i wykonana, aby jej konstrukcja umożliwiała osobom niepełnosprawnym dostęp i użytkowanie ani nie utrudniała tego, oraz aby pozwalała na odpowiednie przystosowanie kabiny w celu umożliwienia takim osobom korzystania z dźwigów.	§ 13. 2. W przypadku dźwigów przeznaczonych do transportu osób, kabina, o ile pozwalają na to jej wymiary, powinna być zaprojektowana i wykonana w taki sposób, aby jej konstrukcja nie utrudniała dostępu i użytkowania osobom niepełnosprawnym oraz pozwalała na odpowiednie jej przystosowanie w celu umożliwienia tym osobom korzystania z dźwigów.
ZI. 1.3. Zawieszenie i podparcie	
Elementy zawieszenia i/lub podparcia kabiny, ich mocowanie i zakończenia powinny być tak dobrane i zaprojektowane, aby zapewnić odpowiedni ogólny poziom bezpieczeństwa i zminimalizować ryzyko spadku kabiny, uwzględniając warunki instalowania, zastosowane materiały i warunki wytwarzania.	§ 14. 1. Elementy zawieszenia lub podparcia kabiny, ich mocowanie i zakończenia dobiera się i projektuje w taki sposób, aby, uwzględniając warunki instalowania oraz zastosowane materiały i warunki wytwarzania, zapewniały odpowiedni poziom bezpieczeństwa i minimalizowały ryzyko spadku kabiny.
W przypadku zastosowania do zawieszenia kabiny lin lub łańcuchów, powinny być zastosowane co najmniej dwie niezależne liny lub dwa łańcuchy, każda(y) z własnym systemem zamocowania. Liny te i łańcuchy nie mogą być łączone ani splatane, z wyjątkiem przypadków gdy jest to konieczne w celu zamocowania lub uformowania pętli.	§ 14. 2. W przypadku zawieszenia kabiny za pomocą lin lub łańcuchów stosuje się co najmniej dwie niezależne liny lub dwa łańcuchy, przy czym każdą linę lub każdy łańcuch wyposaża się we własny układ zamocowania. § 14. 3. Lin i łańcuchów, o których mowa w ust. 2, nie łączy się ani nie splata, z wyjątkiem przypadków gdy jest to konieczne w celu zamocowania lub uformowania pętli.
ZI. 1.4. Kontrola obciążenia (włącznie z nadmierną prędkością)	

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZI. 1.4.1. Dźwigi powinny być tak zaprojektowane, wykonane i zainstalowane, aby niemożliwe było ich normalne uruchomienie, jeżeli przekroczony jest udźwig nominalny.	§ 15. Dźwigi powinny być zaprojektowane, wykonane i zainstalowane w taki sposób, aby w przypadku przekroczenia udźwigu nominalnego ich normalne uruchomienie było niemożliwe.
ZI. 1.4.2. Dźwigi powinny być wyposażone w ograniczniki prędkości. Wymaganie to nie dotyczy dźwigów, w których konstrukcja układu napędowego uniemożliwia osiągnięcie nadmiernej prędkości.	§ 16. 1. Dźwigi wyposaża się w ograniczniki prędkości. § 16. 2. Przepisu ust. 1 nie stosuje się, gdy konstrukcja układu napędowego uniemożliwia osiągnięcie nadmiernej prędkości.
ZI. 1.4.3. Dźwigi szybkobieżne powinny być wyposażone w urządzenia do nadzorowania prędkości i ograniczania prędkości.	§ 16. 3. Dźwigi szybkobieżne wyposaża się w urządzenia do nadzorowania i ograniczania prędkości.
ZI. 1.4.4. Dźwigi z napędem ciernym powinny być tak zaprojektowane, aby zapewniały stabilność lin nośnych na kole ciernym i kołach linowych.	§ 17. Dźwigi z napędem ciernym powinny być zaprojektowane w sposób zapewniający stabilność lin nośnych na kole ciernym i kołach linowych.
ZI. 1.5. Zespół napędowy	
ZI. 1.5.1. Wszystkie dźwigi osobowe powinny posiadać indywidualne zespoły napędowe. Wymagania te nie dotyczą dźwigów, w których przeciwwagi zastąpiono drugą kabiną.	§ 18. 1. Dźwigi osobowe wyposaża się w indywidualne zespoły napędowe. § 18. 2. Przepisu ust. 1 nie stosuje się, jeżeli w dźwigach przeciwwagi zastąpiono drugą kabiną.
ZI. 1.5.2. Instalujący dźwig powinien uniemożliwić dostęp do zespołu napędowego i urządzeń towarzyszących z wyjątkiem przypadków konserwacji i awarii.	§ 18. 3. Instalujący dźwig zapewnia, aby dostęp do zespołu napędowego i urządzeń towarzyszących był możliwy tylko w przypadku wykonywania prac konserwatorskich lub usuwania awarii.
ZI. 1.6. Elementy sterownicze	
ZI. 1.6.1. Elementy sterownicze dźwigów przeznaczonych do korzystania przez samotne osoby niepełnosprawne powinny być odpowiednio zaprojektowane i usytuowane.	§ 19. 1. Elementy sterownicze dźwigów przeznaczonych do korzystania przez osoby niepełnosprawne będące bez opieki odpowiednio projektuje i umieszcza się w sposób umożliwiający skorzystanie z nich przez te osoby.
ZI. 1.6.2. Funkcja urządzeń sterujących powinna być wyraźnie wskazana.	§ 19. 2. Funkcje urządzeń sterujących dźwigów powinny być wskazane w sposób zrozumiały.
ZI. 1.6.3. Obwody wezwań w grupie dźwigów mogą być wspólne lub połączone wzajemnie.	§ 19. 3. Obwody wezwań w grupie dźwigów mogą być wspólne lub połączone wzajemnie.
ZI. 1.6.4. Wyposażenie elektryczne powinno być tak zainstalowane i połączone, aby:	§ 19. 4. Wyposażenie elektryczne dźwigów instaluje się i łączy w taki sposób, aby:

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– nie było możliwości pomylenia z obwodami, które nie mają bezpośredniego połączenia z dźwigiem,	1) uniemożliwić pomylenie z obwodami, które nie mają bezpośredniego połączenia z dźwigiem;
– zasilanie w energię mogło być odłączane pod obciążeniem,	2) zasilanie energią mogło być włączane i odłączane pod obciążeniem dźwigu;
– ruch dźwigu był uzależniony od elektrycznych urządzeń zabezpieczających znajdujących się w odrębnym elektrycznym obwodzie bezpieczeństwa,	3) ruch dźwigu był zależny od elektrycznych urządzeń zabezpieczających, znajdujących się w odrębnym elektrycznym obwodzie bezpieczeństwa;
– uszkodzenie instalacji elektrycznej nie prowadziło do sytuacji niebezpiecznych.	4) uszkodzenie instalacji elektrycznej nie powodowało sytuacji niebezpiecznych.
ZI. 2. ZAGROŻENIA DLA LUDZI POZA KABINĄ	
ZI. 2.1. Dźwig powinien być tak zaprojektowany i wykonany, aby przestrzeń, w której porusza się kabina, nie była dostępna, z wyjątkiem prac konserwatorskich i awarii. Przed wejściem ludzi do tej przestrzeni normalna praca dźwigu powinna być uniemożliwiona.	§ 20. 1. Dźwig projektuje się i wykonuje w sposób zapobiegający powstawaniu zagrożenia dla osób znajdujących się poza kabiną. W tym celu: 1) przestrzeń, w której porusza się kabina, powinna być zabezpieczona przed dostępem dla osób nieuprawnionych, z wyjątkiem wykonywania prac konserwatorskich oraz usuwania awarii; przed wejściem osób do tej przestrzeni uniemożliwia się normalną pracę dźwigu;
ZI. 2.2. Dźwig powinien być tak zaprojektowany i wykonany, aby wykluczał ryzyko zgniecenia, gdy kabina znajduje się w jednej z pozycji krańcowych. Cel ten jest osiągnięty poprzez zapewnienie wolnej przestrzeni lub schronu poza obrębem położenia krańcowych.	2) należy wyeliminować ryzyko zgniecenia osób znajdujących się poza kabiną, gdy kabina znajduje się w jednym z położenia krańcowych; wymaganie to uważa się za spełnione, jeżeli poza obrębem położenia krańcowych zostanie zapewniona wolna przestrzeń lub schron;
Jednak w szczególnych przypadkach, jeżeli rozwiązanie takie nie jest możliwe, mogą być przewidziane inne odpowiednie środki w celu uniknięcia omawianego zagrożenia, co umożliwi państwom członkowskim wydawanie wstępnej akceptacji, zwłaszcza dla budynków istniejących.	3) w szczególnych przypadkach można zastosować inne odpowiednie środki pozwalające na uniknięcie ryzyka określonego w pkt 2; stosowanie tych środków ma na celu umożliwienie wydania przez organ właściwej jednostki dozoru technicznego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozoru technicznym (Dz. U. Nr 122, poz. 1321 oraz z 2002 r. Nr 74, poz. 676) wstępnej akceptacji, zwłaszcza dla budynków istniejących, w których zastosowanie rozwiązania wymienionego w pkt 2 nie jest możliwe.
ZI. 2.3. Wejścia i wyjścia z kabiny na przystankach powinny być wyposażone w drzwi przystankowe o odpowiedniej odporności mechanicznej na przewidywane warunki użytkowania.	§ 20. 2. Wejścia i wyjścia z kabiny na przystankach wyposaża się w drzwi przystankowe o odpowiedniej odporności mechanicznej, stosownie do przewidywanych warunków użytkowania dźwigu, przy czym:
Urządzenie ryglujące przy normalnej pracy dźwigu powinno zapobiegać:	1) urządzenie ryglujące drzwi podczas normalnej pracy dźwigu powinno zapobiegać:

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– celowemu lub przypadkowemu uruchomieniu kabiny, jeśli wszystkie drzwi nie są zamknięte i zaryglowane,	a) celowemu lub przypadkowemu uruchomieniu kabiny, jeżeli wszystkie drzwi nie są zamknięte i zaryglowane,
– otwarciu drzwi przystankowych w czasie ruchu kabiny znajdującej się poza określoną strefą przystankową.	b) otwarciu drzwi przystankowych podczas ruchu kabiny znajdującej się poza określoną strefą przystankową;
Jednakże, dozwolone są w określonych strefach wszystkie ruchy dojazdowe przy otwartych drzwiach, pod warunkiem kontrolowania prędkości poziomowania.	2) w określonych strefach są dozwolone ruchy dojazdowe przy otwartych drzwiach, pod warunkiem kontrolowania prędkości dźwigu podczas dojazdu.
ZI. 3. ZAGROŻENIA DLA LUDZI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ W KABINIE	
ZI. 3.1. Kabinę dźwigową powinny być całkowicie zabudowane, z wyjątkiem otworów wentylacyjnych, ścianami o pełnej wysokości, włącznie z dopasowaną podłogą i sufitem, oraz drzwiami o pełnej wysokości. Drzwi kabinowe powinny być tak zaprojektowane i zainstalowane, aby kabina nie mogła poruszać się, jeśli drzwi nie są zamknięte, z wyjątkiem ruchów o których mowa w trzecim akapicie punktu 2.3, oraz zatrzymywała się, jeśli drzwi zostaną otwarte. Jeżeli istnieje ryzyko wypadnięcia między kabiną i szyb lub jeśli szyb nie istnieje, drzwi kabiny powinny pozostawać zamknięte i zaryglowane, gdy dźwig zatrzyma się między przystankami.	§ 21. 1. W celu zapobiegania powstawaniu zagrożenia dla osób znajdujących się w kabinie, kabinę dźwigową całkowicie obudowuje się ścianami o pełnej wysokości wraz z dopasowaną podłogą i sufitem, z wyjątkiem otworów wentylacyjnych, oraz drzwiami o pełnej wysokości. § 21. 2. Drzwi kabinowe projektuje się i instaluje w taki sposób, aby kabina nie mogła poruszać się, gdy drzwi nie są zamknięte, z wyjątkiem wykonywania ruchów dojazdowych przy otwartych drzwiach, pod warunkiem kontrolowania prędkości podczas dojazdu, oraz zatrzymywała się, jeżeli drzwi zostaną otwarte.
ZI. 3.2. W przypadku odcięcia zasilania lub uszkodzenia elementów, dźwig powinien być wyposażony w urządzenia zapobiegające swobodnemu spadkowi lub niekontrolowanemu ruchowi kabiny w górę. Urządzenie zapobiegające swobodnemu spadkowi powinno być niezależne od elementów zawieszenia kabiny. Urządzenie to powinno zatrzymać kabinę obciążoną udźwigiem nominalnym przy maksymalnej prędkości przewidzianej przez instalującego dźwig. Zatrzymanie spowodowane przez to urządzenie nie może wywoływać opóźnienia szkodliwego dla przebywających w kabinie, bez względu na warunki obciążenia.	§ 21. 3. Drzwi kabinowe powinny pozostawać zamknięte i zaryglowane w przypadku zatrzymania się dźwigu między przystankami, braku szybu oraz wystąpienia ryzyka wpadnięcia osób lub przedmiotów między kabiną i szyb. § 21. 4. Dźwig wyposaża się w urządzenia zapobiegające swobodnemu spadkowi lub niekontrolowanemu ruchowi kabiny w górę, w przypadku odłączenia zasilania lub uszkodzenia elementów. § 21. 5. Urządzenie zapobiegające swobodnemu spadkowi powinno być niezależne od elementów zawieszenia kabiny. Urządzenie to powinno zatrzymać kabinę obciążoną udźwigiem nominalnym przy maksymalnej prędkości przewidzianej przez instalującego dźwig, przy czym zatrzymanie nie może wywoływać opóźnienia szkodliwego dla przebywających w kabinie, bez względu na warunki obciążenia.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZI. 3.3. Zderzaki powinny być zainstalowane między dnem szybu i podłogą kabiny.</p> <p>W tym przypadku wolna przestrzeń, o której mowa w punkcie 2.2, powinna być mierzona przy całkowicie ściśniętych zderzakach.</p> <p>Wymagania te nie dotyczą dźwigów, w których kabina nie może się znaleźć w wolnej przestrzeni, o której mowa w punkcie 2.2, ze względu na konstrukcję układu napędowego.</p>	<p>§ 21. 6. Zderzaki instaluje się między dnem szybu i podłogą kabiny; w przypadku zamontowania zderzaków wolną przestrzeń, o której mowa w § 20 ust. 1 pkt 2, mierzy się przy całkowicie ściśniętych zderzakach.</p> <p>§ 21. 7. Wymagania, o których mowa w ust. 6, nie dotyczą dźwigów, w których kabina nie może się znaleźć w wolnej przestrzeni, ze względu na konstrukcję układu napędowego.</p>
<p>ZI. 3.4. Dźwigi powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby uruchomienie ich było niemożliwe, jeżeli urządzenie o którym mowa w punkcie 3.2 nie jest gotowe do działania.</p>	<p>§ 21. 8. Dźwigi powinny być zaprojektowane i wykonane w taki sposób, aby ich uruchomienie było niemożliwe, jeżeli urządzenie, o którym mowa w ust. 4, nie jest gotowe do działania.</p>
<p>ZI. 4. INNE ZAGROŻENIA</p>	
<p>ZI. 4.1. Drzwi przystankowe, drzwi kabinowe lub oba rodzaje drzwi łącznie powinny być wyposażone w urządzenie zapobiegające zgnieceniu podczas zamykania i otwierania, jeżeli są napędzane mechanicznie.</p>	<p>§ 22. 1. Napędzane mechanicznie drzwi przystankowe i kabinowe, działające osobno lub łącznie, powinny być wyposażone w urządzenie zapobiegające ryzyku zgniecenia podczas ich zamykania i otwierania.</p>
<p>ZI. 4.2. Drzwi przystankowe, włącznie z mającymi części szklane, jeżeli są uwzględnione w ochronie przeciwpożarowej budynku, powinny być ognioodporne w kategoriach zachowania postaci i własności w odniesieniu do izolacji (ognioszczelności) oraz przewodzenia ciepła (promieniowania termicznego).</p>	<p>§ 22. 2. Drzwi przystankowe, w tym drzwi z elementami szklanymi uwzględnione w ochronie przeciwpożarowej budynku powinny być drzwiami przeciwpożarowymi, a w szczególności powinny nie zmieniać swojej postaci i właściwości oraz spełniać wymagania dotyczące szczelności i izolacyjności ogniowej.</p>
<p>ZI. 4.3. Przeciwwagi powinny być tak zainstalowane, aby uniknąć ryzyka kolizji z kabiną lub spadku na kabinę.</p>	<p>§ 22. 3. Przeciwwagi instaluje się w taki sposób, aby uniknąć ryzyka ich kolizji z kabiną lub spadku na kabinę.</p>
<p>ZI. 4.4. Dźwigi powinny być wyposażone w środki umożliwiające uwolnienie i ewakuację ludzi uwięzionych w kabinie.</p>	<p>§ 22. 4. Dźwigi powinny być tak wyposażone, aby możliwe było uwolnienie osób uwięzionych w kabinie oraz ewakuacja tych osób.</p>
<p>ZI. 4.5. Kabinę powinny być wyposażone w środki dwustronnej łączności, umożliwiające stały kontakt ze służbami ratowniczymi.</p>	<p>§ 22. 5. Kabinę wyposaża się w środki dwustronnej łączności umożliwiające stały kontakt ze służbami ratowniczymi.</p>
<p>ZI. 4.6. Dźwigi powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby w przypadku wzrostu temperatury zespołu napędowego ponad wartość maksymalną ustaloną przez instalującego dźwig, mogły zakończyć rozpoczętą jazdę ale nie realizowały nowych poleceń.</p>	<p>§ 22. 6. Dźwigi projektuje się i wykonuje w taki sposób, aby w przypadku wzrostu temperatury zespołu napędowego ponad wartość maksymalną, ustaloną przez instalującego dźwigi, mogły zakończyć rozpoczętą jazdę i nie realizowały nowych poleceń.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZI. 4.7. Kabiny powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby zapewniały pasażerom wystarczającą wentylację nawet w przypadku przedłużającego się postoju.	§ 22. 7. Kabinę: 1) projektuje się i wykonuje w sposób zapewniający osobom w niej przebywającym wystarczającą wentylację, nawet w przypadku przedłużającego się postoju;
ZI. 4.8. Kabina powinna być odpowiednio oświetlona, kiedy jest używana lub kiedy drzwi są otwarte; powinna ona być wyposażona również w oświetlenie awaryjne.	§ 22. 7. (Kabinę): 2) odpowiednio oświetla się podczas jej użytkowania, także przy otwartych drzwiach, oraz wyposaża się w oświetlenie awaryjne.
ZI. 4.9. Środki łączności, o których mowa w punkcie 4.5 i oświetlenie awaryjne, o którym mowa w punkcie 4.8, powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby funkcjonowały nawet bez normalnego zasilania. Ich czas działania powinien być wystarczająco długi, aby umożliwić normalne czynności procedury ratowniczej.	§ 22. 8. Środki łączności, o których mowa w ust. 5, i oświetlenie awaryjne kabiny projektuje się i wykonuje w sposób zapewniający ich funkcjonowanie bez podstawowego zasilania. Czas ich działania powinien być wystarczająco długi, aby możliwe było podjęcie czynności ratowniczych.
ZI. 4.10. W dźwigach, które mogą być wykorzystane w przypadku pożaru, obwody sterowania powinny być zaprojektowane i zbudowane tak, aby można było uniemożliwić zatrzymywanie się dźwigu na określonych poziomach i dać pierwszeństwo sterowania dźwigiem ekipom ratowniczym.	§ 22. 9. W dźwigach, z których można korzystać w przypadku pożaru, obwody sterowania projektuje się i wykonuje w taki sposób, aby można było uniemożliwić zatrzymywanie się dźwigu na określonych poziomach oraz przekazać pierwszeństwo sterowania dźwigiem ekipom ratowniczym.
ZI. 5. NAPISY	
ZI. 5.1. Oprócz minimalnych danych wymaganych w stosunku do każdej maszyny w punkcie 1.7.3 załącznika I do dyrektywy 89/392/EWG, na każdej kabinie powinna być łatwo widoczna tabliczka wyraźnie podająca udźwig nominalny w kilogramach i maksymalną liczbę przewożonych pasażerów.	§ 23. 1. W każdej kabinie umieszcza się widoczną tabliczkę, zawierającą informację o udźwigu nominalnym, wyrażonym w kilogramach, i maksymalnej liczbie przewożonych pasażerów oraz informacje wymagane dla maszyn, określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 10 kwietnia 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz. U. Nr 91, poz. 858).
ZI. 5.2. Jeżeli dźwig jest tak zaprojektowany, aby ludzie uwięzieni w kabinie mogli wydostać się bez pomocy z zewnątrz, w kabinie powinny znajdować się odpowiednio zrozumiałe i widoczne instrukcje.	§ 23. 2. W przypadku dźwigu zaprojektowanego w sposób umożliwiający osobom uwięzionym w kabinie wydostanie się z niej bez pomocy z zewnątrz, w kabinie dźwigu, w widocznym miejscu, zamieszcza się odpowiednie instrukcje sformułowane w sposób zrozumiały.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZI. 6. INSTRUKCJE OBSŁUGI	
<p>ZI. 6.1. Do elementów bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku IV powinna być dołączona instrukcja obsługi sporządzona w języku urzędowym państwa członkowskiego do którego przynależy instalujący dźwig lub w innym języku Wspólnoty przez niego zaakceptowanym, tak aby:</p> <ul style="list-style-type: none"> – montaż, – połączenia, – regulacja i – konserwacja, <p>mogły być przeprowadzane skutecznie i bezpiecznie.</p>	<p>§ 24. 1. Do elementów bezpieczeństwa dołącza się instrukcję obsługi sporządzoną w języku polskim; może być ona sporządzona w języku kraju, w którym ma siedzibę instalujący dźwig, lub w innym języku przez niego zaakceptowanym, tak aby na podstawie tej instrukcji skutecznie i bezpiecznie przeprowadzić montaż, połączenia, regulację i konserwację elementów bezpieczeństwa.</p>
<p>ZI. 6.2. Do każdego dźwigu powinna być dołączona dokumentacja sporządzona w oficjalnym języku(ach) Wspólnoty, który może być określony zgodnie z Traktatem przez państwo członkowskie, w którym dźwig jest zainstalowany. Dokumentacja powinna zawierać co najmniej:</p> <ul style="list-style-type: none"> – instrukcję obsługi, zawierającą rysunki i schematy konieczne do normalnego użytkowania i odnoszące się do konserwacji, badań, napraw, sprawdzeń okresowych i działań ewakuacyjnych, o których mowa w punkcie 4.4, – książkę dźwigu, w której mogą być odnotowane naprawy oraz, w odpowiednich przypadkach, sprawdzenia okresowe. 	<p>§ 24. 2. Do dźwigu dołącza się dokumentację sporządzoną w języku polskim lub, jeżeli jest to wymagane, w języku kraju, w którym dźwig jest instalowany. Dokumentacja powinna zawierać co najmniej:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) instrukcję obsługi, zawierającą rysunki i schematy niezbędne do prawidłowego użytkowania dźwigu, dotyczącą konserwacji, badań, napraw, sprawdzeń okresowych dźwigu oraz działań ewakuacyjnych; 2) książkę dźwigu, w której odnotowuje się naprawy oraz sprawdzenia okresowe.
ZII. A. Zawartość deklaracji zgodności WE dla elementów bezpieczeństwa ⁽¹⁾	
<p>(1) Deklaracja powinna być sporządzona w tym samym języku co instrukcja obsługi, o której mowa w załączniku I, punkt 6.1 i napisana na maszynie lub wydrukowana.</p>	<p>§ 27. 2. Deklarację zgodności WE dla elementów bezpieczeństwa wypełnia się na maszynie albo drukowanymi literami w języku polskim, a także w języku, w jakim sporządzona jest instrukcja obsługi, o której mowa w § 24 ust. 1.</p>
<p>Deklaracja zgodności WE powinna zawierać następujące informacje:</p>	<p>§ 27. 1. Deklaracja zgodności WE dotycząca elementów bezpieczeństwa zawiera w szczególności:</p>
<ul style="list-style-type: none"> – nazwę i adres wytwórcy elementów bezpieczeństwa ⁽²⁾ 	<ol style="list-style-type: none"> 1) nazwę i adres producenta elementów bezpieczeństwa;
<p>(2) Nazwa handlowa firmy i pełny adres; w przypadku upoważnionego przedstawiciela również nazwa handlowa i adres wytwórcy elementów bezpieczeństwa.</p>	—

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– w odpowiednich przypadkach, nazwę i adres jego upoważnionego przedstawiciela ustanowionego we Wspólnocie ⁽²⁾ ,	2) nazwę i adres upoważnionego przedstawiciela, jeżeli został ustanowiony;
– opis elementu bezpieczeństwa, oznaczenie typu lub serii oraz numer seryjny (jeśli jest),	3) opis elementu bezpieczeństwa z oznaczeniem typu lub serii oraz numer seryjny, o ile jest umieszczony na elemencie bezpieczeństwa;
– działanie elementu bezpieczeństwa zapewniające bezpieczeństwo, jeśli nie wynika ono z opisu,	4) funkcję bezpieczeństwa pełnioną przez element bezpieczeństwa, jeżeli nie wynika ona z opisu tego elementu;
– rok produkcji elementu bezpieczeństwa,	5) rok produkcji elementu bezpieczeństwa;
– wszystkie istotne wymagania, które spełnia element bezpieczeństwa,	6) wykaz przepisów, których wymagania spełnia element bezpieczeństwa;
	(7) jeżeli ma zastosowanie:)
– w odpowiednich przypadkach, odniesienie do zastosowanych norm zharmonizowanych,	a) powołanie zastosowanych norm zharmonizowanych,
– w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła badanie typu WE zgodnie z artykułem 8 ust. 1 lit. a) akapity i) i ii),	b) nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła badanie typu WE, o którym mowa w § 26 ust. 1 pkt 1 i 2,
– w odpowiednich przypadkach, dane świadectwa badania typu WE, wydanego przez tę jednostkę notyfikowaną,	c) informacje dotyczące certyfikatu badania typu WE, wydanego przez jednostkę notyfikowaną, która badanie przeprowadziła,
– w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła kontrolę produkcji zgodnie z artykułem 8 ust. 1) lit. a) akapit ii),	d) nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła kontrolę wytwarzania, o której mowa w § 26 ust. 1 pkt 2,
– w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która sprawdziła system zapewnienia jakości wdrożony przez wytwórcę zgodnie z artykułem 8 ust. 1) lit. a) akapit iii),	e) nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która sprawdziła system zapewnienia jakości wdrożony przez producenta, o którym mowa w § 26 ust. 1 pkt 3;
– identyfikację sygnatariusza upoważnionego do działania w imieniu wytwórcy elementów bezpieczeństwa lub jego upoważnionego przedstawiciela ustanowionego we Wspólnocie.	8) imię i nazwisko osoby upoważnionej do składania podpisu w imieniu producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZII. B. Zawartość deklaracji zgodności WE dla dźwigów zainstalowanych ⁽³⁾	
(3) Deklaracja powinna być sporządzona w tym samym języku co instrukcja obsługi, o której mowa w załączniku I, punkt 6.2 i napisana na maszynie lub wydrukowana.	§ 30. 2. Przepisy § 27 ust. 2 stosuje się odpowiednio do deklaracji zgodności WE dla dźwigów zainstalowanych.
Deklaracja zgodności WE powinna zawierać następujące informacje:	§ 30. 1. Deklaracja zgodności WE dotycząca dźwigów zainstalowanych zawiera co najmniej:
– nazwę i adres instalującego dźwig ⁽⁴⁾ ,	1) nazwę i adres instalującego dźwig;
(4) Nazwa handlowa firmy i pełny adres.	—
– opis dźwigu, oznaczenie typu lub serii, numer seryjny i miejsce zainstalowania dźwigu,	2) opis dźwigu z oznaczeniem typu lub serii, numeru seryjnego i miejsca zainstalowania dźwigu;
– rok zainstalowania dźwigu,	3) rok zainstalowania dźwigu;
– wszystkie istotne wymagania, które spełnia dźwig,	4) wyszczególnienie przepisów, których wymagania spełnia dźwig;
– w odpowiednich przypadkach, odniesienie do zastosowanych norm zharmonizowanych,	5) powołanie zastosowanych norm zharmonizowanych;
– w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła badanie typu WE wzorca dźwigu zgodnie z artykułem 8 ust. 2) akapity i) i ii),	(6) o ile ma zastosowanie: a) nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła badanie typu WE wzorca dźwigu, zgodnie z § 28 ust. 1 pkt 1 i 2,
– w odpowiednich przypadkach, dane świadectwa badania typu WE,	b) informacje dotyczące certyfikatu badania typu WE, wydanego przez jednostkę notyfikowaną, która przeprowadziła badanie typu WE,
– w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła weryfikację dźwigu zgodnie z artykułem 8 ust. 2) akapit iv),	c) nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła weryfikację dźwigu, zgodnie z § 28 ust. 1 pkt 4,
– w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła odbiór końcowy zgodnie z pierwszym myślnikiem artykułu 8 ust. 2) akapity i), ii), iii),	d) nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła kontrolę końcową, odpowiednio zgodnie z § 28 ust. 1 pkt 1 lit. a oraz § 28 ust. 1 pkt 2 i 3,

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która sprawdziła system zapewnienia jakości wdrożony przez instalującego dźwig zgodnie z artykułem 8 ust. 2) akapity i), ii), iii), myślnik drugi i trzeci oraz artykułu 8 ust. 2) akapit v),	e) nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która sprawdziła system zapewnienia jakości wdrożony przez instalującego dźwig, odpowiednio zgodnie z § 28 ust. 1 pkt 1 lit. b i c oraz § 28 ust. 1 pkt 2 i 3, a także § 28 ust. 1 pkt 5;
– identyfikację sygnatariusza upoważnionego do działania w imieniu instalującego dźwig.	7) imię i nazwisko osoby upoważnionej do składania podpisu w imieniu instalującego dźwig.
<p>ZIII. Oznakowanie zgodności CE powinno składać się z liter „CE” o następującym kształcie:</p> <p style="text-align: center;">Oznakowanie CE</p> <p>Jeżeli oznakowanie CE jest powiększane lub zmniejszane, należy zachować proporcje podane na powyższym rysunku.</p> <p>Poszczególne składniki oznakowania CE powinny mieć ten sam wymiar pionowy, który nie może być mniejszy niż 5 mm. Dopuszcza się odstępianie od tego wymiaru minimalnego w przypadku miniaturowych elementów bezpieczeństwa.</p> <p>Po oznakowaniu CE powinien następować numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła:</p> <p>- procedury, o których mowa w artykule 8 ust. 1) lit. a) akapity ii) i iii), - procedury, o których mowa w artykule 8 ust. 2).</p>	<p>Z1. Oznakowanie CE składa się z liter „CE” o poniższych kształtach:</p> <p style="text-align: center;">Oznakowanie CE</p> <p>W przypadku pomniejszenia lub powiększenia oznakowania CE należy zachować proporcje podane na powyższym rysunku.</p> <p>Elementy oznakowania CE mają tę samą wysokość, nie mniejszą niż 5 mm. W przypadku elementów bezpieczeństwa o niewielkich rozmiarach dopuszcza się odstępstwo od tego warunku.</p> <p>§ 34.2. Po prawej stronie oznakowania CE umieszcza się numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która uczestniczyła w procedurze oceny zgodności określonej odpowiednio w § 26 ust. 1 pkt 2 i 3 lub § 28.</p>
ZIV. WYKAZ ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA O KTÓRYCH MOWA W ARTYKULE 1 UST. 1 I W ARTYKULE 8 UST. 1	Z2. ELEMENTY BEZPIECZEŃSTWA STOSOWANE W DŹWIGACH, o których mowa w § 1 ust. 1 pkt 1 lit. a i w § 1 ust. 2 rozporządzenia
1. Urządzenia ryglujące drzwi przystankowe.	1. Urządzenia ryglujące drzwi przystankowe.
2. Urządzenia zapobiegające spadkowi, o których mowa w punkcie 3.2 załącznika I, które uniemożliwiają swobodny spadek kabiny lub jej niekontrolowany ruch w górę.	2. Urządzenia zapobiegające spadkowi, o których mowa w § 21 ust. 4 rozporządzenia, które uniemożliwiają swobodny spadek kabiny lub jej niekontrolowany ruch w górę.
3. Ograniczniki prędkości.	3. Ograniczniki prędkości.
4. a) Zderzaki z akumulacją energii:	4.1. Zderzaki z akumulacją energii:
– z charakterystyką nieliniową,	1) z charakterystyką nieliniową lub

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– lub z tłumieniem ruchu powrotnego.	2) z tłumieniem ruchu powrotnego.
b) Zderzaki rozpraszające energię.	4.2. Zderzaki rozpraszające energię.
5. Urządzenia zabezpieczające w siłownikach hydraulicznych układów napędowych, jeżeli spełniają rolę urządzeń zapobiegających spadkowi.	5. Urządzenia zabezpieczające w siłownikach hydraulicznych układów napędowych, jeżeli spełniają rolę urządzeń zapobiegających spadkowi.
6. Elektryczne urządzenia zabezpieczające w postaci łączników bezpieczeństwa, zawierających elementy elektroniczne.	6. Elektryczne urządzenia zabezpieczające w postaci łączników bezpieczeństwa, zawierających elementy elektroniczne.
ZV. (moduł B) A. 1. Badanie typu WE jest procedurą, poprzez którą jednostka notyfikowana stwierdza i zaświadcza, że reprezentatywny egzemplarz elementu bezpieczeństwa umożliwi dźwigowi, w którym zostanie właściwie zainstalowany, spełnienie odpowiednich wymagań niniejszej dyrektywy.	Z3. 1. Badanie typu WE – moduł B dla elementów bezpieczeństwa
	Z3. 1.1. Badanie typu WE dla elementów bezpieczeństwa jest procedurą, poprzez którą jednostka notyfikowana sprawdza i poświadcza, że reprezentatywny egzemplarz elementu bezpieczeństwa umożliwi dźwigowi, w którym zostanie prawidłowo zainstalowany, spełnienie wymagań określonych w rozporządzeniu, które go dotyczy.
ZV. (moduł B) A. 2. Wniosek o przeprowadzenie badania typu WE składany jest przez wytwórcę elementów bezpieczeństwa lub jego upoważnionego przedstawiciela działającego we Wspólnocie w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:	Z3. 1.2. Producent lub jego upoważniony przedstawiciel składa wniosek o przeprowadzenie badania typu WE reprezentatywnego egzemplarza elementu bezpieczeństwa w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:
– nazwę i adres wytwórcy elementu bezpieczeństwa i jego upoważnionego przedstawiciela, jeżeli wniosek jest złożony przez tego ostatniego, oraz miejsce produkcji elementów bezpieczeństwa,	1) nazwę i adres producenta elementu bezpieczeństwa; 2) nazwę i adres upoważnionego przedstawiciela, jeżeli został ustanowiony; 3) miejsce produkcji elementów bezpieczeństwa;
– pisemną deklarację, że taki sam wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej,	4) pisemną deklarację, że taki sam wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej;
– dokumentację techniczną,	5) dokumentację techniczną.
– reprezentatywny egzemplarz elementu bezpieczeństwa lub szczegóły dotyczące miejsca, gdzie może on być zbadany. Jednostka notyfikowana może w uzasadnionych przypadkach żądać dostarczenia dalszych egzemplarzy.	Z3. 1.2.1. Do wniosku dołącza się reprezentatywny egzemplarz elementu bezpieczeństwa lub określa miejsce, gdzie badanie typu może być przeprowadzone. Jednostka notyfikowana może, w uzasadnionych przypadkach, zażądać dostarczenia dodatkowych reprezentatywnych egzemplarzy elementu bezpieczeństwa.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZV. (moduł B) A. 3. Dokumentacja techniczna powinna umożliwiać ocenę zgodności i odpowiedniości elementu bezpieczeństwa pod względem umożliwienia spełnienia wymagań niniejszej dyrektywy przez dźwig, w którym jest właściwie zainstalowany.</p> <p>Zaleca się, aby w zakresie niezbędnym do dokonania oceny zgodności, dokumentacja techniczna zawierała następujące składniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ogólny opis elementu bezpieczeństwa, włącznie z zakresem jego zastosowania (w szczególności wartości dopuszczalne prędkości, obciążenia i mocy) i warunkami środowiska (w szczególności środowiska wybuchowe i narażenia elementów), – rysunki konstrukcyjne i wykonawcze, – uwzględnione zasadnicze wymaganie(a) i środki podjęte dla jego (ich) spełnienia (np. norma zharmonizowana), – wyniki wszystkich badań i obliczeń wykonanych lub zleconych przez wytwórcę, – egzemplarz instrukcji montażu elementów bezpieczeństwa, – kroki podjęte w toku wytwarzania w celu zapewnienia, że seryjnie produkowane elementy bezpieczeństwa odpowiadają zbadanemu elementowi bezpieczeństwa. 	<p>Z3. 1.3. Dokumentacja techniczna powinna umożliwić ocenę, że dźwig, w którym element bezpieczeństwa został prawidłowo zamontowany, jest zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.</p> <p>Z3. 1.3.1. Dokumentacja techniczna, w zakresie niezbędnym do dokonania oceny zgodności, powinna zawierać co najmniej:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ogólny opis elementu bezpieczeństwa wraz z zakresem jego zastosowania, w szczególności z określeniem wartości dopuszczalnych prędkości, obciążenia i mocy oraz warunkami środowiska, w szczególności w przypadku narażenia elementów bezpieczeństwa i ich zastosowania w środowisku wybuchowym; 2) rysunki konstrukcyjne i wykonawcze; 3) wykaz uwzględnionych zasadniczych wymagań i zastosowanych środków mających na celu ich spełnienie, w tym dotyczących zastosowania norm zharmonizowanych; 4) wyniki wszystkich badań lub obliczeń wykonanych lub zleconych przez producenta; 5) egzemplarz instrukcji montażu elementów bezpieczeństwa; 6) wykaz podjętych działań w toku wytwarzania, mających na celu zapewnienie, że seryjnie produkowane elementy bezpieczeństwa odpowiadają zbadanemu elementowi bezpieczeństwa.
<p>ZV. (moduł B) A. 4. Jednostka notyfikowana:</p> <ul style="list-style-type: none"> – bada dokumentację techniczną, aby ocenić stopień osiągnięcia pożądaných celów, – bada, czy element bezpieczeństwa jest zgodny z dokumentacją techniczną, – przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odpowiednich prób i badań koniecznych do sprawdzenia, czy rozwiązania przyjęte przez wytwórcę elementu bezpieczeństwa spełniają wymagania dyrektywy i pozwalają elementowi bezpieczeństwa prawidłowo zainstalowanemu w dźwigu na spełnienie swojej funkcji, 	<p>Z3. 1.4. Jednostka notyfikowana:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) sprawdza dokumentację techniczną, aby ocenić stopień osiągnięcia określonych celów; 2) bada element bezpieczeństwa w celu sprawdzenia, czy jest zgodny z dokumentacją techniczną; 3) przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odpowiednich prób i badań w celu sprawdzenia, czy rozwiązania przyjęte przez producenta elementu bezpieczeństwa spełniają wymagania określone w rozporządzeniu i umożliwiają elementowi bezpieczeństwa, prawidłowo zainstalowanemu w dźwigu, spełnienie swojej funkcji.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZV. (moduł B) A. 5. Jeżeli reprezentatywny egzemplarz elementu bezpieczeństwa spełnia odpowiednie wymagania dyrektywy, jednostka notyfikowana wydaje wnioskodawcy świadectwo badania typu WE. Świadectwo powinno zawierać nazwę i adres wytwórcy elementu bezpieczeństwa, wynik badania, warunki ważności świadectwa i szczegóły konieczne do identyfikacji zatwierdzonego typu.</p> <p>Komisja, państwa członkowskie i pozostałe jednostki notyfikowane mogą uzyskać kopię świadectwa oraz, na uzasadnione żądanie, kopię dokumentacji technicznej i sprawozdań z wykonanych prób, obliczeń i badań. Jeżeli jednostka notyfikowana odmawia wytwórcy wydania świadectwa badania typu WE, to powinna ona określić szczegółowo podstawy tej odmowy. Należy również przewidzieć procedurę odwoławczą.</p>	<p>Z3. 1.5. W przypadku gdy reprezentatywny egzemplarz elementu bezpieczeństwa spełnia wymagania określone w rozporządzeniu, jednostka notyfikowana wydaje wnioskodawcy certyfikat badania typu WE.</p> <p>Z3. 1.5.1. Certyfikat badania typu WE zawiera nazwę i adres producenta elementu bezpieczeństwa, wnioski z badania, informacje niezbędne do identyfikacji zatwierdzonego typu oraz warunki jego ważności.</p> <p>Z3. 1.5.2. Jednostka notyfikowana, która wydała certyfikat badania typu WE, może przekazać Komisji Europejskiej, państwom członkowskim Unii Europejskiej i innym jednostkom notyfikowanym kopię certyfikatu badania typu WE oraz, na ich uzasadniony wniosek, kopię dokumentacji technicznej i sprawozdań z wykonanych prób, obliczeń i badań.</p> <p>Z3. 1.5.3. W przypadku gdy jednostka notyfikowana odmówi producentowi wydania certyfikatu badania typu WE, powinna uzasadnić odmowę wydania oraz wskazać środki odwoławcze.</p>
<p>ZV. (moduł B) A. 6. Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie powinien powiadamiać jednostkę notyfikowaną o wszelkich zmianach, nawet drugorzędnych, które wprowadził lub planuje wprowadzić do zatwierdzonego elementu bezpieczeństwa, włącznie z nowymi rozszerzeniami lub wariantami nie wymienionymi w dokumentacji technicznej (patrz pierwszy myślnik punktu 3). Jednostka notyfikowana zbada te zmiany i poinformuje wnioskodawcę czy świadectwo badania typu WE pozostaje ważne ⁽¹⁾.</p> <p>(1) Jeżeli jednostka notyfikowana uzna za konieczne, może wydać załącznik do istniejącego świadectwa badania typu WE lub zażądać złożenia nowego wniosku.</p>	<p>Z3. 1.6. Producent elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel informuje jednostkę notyfikowaną o przeprowadzonych lub planowanych modyfikacjach do zatwierdzonego elementu bezpieczeństwa, włącznie z rozszerzeniami lub wariantami niewymienionymi w dokumentacji technicznej, o której mowa w pkt 1.3.1.</p> <p>Z3. 1.6.1. Jednostka notyfikowana sprawdza modyfikacje, o których mowa w pkt 1.6, i informuje wnioskodawcę, czy certyfikat badania typu WE pozostaje ważny.</p> <p>Z3. 1.6.2. Jednostka notyfikowana może uznać za niezbędne uzupełnienie certyfikatu badania typu WE lub zlecić złożenie nowego wniosku o przeprowadzenie badania typu WE.</p>
<p>ZV. (moduł B) A. 7. Każda jednostka notyfikowana przekazuje państwom członkowskim istotne informacje dotyczące:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wydanych świadectw badania typu WE, – cofniętych świadectw badania typu WE. <p>Każda jednostka notyfikowana przekazuje również pozostałym jednostkom notyfikowanym istotne informacje dotyczące świadectw badania typu WE, jakie zostały przez nią wycofane.</p>	<p>Z3. 1.7. Jednostka notyfikowana powiadamia państwa członkowskie Unii Europejskiej o wydanych i wycofanych przez nią certyfikatach badania typu WE oraz przekazuje innym jednostkom notyfikowanym istotne informacje dotyczące wycofanych przez nią certyfikatów badania typu WE.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZV. (moduł B) A. 8. Świadectwo badania typu WE, dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur badania typu WE powinny być sporządzone w oficjalnym języku państwa członkowskiego, w którym ustanowiona jest jednostka notyfikowana lub w języku, który jednostka ta zaakceptuje.</p>	<p>Z3. 1.8. Certyfikat badania typu WE, dokumentację i korespondencję dotyczące procedur badania typu WE sporządza się w języku polskim; mogą być także sporządzone w języku akceptowanym przez jednostkę notyfikowaną.</p>
<p>ZV. (moduł B) A. 9. Wytwórca elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel powinni przechowywać wraz z dokumentacją techniczną kopie świadectwa badania typu WE i załączników przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa.</p> <p>Jeżeli ani wytwórca elementu bezpieczeństwa, ani jego upoważniony przedstawiciel nie mają siedziby we Wspólnocie, obowiązek przechowywania i udostępniania dokumentacji technicznej spoczywa na osobie, która umieszcza element bezpieczeństwa na rynku Wspólnoty.</p>	<p>Z3. 1.9. Producent elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel przechowują przez okres 10 lat od dnia wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa dokumentację techniczną oraz kopie certyfikatów badania typu WE i uzupełnień do certyfikatów.</p> <p>Z3. 1.9.1. W przypadku gdy ani producent elementów bezpieczeństwa, ani jego upoważniony przedstawiciel nie mają siedziby na obszarze państw członkowskich Unii Europejskiej, osoba, która wprowadza element bezpieczeństwa do obrotu, przechowuje i udostępnia dokumentację techniczną.</p>
<p>ZV. (moduł B) B. 1. Badanie typu WE jest procedurą, w której jednostka notyfikowana stwierdza i zaświadcza, że wzorzec dźwigu lub dźwig, dla którego nie przewiduje się rozszerzeń lub wariantów, spełnia wymagania dyrektywy.</p>	<p>Z3. 2. Badanie typu WE – moduł B dla dźwigów</p>
	<p>Z3. 2.1. Badanie typu WE dźwigów jest procedurą, poprzez którą jednostka notyfikowana sprawdza i poświadcza, że wzorzec dźwigu lub dźwig, dla którego nie przewiduje się zastosowania rozszerzeń lub wariantów konstrukcji, spełnia wymagania określone w rozporządzeniu.</p>
<p>ZV. (moduł B) B. 2. Wniosek o badanie typu WE składany jest przez instalującego dźwig w wybranej przez niego jednostce notyfikowanej.</p> <p>Wniosek powinien zawierać:</p>	<p>Z3. 2.2. Instalujący dźwig składa wniosek o przeprowadzenie badania typu WE dźwigu w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:</p>
<p>– nazwę i adres instalującego dźwig,</p>	<p>1) nazwę i adres instalującego dźwig;</p>
<p>– pisemną deklarację, że taki sam wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej,</p>	<p>2) pisemną deklarację, że taki sam wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej;</p>
<p>– dokumentację techniczną,</p>	<p>3) dokumentację techniczną;</p>
<p>– dane dotyczące miejsca, w którym wzorzec dźwigu może być zbadany. Wzorzec dźwigu poddany badaniu powinien zawierać elementy odcinków końcowych i być w stanie obsłużyć przynajmniej trzy poziomy (górnym, środkowym i dolnym).</p>	<p>4) informacje dotyczące miejsca, w którym wzorzec dźwigu może być zbadany.</p> <p>Z3. 2.2.1. Wzorzec dźwigu poddany badaniu powinien zawierać odcinki końcowe i mieć zdolność obsłużenia przynajmniej trzech poziomów – górnego, środkowego i dolnego.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZV. (moduł B) B. 3. Dokumentacja techniczna powinna umożliwiać ocenę zgodności dźwigu z wymaganiami dyrektywy oraz zrozumienie konstrukcji i działania dźwigu.</p> <p>Zaleca się, aby w zakresie niezbędnym do oceny zgodności dokumentacja techniczna zawierała:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ogólny opis reprezentatywnego wzorca dźwigu. Dokumentacja techniczna powinna jasno wskazywać wszystkie możliwe rozszerzenia w stosunku do badanego reprezentatywnego wzorca dźwigu (patrz artykuł 1 ust. 4), – rysunki konstrukcyjne i wykonawcze, – uwzględnione wymagania zasadnicze oraz środki przyjęte w celu ich spełnienia (np. norma zharmonizowana), – kopie deklaracji zgodności WE dla elementów bezpieczeństwa zastosowanych w produkcji dźwigu, – wyniki wszystkich badań i obliczeń wykonanych lub zleconych przez instalującego dźwig, – egzemplarz instrukcji obsługi dźwigu, – kroki podjęte w toku wytwarzania w celu zapewnienia, aby produkowane seryjnie dźwigi odpowiadały wymaganiom dyrektywy. 	<p>Z3. 2.3. Dokumentacja techniczna powinna umożliwiać ocenę zgodności dźwigu z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu oraz umożliwiać zrozumienie konstrukcji i działania dźwigu.</p> <p>Z3. 2.3.1. Dokumentacja techniczna, w zakresie niezbędnym do dokonania oceny zgodności, powinna zawierać co najmniej:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ogólny opis reprezentatywnego wzorca dźwigu; w opisie, w sposób czytelny, określa się wszystkie możliwe rozszerzenia w stosunku do badanego reprezentatywnego wzorca dźwigu; 2) rysunki konstrukcyjne i wykonawcze; 3) wykaz uwzględnionych zasadniczych wymagań oraz zastosowanych środków w celu ich spełnienia, w tym dotyczących zastosowania norm zharmonizowanych; 4) kopie deklaracji zgodności WE dla elementów bezpieczeństwa zastosowanych w wytwarzanym dźwigu; 5) wyniki wszystkich badań lub obliczeń wykonanych lub zleconych przez instalującego dźwig; 6) egzemplarz instrukcji obsługi dźwigu; 7) wykaz działań podjętych w toku wytwarzania w celu zapewnienia, że seryjnie produkowane dźwigi są zgodne z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
<p>ZV. (moduł B) B. 4. Jednostka notyfikowana:</p> <ul style="list-style-type: none"> – bada dokumentację techniczną, aby ocenić jej przydatność do osiągnięcia pożądanego celu, – bada, czy reprezentatywny wzorzec dźwigu został wyprodukowany zgodnie z dokumentacją techniczną, – przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odpowiednich badań i prób koniecznych dla sprawdzenia, czy rozwiązania przyjęte przez instalującego dźwig spełniają wymagania dyrektywy i umożliwiają spełnienie ich przez dźwig. 	<p>Z3. 2.4. Jednostka notyfikowana:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) sprawdza dokumentację techniczną, aby ocenić stopień osiągnięcia określonych celów; 2) bada reprezentatywny wzorzec dźwigu w celu sprawdzenia, czy został wyprodukowany zgodnie z dokumentacją techniczną; 3) przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odpowiednich badań i prób niezbędnych do sprawdzenia, czy rozwiązania przyjęte przez instalującego dźwig spełniają wymagania określone w rozporządzeniu i umożliwiają spełnienie ich przez dźwig.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZV. (moduł B) B. 5. Jeżeli wzorzec dźwigu spełnia odpowiednie wymagania dyrektywy, jednostka notyfikowana wydaje wnioskodawcy świadectwo badania typu WE. Świadectwo powinno zawierać nazwę i adres instalującego dźwig, wynik badania, warunki ważności świadectwa i szczegóły konieczne do identyfikacji zatwierdzonego typu.</p> <p>Komisja, państwa członkowskie i pozostałe jednostki notyfikowane mogą uzyskać kopię świadectwa oraz, na uzasadnione żądanie, kopię dokumentacji technicznej oraz sprawozdań z przeprowadzonych obliczeń, prób i badań.</p> <p>Jeżeli jednostka notyfikowana odmawia instalującemu dźwig wydania świadectwa badania typu WE, to powinna ona określić szczegółowo podstawy tej odmowy. Należy również przewidzieć procedurę odwoławczą.</p>	<p>Z3. 2.5. Jeżeli wzorzec dźwigu spełnia wymagania określone w rozporządzeniu, jednostka notyfikowana wydaje wnioskodawcy certyfikat badania typu WE.</p> <p>Z3. 2.5.1. Certyfikat badania typu WE zawiera nazwę i adres instalującego dźwig, wnioski z badania, informacje niezbędne do identyfikacji zatwierdzonego wzorca dźwigu oraz warunki ważności certyfikatu.</p> <p>Z3. 2.5.2. Jednostka notyfikowana, która wydała certyfikat badania typu WE, może przekazać Komisji Europejskiej, państwom członkowskim Unii Europejskiej i innym jednostkom notyfikowanym kopię certyfikatu badania typu WE oraz, na ich uzasadniony wniosek, kopię dokumentacji technicznej i sprawozdań z wykonanych prób, obliczeń i badań.</p> <p>Z3. 2.5.3. Jednostka notyfikowana, która odmówiła instalującemu dźwig wydania certyfikatu badania typu WE, powinna uzasadnić odmowę wydania oraz wskazać środki odwoławcze.</p>
<p>ZV. (moduł B) B. 6. Instalujący dźwig powinien powiadomić jednostkę notyfikowaną o wszelkich zmianach, nawet drugorzędnych, które wprowadził lub planuje wprowadzić do zatwierdzonego dźwigu, włącznie z nowymi rozszerzeniami lub wariantami nie wymienionymi w dokumentacji technicznej (patrz pierwszy myślnik punktu 3). Jednostka notyfikowana zbada te zmiany i poinformuje wnioskodawcę czy świadectwo badania typu WE pozostaje ważne ⁽¹⁾.</p> <p>(1) Jeżeli jednostka notyfikowana uzna za konieczne, może wydać załącznik do istniejącego świadectwa badania typu WE lub zażądać złożenia nowego wniosku.</p>	<p>Z3. 2.6. Instalujący dźwig informuje jednostkę notyfikowaną o przeprowadzonych lub planowanych do przeprowadzenia modyfikacjach do zatwierdzonego dźwigu, włącznie z zastosowanymi rozszerzeniami lub wariantami konstrukcji niewymienionymi w dokumentacji technicznej.</p> <p>Z3. 2.6.1. Jednostka notyfikowana sprawdza modyfikacje, o których mowa w pkt 2.6, i informuje wnioskodawcę, czy certyfikat badania typu WE pozostaje ważny.</p> <p>Z3. 2.6.2. Jednostka notyfikowana może uznać za niezbędne uzupełnienie certyfikatu badania typu WE lub zlecić złożenie nowego wniosku o przeprowadzenie badania typu WE.</p>
<p>ZV. (moduł B) B. 7. Każda jednostka notyfikowana przekazuje państwom członkowskim istotne informacje dotyczące:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wydanych świadectw badania typu WE, – cofniętych świadectw badania typu WE. <p>Każda jednostka notyfikowana przekazuje również pozostałym jednostkom notyfikowanym istotne informacje dotyczące świadectw badania typu WE, jakie zostały przez nią wycofane.</p>	<p>Z3. 2.7. Jednostka notyfikowana powiadamia państwa członkowskie Unii Europejskiej oraz organy nadzoru o wydanych i wycofanych przez nią certyfikatach badania typu WE oraz przekazuje innym jednostkom notyfikowanym istotne informacje związane z wycofanymi przez nią certyfikatami badania typu WE.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZV. (moduł B) B. 8. Świadczenie badania typu WE, dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur badania typu WE powinny być sporządzone w oficjalnym języku państwa członkowskiego, w którym ustanowiona jest jednostka notyfikowana lub w języku, który jednostka ta zaakceptuje.	Z3. 2.8. Certyfikat badania typu WE, dokumentację i korespondencję dotyczące procedur badania typu WE sporządza się w języku polskim; mogą być także sporządzane w języku akceptowanym przez jednostkę notyfikowaną.
ZV. (moduł B) B. 9. Instalujący dźwig powinien przechowywać wraz z dokumentacją techniczną kopie świadectwa badania typu WE i załączniki przez okres co najmniej 10 lat od wyprodukowania ostatniego dźwigu zgodnego z reprezentatywnym wzorcem dźwigu.	Z3. 2.9. Instalujący dźwig przechowuje przez okres co najmniej 10 lat od dnia wyprodukowania ostatniego dźwigu, zgodnego z reprezentatywnym wzorcem dźwigu, dokumentację techniczną, kopie certyfikatu badania typu WE oraz załączniki do niego.
	Z3. 3. Kontrola końcowa
ZVI. 1. Odbiór końcowy jest procedurą, w której instalujący dźwig, spełniający wymagania punktu 2, zapewnia i oświadcza, że umieszczony na rynku dźwig spełnia wymagania dyrektywy. Instalujący dźwig nanosi na kabinę każdego dźwigu oznakowanie CE oraz wystawia deklarację zgodności WE.	Z3. 3.1. Kontrola końcowa jest procedurą, poprzez którą instalujący dźwig zapewnia i oświadcza, że dźwig oddany do użytku spełnia wymagania określone w rozporządzeniu. Z3. 3.1.2. Instalujący dźwig umieszcza oznakowanie CE wewnątrz kabiny dźwigu i wystawia deklarację zgodności.
ZVI. 2. Instalujący dźwig powinien podjąć wszelkie niezbędne kroki, aby zapewnić, że umieszczony na rynku dźwig odpowiada wzorcowi dźwigu opisanemu w świadectwie badania typu WE i spełnia zasadnicze wymagania w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa, które go dotyczą.	Z3. 3.2. Instalujący dźwig podejmuje niezbędne działania w celu zapewnienia, że dźwig oddany do użytku jest zgodny z wzorcem dźwigu opisanym w certyfikacie badania typu WE i spełnia zasadnicze wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, które go dotyczą.
ZVI. 3. Instalujący dźwig powinien przechowywać kopię deklaracji zgodności WE i świadectwo odbioru końcowego, o którym mowa w punkcie 6, przez 10 lat od dnia umieszczenia dźwigu na rynku.	Z3. 3.3. Instalujący dźwig przechowuje kopię deklaracji zgodności WE i certyfikat kontroli końcowej przez okres 10 lat od dnia oddania dźwigu do użytku.
ZVI. 4. Jednostka notyfikowana wybrana przez instalującego dźwig przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odbioru końcowego dźwigu, który ma być umieszczony na rynku. W celu zapewnienia zgodności dźwigu z odpowiednimi wymaganiami dyrektywy należy przeprowadzić odpowiednie badania i próby określone przez właściwe(a) normy(e) o których mowa w artykule 5, lub badania równoważne,	Z3. 3.4. Jednostka notyfikowana wybrana przez instalującego dźwig do procedury kontroli końcowej przeprowadza lub zleca przeprowadzenie kontroli końcowej dźwigu, który ma być oddany do użytku. Z3. 3.4.1. W celu zapewnienia zgodności dźwigu z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu jednostka notyfikowana przeprowadza odpowiednie badania i próby określone w odpowiednich normach zharmonizowanych lub badania równoważne.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
Badania i próby te powinny obejmować w szczególności:	Z3. 3.4.1. Badania i próby polegają w szczególności na:
a) badanie dokumentacji pod względem zgodności dźwigu z reprezentatywnym wzorcem dźwigu zatwierdzonym zgodnie z załącznikiem V rozdział B;	1) badaniu dokumentacji, w celu sprawdzenia zgodności dźwigu z reprezentatywnym wzorcem dźwigu zatwierdzonym w sposób określony w badaniu typu WE - moduł B dla dźwigów;
b) – działanie dźwigu zarówno nieobciążonego, jak i obciążonego maksymalnie, w celu upewnienia się co do prawidłowości instalacji i działania elementów bezpieczeństwa (łączników krańcowych, urządzeń ryglujących, itp.),	2) sprawdzeniu działania dźwigu nieobciążonego jak i obciążonego maksymalnie, w celu potwierdzenia prawidłowości: <ul style="list-style-type: none"> a) instalacji i działania elementów bezpieczeństwa, takich jak: łączniki krańcowe oraz urządzenia ryglujące, b) funkcjonowania elementów bezpieczeństwa w przypadku braku zasilania;
– działanie dźwigu zarówno nieobciążonego, jak i obciążonego maksymalnie, w celu upewnienia się co do prawidłowości działania elementów bezpieczeństwa w przypadku braku zasilania,	
– badania statyczne pod obciążeniem równym 1,25 udźwigu nominalnego. Jako udźwig nominalny należy przyjąć udźwig o którym mowa w załączniku I, punkt 5.	3) przeprowadzeniu próby statycznej z obciążeniem równym 1,25 udźwigu nominalnego; jako udźwig nominalny przyjmuje się udźwig, o którym mowa w § 23 ust. 1 rozporządzenia.
Po badaniach jednostka notyfikowana sprawdzi, czy nie wystąpiło odkształcenie lub uszkodzenie, które mogłoby wpłynąć ujemnie na użytkowanie dźwigu.	Z3. 3.4.3. Jednostka notyfikowana po przeprowadzeniu badań sprawdza, czy nie wystąpiło odkształcenie lub uszkodzenie dźwigu, które mogłoby niekorzystnie wpłynąć na jego użytkowanie.
ZVI. 5. Jednostka notyfikowana powinna otrzymać następujące dokumenty:	Z3. 3.5.1. Instalujący dźwig przedkłada jednostce notyfikowanej następujące dokumenty:
– rysunek złożeniowy dźwigu,	1) rysunek zestawieniowy kompletnego dźwigu;
– rysunki i schematy konieczne do odbioru końcowego, a w szczególności schematy ideowe obwodów sterowania,	2) rysunki i schematy niezbędne do przeprowadzenia kontroli końcowej, a w szczególności schematy ideowe obwodów sterowania;
– egzemplarz instrukcji obsługi o której mowa w załączniku I, punkt 6.2.	3) egzemplarz instrukcji obsługi, o której mowa w § 24 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia.
Jednostka notyfikowana nie powinna wymagać szczegółowych rysunków lub dokładnych informacji które nie są konieczne dla sprawdzenia zgodności dźwigu, który ma być umieszczony na rynku, z wzorcem dźwigu opisanym w świadectwie badania typu WE.	Z3. 3.5.2. Podczas sprawdzania zgodności dźwigu z wzorcem opisanym w certyfikacie badania typu WE, o którym mowa w pkt 2.5, przed oddaniem dźwigu do użytku nie są wymagane szczegółowe rysunki i informacje.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZVI. 6. Jeżeli dźwig spełnia postanowienia dyrektywy, jednostka notyfikowana umieszcza lub zleca umieszczenie swego numeru identyfikacyjnego obok oznakowania CE, zgodnie z załącznikiem III, oraz wystawia świadectwo odbioru końcowego, w którym wymienione są przeprowadzone próby i badania.</p> <p>Jednostka notyfikowana wypełnia odpowiednie strony w książce dźwigu o której mowa w załączniku I, punkt 6.2.</p> <p>Jeżeli jednostka notyfikowana odmawia wydania świadectwa odbioru końcowego, to powinna określić szczegółowo powody odmowy i zalecić środki, za pomocą których może być uzyskana akceptacja. Jeżeli instalujący dźwig występuje ponownie z wnioskiem o odbiór końcowy, to powinien się zwrócić do tej samej jednostki notyfikowanej.</p>	<p>Z3. 3.6. W przypadku gdy dźwig spełnia wymagania określone w rozporządzeniu, jednostka notyfikowana umieszcza lub zleca umieszczenie swego numeru identyfikacyjnego po prawej stronie oznakowania CE oraz wystawia certyfikat kontroli końcowej, w którym podaje, jakie próby i badania przeprowadzono.</p> <p>Z3. 3.6.1. Jednostka notyfikowana wypełnia odpowiednie strony w książce dźwigu, o której mowa w § 24 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia.</p> <p>Z3. 3.6.2. W przypadku gdy jednostka notyfikowana odmówi wydania certyfikatu kontroli końcowej, powinna uzasadnić odmowę wydania oraz wskazać możliwość ponownego wystąpienia o jego wydanie. Ponowny wniosek o przeprowadzenie kontroli końcowej składa się w tej samej jednostce notyfikowanej.</p>
<p>ZVI. 7. Świadectwo odbioru końcowego, dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur akceptacji powinny być sporządzone w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana jest ustanowiona, lub w języku przez nią zaakceptowanym.</p>	<p>Z3. 3.7. Certyfikat kontroli końcowej, dokumentację i korespondencję w zakresie kontroli końcowej sporządza się w języku polskim; mogą one też być sporządzane w języku akceptowanym przez jednostkę notyfikowaną.</p>
<p>ZVII. 1. Jednostka, jej dyrektor i personel odpowiedzialny za przeprowadzanie działań weryfikujących nie mogą być projektantami, montującymi, dostawcami i wytwórcami elementów bezpieczeństwa ani instalującymi dźwigi, które kontrolują, ani upoważnionymi przedstawicielami jakiegokolwiek z wymienionych stron. Podobnie jednostka, jej dyrektor i personel odpowiedzialny za nadzór nad systemami zapewnienia jakości, o których mowa w artykule 8 niniejszej dyrektywy, nie mogą być projektantami, montującymi, dostawcami i wytwórcami elementów bezpieczeństwa ani instalującymi dźwigi, które kontrolują, ani upoważnionymi przedstawicielami jakiegokolwiek z wymienionych stron. Nie mogą oni być zaangażowani ani bezpośrednio, ani jako upoważnieni przedstawiciele, w projektowanie, wykonawstwo, sprzedaż i konserwację elementów bezpieczeństwa, ani też w instalowanie dźwigów. Nie wyklucza to możliwości wymiany informacji technicznej między wytwórcą elementów bezpieczeństwa lub instalującym dźwig a jednostką notyfikowaną.</p>	<p>§ 33. 1. Jednostka notyfikowana, jej kierownik i pracownicy odpowiedzialni za przeprowadzanie oceny zgodności nie powinni być projektantami, producentami, dostawcami ani instalatorami dźwigów i elementów bezpieczeństwa, które oceniają, ani też upoważnionymi przedstawicielami żadnej ze stron. Nie powinni być bezpośrednio zaangażowani w projektowanie, wytwarzanie, sprzedaż i konserwację dźwigów i elementów bezpieczeństwa ani być przedstawicielami stron przeprowadzających te czynności.</p> <p>§ 33. 2. Przepis ust. 1 nie wyłącza możliwości wymiany informacji technicznych między producentem a jednostką notyfikowaną.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZVII. 2. Jednostka i jej personel powinni przeprowadzać inspekcje i działania nadzorujące wykazując najwyższy stopień rzetelności zawodowej i kompetencji technicznej oraz nie powinni podlegać żadnym naciskom i zachętom, w szczególności finansowym, które mogłyby wpływać na ich osądy lub wyniki inspekcji, szczególnie ze strony osób lub grup osób zainteresowanych wynikami inspekcji lub nadzoru.	§ 33. 3. Jednostka notyfikowana i jej personel powinni przeprowadzać ocenę zgodności, wykazując najwyższy stopień rzetelności zawodowej i kompetencji technicznej. Nie powinni podlegać żadnym naciskom czy bodźcom, w szczególności natury finansowej, które mogłyby mieć wpływ na ich osąd lub wyniki kontroli, pochodzącym zwłaszcza od osób lub grup osób zainteresowanych wynikami oceny.
ZVII. 3. Jednostka powinna mieć do dyspozycji niezbędny personel i niezbędne wyposażenie umożliwiające właściwą realizację zadań technicznych i administracyjnych, związanych z inspekcją lub nadzorem; powinna ona mieć również dostęp do urzędzeń wymaganych dla weryfikacji specjalnej.	§ 33. 5. Jednostka notyfikowana powinna mieć do dyspozycji niezbędny personel i odpowiednie wyposażenie, umożliwiające właściwe wykonanie zadań administracyjnych i technicznych związanych z oceną zgodności, a także mieć dostęp do sprzętu wymaganego do badań specjalistycznych.
ZVII. 4. Pracownicy odpowiedzialni za inspekcje powinni mieć:	§ 33. 6. Pracownicy jednostki notyfikowanej odpowiedzialni za dokonywanie oceny zgodności powinni odbyć przeszkolenie w tym zakresie, a także posiadać:
– gruntowne przeszkolenie techniczne i zawodowe,	1) wiedzę niezbędną do przeprowadzania badań oraz odpowiednie doświadczenie w ich przeprowadzaniu;
– zadowalającą znajomość wymagań związanych z przeprowadzanymi badaniami i doświadczenie w zakresie takich badań,	2) umiejętność sporządzania certyfikatów, protokołów i sprawozdań wymaganych w celu uwierzytelnienia przeprowadzonych badań;
– umiejętność sporządzania świadectw, zapisów i protokołów wymaganych dla udokumentowania przeprowadzonych badań.	
ZVII. 5. Należy zapewnić bezstronność pracowników przeprowadzających inspekcje.	§ 33. 7. Jednostka notyfikowana powinna:
Ich wynagrodzenie nie powinno zależeć od liczby przeprowadzonych badań ani od wyników tych badań.	1) zapewniać bezstronność pracowników przeprowadzających ocenę zgodności;
	—
ZVII. 6. Jednostka powinna być ubezpieczona od odpowiedzialności, z wyjątkiem przypadków gdy zgodnie z prawem krajowym odpowiedzialność jest ponoszona przez państwo lub samo państwo członkowskie jest bezpośrednio odpowiedzialne za badania.	—
ZVII. 7. Pracownicy jednostki są zobowiązani do przestrzegania zasad tajemnicy zawodowej w odniesieniu do wszelkich informacji uzyskanych podczas wykonywania zadań (z wyłączeniem współpracy z kompetentnymi władzami administracyjnymi państwa, w którym prowadzi ona działalność) wynikających z niniejszej dyrektywy lub postanowień prawa krajowego wdrażającego tę dyrektywę.	(§ 33. 7. Jednostka notyfikowana powinna:) 2) zapewniać ochronę informacji zawodowych uzyskanych przez pracowników podczas wykonywania zadań określonych w rozporządzeniu; nie wyłącza to współpracy z kompetentnymi organami administracji państwowej;

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZVIII. (moduł E) 1. Zapewnienie jakości wyrobu jest procedurą, w której wytwórca elementu bezpieczeństwa spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że elementy bezpieczeństwa są zgodne z typem opisanym w świadectwie badania typu WE i spełniają wymagania dyrektywy ich dotyczące, oraz zapewnia i oświadcza że element bezpieczeństwa umożliwia dźwigowi, w którym jest prawidłowo zainstalowany, spełnienie postanowień dyrektywy.</p> <p>Wytwórca elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie nanosi oznakowanie CE na każdym elemencie bezpieczeństwa i wystawia deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór określony w punkcie 4.</p>	<p>Z3. 4. Zapewnienie jakości wyrobu – moduł E dla elementów bezpieczeństwa</p> <p>Z3. 4.1. Zapewnienie jakości wyrobu jest procedurą, poprzez którą producent elementu bezpieczeństwa spełniający wymagania, o których mowa w pkt 4.2, zapewnia i oświadcza, że elementy bezpieczeństwa:</p> <p>1) są zgodne z reprezentatywnym egzemplarzem elementu bezpieczeństwa opisanym w certyfikacie badania typu WE i spełniają dotyczące ich wymagania określone w rozporządzeniu;</p> <p>2) umożliwiają dźwigom, w których są prawidłowo zainstalowane, spełnienie wymagań określonych w rozporządzeniu.</p>
	<p>ZVIII. (moduł E) 2. Wytwórca powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości do kontroli końcowej elementów bezpieczeństwa i badań zgodnie z punktem 3 oraz poddać się nadzorowi określonemu w punkcie 4.</p>
<p>ZVIII. (moduł E) 3. System zapewnienia jakości</p>	<p>Z3. 4.3. System zapewnienia jakości.</p>
<p>ZVIII. (moduł E) 3.1. Wytwórca elementów bezpieczeństwa składa wniosek o ocenę swojego systemu zapewnienia jakości dla elementów bezpieczeństwa w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej.</p> <p>Wniosek powinien zawierać:</p>	<p>Z3. 4.3.1. Producent elementów bezpieczeństwa składa w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej wniosek o dokonanie oceny swojego systemu zapewnienia jakości dla elementów bezpieczeństwa. Wniosek powinien zawierać:</p>
<p>– wszystkie istotne informacje dotyczące rozpatrywanych elementów bezpieczeństwa,</p>	<p>1) informacje dotyczące rozpatrywanych elementów bezpieczeństwa;</p>
<p>– dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości,</p>	<p>2) dokumentację systemu zapewnienia jakości;</p>
<p>– dokumentację techniczną zatwierdzonych elementów bezpieczeństwa i kopie świadectwa badania typu WE.</p>	<p>3) dokumentację techniczną zatwierdzonych elementów bezpieczeństwa i kopie certyfikatów badania typu WE.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZVIII. (moduł E) 3.2. W ramach systemu zapewnienia jakości należy zbadać każdy element bezpieczeństwa i przeprowadzić badania określone odpowiednimi normami o których mowa w artykule 5, lub odpowiednie badania równoważne, w celu zapewnienia zgodności urządzeń z odpowiednimi wymaganiami dyrektywy.</p> <p>Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez wytwórcę elementów bezpieczeństwa powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i uporządkowany w formie opisanych środków, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewniać powszechne zrozumienie programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów.</p> <p>Dokumentacja ta powinna zawierać w szczególności wystarczający opis:</p>	<p>Z3. 4.3.2. W ramach systemu zapewnienia jakości, w celu zapewnienia zgodności urządzeń z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, badaniu jest poddawany każdy element bezpieczeństwa i przeprowadzane są badania określone w odpowiednich normach zharmonizowanych lub odpowiednie badania równoważne.</p>
	<p>Z3. 4.3.2.1. Elementy, wymagania i przepisy zastosowane przez producenta elementów bezpieczeństwa dokumentuje się w sposób systematyczny i uporządkowany w formie opisanych środków, procedur i instrukcji w dokumentacji systemu zapewnienia jakości. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewniać powszechne zrozumienie treści programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów dotyczących jakości.</p>
	<p>Z3. 4.3.2.2. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zawierać opis:</p>
a) celów jakości,	1) celów dotyczących jakości;
b) struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości elementu bezpieczeństwa,	2) struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości elementów bezpieczeństwa;
c) prób i badań przeprowadzanych po procesie wytwarzania,	3) prób i badań przeprowadzanych po zakończeniu procesu wytwarzania;
d) środków sprawdzania skuteczności działania systemu zapewnienia jakości,	4) zastosowanych środków, w celu sprawdzania skuteczności działania systemu zapewnienia jakości;
e) zapisów jakościowych, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, raporty dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.	5) zapisów dotyczących jakości – w szczególności protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania oraz protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników.
<p>ZVIII. (moduł E) 3.3. Jednostka notyfikowana powinna ocenić system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Powinna ona przyjąć w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną⁽¹⁾.</p> <p>(1) Tą zharmonizowaną normą jest EN 29003, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy elementów bezpieczeństwa.</p>	<p>Z3. 4.3.3. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania, o których mowa w pkt 4.3.2.</p> <p>Z3. 4.3.3.1. Jednostka notyfikowana, dokonując oceny systemu zapewnienia jakości, uznaje, że system jest zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, jeżeli wdrożono go zgodnie z odpowiednią normą zharmonizowaną, w szczególności z normą PN-EN ISO 9001, i uwzględniono specyficzne właściwości elementów bezpieczeństwa.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Zespół audytujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwigowej. Procedura oceny powinna zawierać wizytę w siedzibie wytwórcy elementu bezpieczeństwa.</p> <p>Wytwórca elementu bezpieczeństwa powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.</p>	<p>Z3. 4.3.3.2. Ocenę systemu zapewnienia jakości przeprowadza zespół audytujący, w skład którego powinna być powołana co najmniej jedna osoba posiadająca doświadczenie w zakresie oceny techniki dźwigowej.</p> <p>Z3. 4.3.3.3. W procedurze oceny systemu zapewnienia jakości powinna zostać uwzględniona wizytacja w siedzibie producenta elementu bezpieczeństwa.</p> <p>Z3. 4.3.3.4. Jednostka notyfikowana powiadamia producenta elementów bezpieczeństwa o podjętej decyzji i zamieszcza w powiadomieniu wnioski ze sprawdzenia wraz z uzasadnieniem decyzji.</p>
<p>ZVIII. (moduł E) 3.4 Wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić, że będzie on utrzymywany we właściwy i skuteczny sposób.</p> <p>Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie powinien informować jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.</p> <p>Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.</p> <p>Jednostka notyfikowana powiadamia wytwórcę o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.</p>	<p>Z3. 4.3.4. Producent elementów bezpieczeństwa powinien wywiązywać się z zobowiązań wynikających z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić jego utrzymanie we właściwy i skuteczny sposób.</p> <p>Z3. 4.3.4.1. Producent elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel powiadamia jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych zmianach systemu.</p> <p>Z3. 4.3.4.2. Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości spełnia wymagania, o których mowa w pkt 4.3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.</p> <p>Z3. 4.3.4.3. Jednostka notyfikowana powiadamia producenta o swojej decyzji. W powiadomieniu zamieszcza wnioski z dokonanej oceny wraz z uzasadnieniem decyzji wynikającej z ponownej oceny.</p>
<p>ZVIII. (moduł E) 4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną</p>	<p>Z3. 4.4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną.</p>
<p>ZVIII. (moduł E) 4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że wytwórca elementu bezpieczeństwa sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości.</p>	<p>Z3. 4.4.1. Celem nadzoru jest sprawdzenie, czy producent elementu bezpieczeństwa wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości.</p>
<p>ZVIII. (moduł E) 4.2. W celu dokonania inspekcji wytwórca powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk kontroli, prób i składowania oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:</p>	<p>Z3. 4.4.2. Producent umożliwia jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk kontroli, badań i składowania w celu dokonania inspekcji oraz dostarcza:</p>
<p>– dokumentację systemu zapewnienia jakości,</p>	<p>1) dokumentację systemu zapewnienia jakości;</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– dokumentację techniczną,	2) dokumentację techniczną;
– zapisy dotyczące jakości, takie jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.	3) zapisy dotyczące jakości, w szczególności protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania oraz protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników.
ZVIII. (moduł E) 4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowe audyty w celu upewnienia się, że wytwórca elementów bezpieczeństwa utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza wytwórcy elementów bezpieczeństwa raporty z tych auditów.	Z3. 4.4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza u producenta elementów bezpieczeństwa okresowe audyty w celu sprawdzenia, czy utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości. Jednostka notyfikowana dostarcza producentowi elementów bezpieczeństwa raporty z przeprowadzonych auditów.
ZVIII. (moduł E) 4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzić niezapowiedziane wizytacje u wytwórcy elementu bezpieczeństwa. W czasie takich wizytacji jednostka notyfikowana może, w koniecznych przypadkach, przeprowadzać badania lub zlecić ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości; jednostka ta powinna dostarczyć wytwórcy elementów bezpieczeństwa protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.	Z3. 4.4.4. Jednostka notyfikowana może też przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje u producenta elementu bezpieczeństwa. Z3. 4.4.4.1. Podczas wizytacji jednostka notyfikowana może, jeżeli jest to niezbędne, przeprowadzać badania lub zlecić ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości. Z3. 4.4.4.2. Jednostka notyfikowana, która przeprowadziła badanie, o którym mowa w pkt 4.4.4.1, przekazuje producentowi elementów bezpieczeństwa protokoły wizytacji i przeprowadzonych badań.
ZVIII. (moduł E) 5. Wytwórca powinien przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa przechowywać do dyspozycji organów państwowych:	Z3. 4.5. Producent przechowuje przez okres 10 lat od dnia wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa do dyspozycji organów nadzoru:
– dokumentację, o której mowa w trzecim wcięciu drugiego akapitu punktu 3.2,	1) dokumentację techniczną zatwierdzonych elementów bezpieczeństwa i kopie certyfikatów badania typu WE;
– aktualizacje, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.4.,	2) zmiany systemu zapewnienia jakości, o którym mowa w pkt 4.3.4.1;
– decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym akapicie punktu 3.4. oraz w punktach 4.3. i 4.4.	3) decyzje, raporty i protokoły otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w pkt 4.3.4.3 i 4.4.3 oraz w pkt 4.4.4.2.
ZVIII. (moduł E) 6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.	Z3. 4.6. Jednostka notyfikowana przekazuje innym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i wycofanych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZIX. (moduł H) 1. Pełne zapewnienie jakości jest procedurą, w której wytwórca elementu bezpieczeństwa spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że elementy bezpieczeństwa spełniają ich dotyczące wymagania dyrektywy oraz że element bezpieczeństwa umożliwia dźwigowi, w którym jest prawidłowo zainstalowany, spełnienie wymagań niniejszej dyrektywy.</p> <p>Wytwórca elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie nanosi oznakowanie CE na każdy element bezpieczeństwa i wystawia deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór określony w punkcie 4.</p>	<p>Z3. 5. Pełne zapewnienie jakości – moduł H dla elementów bezpieczeństwa</p> <p>Z3. 5.1. Pełne zapewnienie jakości jest procedurą, poprzez którą producent elementu bezpieczeństwa spełniający wymagania, o których mowa w pkt 5.2, zapewnia i oświadcza, że elementy bezpieczeństwa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) spełniają dotyczące ich wymagania określone w rozporządzeniu oraz 2) umożliwiają dźwigom, w których są prawidłowo zainstalowane, spełnienie wymagań określonych w rozporządzeniu. <p>Z3. 5.1.1. Producent lub jego upoważniony przedstawiciel umieszcza na każdym elemencie bezpieczeństwa oznakowanie CE i wystawia pisemną deklarację zgodności.</p> <p>Z3. 5.1.2. Po prawej stronie oznakowania CE umieszcza się numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór, o którym mowa w pkt 5.4.</p>
<p>ZIX. (moduł H) 2. Wytwórca powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości zgodnie z punktem 3 przy projektowaniu, wytwarzaniu i kontroli końcowej elementów bezpieczeństwa oraz badaniach, oraz poddać się nadzorowi określonymu w punkcie 4.</p>	<p>Z3. 5.2. Producent elementów bezpieczeństwa stosuje zatwierdzony system zapewnienia jakości zgodnie z wymaganiami, o których mowa w pkt 5.3, podczas projektowania, wytwarzania, kontroli końcowej i badań elementów bezpieczeństwa oraz poddaje się nadzorowi, o którym mowa w pkt 5.4.</p>
<p>ZIX. (moduł H) 3. System zapewnienia jakości</p>	<p>Z3. 5.3. System zapewnienia jakości.</p>
<p>ZIX. (moduł H) 3.1. Wytwórca elementu bezpieczeństwa składa wniosek o ocenę swojego systemu zapewnienia jakości w jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:</p>	<p>5.3.1. Producent elementów bezpieczeństwa składa wniosek o ocenę swojego systemu zapewnienia jakości w jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:</p>
<p>– wszystkie istotne informacje dotyczące elementów bezpieczeństwa,</p>	<p>1) istotne dane dotyczące elementów bezpieczeństwa;</p>
<p>– dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości.</p>	<p>2) dokumentację systemu zapewnienia jakości.</p>
<p>ZIX. (moduł H) 3.2. System zapewnienia jakości powinien zapewnić zgodność elementów bezpieczeństwa z wymaganiami dyrektywy ich dotyczącymi i umożliwić dźwigom, w których te elementy zostały prawidłowo zainstalowane, spełnienie tych wymagań.</p>	<p>Z3. 5.3.2. System zapewnienia jakości powinien zapewnić, aby elementy bezpieczeństwa były zgodne z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu i umożliwić dźwigom, w których zostały prawidłowo zainstalowane, spełnienie tych wymagań.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez wytwórcę powinny być udokumentowane w systematyczny i uporządkowany sposób w formie opisanych środków, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewniać powszechne zrozumienie polityki jakości i procedur, takich jak programy i plany jakości, księgi jakości i zapisy.</p> <p>Powinna ona zawierać w szczególności wystarczający opis:</p>	<p>Z3. 5.3.2.1. Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia przyjęte przez producenta dokumentuje się w sposób systematyczny i uporządkowany, w formie opisanych środków, procedur i instrukcji w dokumentacji systemu zapewnienia jakości. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewnić powszechne zrozumienie polityki jakości i procedur, w szczególności programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów dotyczących jakości.</p>
<p>– celów jakości, struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do konstrukcji i jakości elementów bezpieczeństwa,</p>	<p>1) celów dotyczących jakości, struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do konstrukcji i jakości elementów bezpieczeństwa;</p>
<p>– technicznych specyfikacji projektowych z uwzględnieniem zastosowanych norm, a tam gdzie normy o których mowa w artykule 5 nie będą stosowane w całości, środków które będą stosowane w celu zapewnienia, że zasadnicze wymagania dyrektywy dotyczące elementów bezpieczeństwa będą spełnione,</p>	<p>2) technicznych specyfikacji projektowych, z uwzględnieniem zastosowanych norm, a tam gdzie normy zharmonizowane nie będą stosowane w całości, opis środków, które będą stosowane w celu spełnienia zasadniczych wymagań określonych w rozporządzeniu dotyczących elementów bezpieczeństwa;</p>
<p>– technik sterowania projektowaniem i weryfikacją projektu oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane przy projektowaniu elementów bezpieczeństwa,</p>	<p>3) stosowanych technik sterowania projektowaniem i weryfikacją projektu oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane przy projektowaniu elementów bezpieczeństwa;</p>
<p>– odpowiedniej technologii wytwarzania, techniki kontroli jakości i zapewnienia jakości oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane,</p>	<p>4) technologii wytwarzania, techniki kontroli jakości i zapewnienia jakości oraz opis procesów i działań systematycznych, które będą zastosowane;</p>
<p>– prób i badań, które będą przeprowadzane przed wytwarzaniem, w trakcie wytwarzania i po wytworzeniu oraz częstotliwość, z jaką będą przeprowadzane,</p>	<p>5) prób i badań, które będą przeprowadzane przed wytwarzaniem, w jego trakcie i po zakończeniu wytworzenia, oraz częstość ich przeprowadzania;</p>
<p>– zapisów dotyczących jakości, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.,</p>	<p>6) zapisów dotyczących jakości, w szczególności protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników;</p>
<p>– środków monitorowania osiągnięcia wymaganej jakości projektowania i jakości wyrobu oraz skutecznego działania systemu zapewnienia jakości.</p>	<p>7) metod monitorowania w zakresie osiągnięcia wymaganej jakości projektowania i jakości wyrobu oraz skuteczności działania systemu zapewnienia jakości.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZIX. (moduł H) 3.3. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Powinna ona przyjąć w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną ⁽¹⁾.</p> <p>(1) Tą zharmonizowaną normą jest EN 29001, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy elementów bezpieczeństwa.</p> <p>Zespół audytujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwigowej. Procedura oceny powinna zawierać wizytę w siedzibie wytwórcy elementu bezpieczeństwa.</p> <p>Wytwórca elementu bezpieczeństwa powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny.</p>	<p>Z3. 5.3.3. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania, o których mowa w pkt 5.3.2.</p> <p>Z3. 5.3.3.1. Jednostka notyfikowana, dokonując oceny systemu zapewnienia jakości, uznaje, że system jest zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, jeżeli wdrożono go zgodnie z odpowiednią normą zharmonizowaną, w szczególności z normą PN-EN ISO 9001, i uwzględniono specyficzne cechy elementów bezpieczeństwa.</p> <p>Z3. 5.3.3.2. Ocenę systemu zapewnienia jakości przeprowadza zespół, w skład którego powinna być powołana co najmniej jedna osoba posiadająca doświadczenie w zakresie oceny techniki dźwigowej.</p> <p>Z3. 5.3.3.3. W procedurze oceny systemu zapewnienia jakości powinna zostać uwzględniona wizytacja w siedzibie producenta elementu bezpieczeństwa.</p> <p>Z3. 5.3.3.4. Jednostka notyfikowana powiadamia producenta elementów bezpieczeństwa o podjętej decyzji i zamieszcza w powiadomieniu wnioski z przeprowadzonej wizytacji wraz z uzasadnieniem podjętej decyzji.</p>
<p>ZIX. (moduł H) 3.4. Wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić, że będzie on utrzymywany we właściwy i skuteczny sposób.</p> <p>Wytwórca lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie powinien powiadamiać jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.</p> <p>Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.</p> <p>Jednostka notyfikowana powiadamia wytwórcę o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny.</p>	<p>Z3. 5.3.4. Producent elementów bezpieczeństwa powinien wywiązywać się z zobowiązań wynikających z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić utrzymanie systemu we właściwy i skuteczny sposób.</p> <p>Z3. 5.3.4.1. Producent elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel powiadamia jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych zmianach systemu.</p> <p>Z3. 5.3.4.2. Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania, o których mowa w pkt 5.3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.</p> <p>Z3. 5.3.4.3. Jednostka notyfikowana powiadamia producenta o swojej decyzji. W powiadomieniu zamieszcza wnioski z dokonanej oceny wraz z uzasadnieniem decyzji wynikającej z ponownej oceny.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną	Z3. 5.4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną.
ZIX. (moduł H) 4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że wytwórca elementu bezpieczeństwa sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości.	Z3. 5.4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że producent elementu bezpieczeństwa wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości.
ZIX. (moduł H) 4.2. W celu przeprowadzenia inspekcji wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk projektowania, wytwarzania, kontroli, badania i składowania oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:	Z3. 5.4.2. Producent elementu bezpieczeństwa umożliwia jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk projektowania, wytwarzania, kontroli, badania i składowania w celu dokonania inspekcji oraz dostarcza:
– dokumentację systemu zapewnienia jakości,	1) dokumentację systemu zapewnienia jakości;
– zapisy dotyczące jakości, przewidziane w części systemu jakości dotyczącej projektowania, takie jak wyniki analiz, obliczeń, badań, itp.	2) zapisy dotyczące jakości, przewidziane w części systemu zapewnienia jakości dotyczącej projektowania, w szczególności wyniki analiz, obliczeń oraz badań;
– zapisy dotyczące jakości, przewidziane w systemie zapewnienia jakości na etapie wytwarzania, takie jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły na temat kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.	3) zapisy dotyczące jakości, w szczególności protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania oraz protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników.
ZIX. (moduł H) 4.3. Jednostka notyfikowana okresowo przeprowadza audyty w celu upewnienia się, że wytwórca elementów bezpieczeństwa utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza wytwórcy elementów bezpieczeństwa raporty z takich auditów.	Z3. 5.4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza u producenta elementów bezpieczeństwa okresowe audyty w celu sprawdzenia, czy utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości. Jednostka notyfikowana dostarcza producentowi elementów bezpieczeństwa raporty z przeprowadzonych auditów.
ZIX. (moduł H) 4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje u wytwórcy elementów bezpieczeństwa.	Z3. 5.4.4. Jednostka notyfikowana może dodatkowo przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje u producenta elementów bezpieczeństwa.
W czasie takich wizytacji jednostka notyfikowana może, w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania lub zlecić ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości; jednostka ta dostarcza wytwórcy elementów bezpieczeństwa protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.	Z3. 5.4.4.1. Podczas wizytacji jednostka notyfikowana może, jeżeli jest to niezbędne, przeprowadzać badania lub zlecić ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości. Z3. 5.4.4.2. Jednostka notyfikowana, która przeprowadziła badanie, przekazuje producentowi elementów bezpieczeństwa protokoły wizytacji i przeprowadzonych badań.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZIX. (moduł H) 5. Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel powinien przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa przechowywać do dyspozycji organów państwowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> – dokumentację, o której mowa w drugim wcięciu drugiego akapitu punktu 3.2, – aktualizacje, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.4., – decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym akapicie punktu 3.4. oraz w punktach 4.3. i 4.4. <p>Jeżeli ani wytwórca elementów bezpieczeństwa, ani jego upoważniony przedstawiciel nie mają siedziby we Wspólnocie, to obowiązek przechowywania dokumentacji technicznej spoczywa na osobie, która umieszcza elementy bezpieczeństwa na rynku Wspólnoty.</p>	<p>Z3. 5.5. Producent powinien przechowywać przez okres 10 lat od dnia wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa do dyspozycji organów nadzoru:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1) dokumentację, o której mowa w pkt 5.3.2.2 ppkt 2; 2) zmiany, o których mowa w pkt 5.3.4.1; 3) decyzje, raporty i protokoły otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w pkt 5.3.4.3 oraz w pkt 5.4.3 i 5.4.4.2. <p>Z3. 5.5.1. W przypadku gdy ani producent elementów bezpieczeństwa, ani jego upoważniony przedstawiciel nie mają siedziby na obszarze państw członkowskich Unii Europejskiej, dokumentację techniczną przechowuje osoba, która wprowadza elementy bezpieczeństwa do obrotu.</p>
<p>ZIX. (moduł H) 6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.</p>	<p>Z3. 5.6. Jednostka notyfikowana przekazuje innym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i wycofanych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.</p>
<p>ZIX. (moduł H) 7. Dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur pełnego zapewnienia jakości powinna być sporządzona w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.</p>	<p>Z3. 5.7. Dokumentację i korespondencję dotyczące procedur pełnego zapewnienia jakości sporządza się w języku polskim; mogą być sporządzone w innym języku zaakceptowanym przez jednostkę notyfikowaną.</p>
<p>ZX. (moduł G) 1. Weryfikacja jednostkowa jest procedurą, w której instalujący dźwig zapewnia i oświadcza, że dźwig umieszczony na rynku, który uzyskał świadectwo zgodności o którym mowa w punkcie 4, spełnia wymagania dyrektywy. Instalujący dźwig nanosi oznakowanie CE na kabinie dźwigu i wystawia deklarację zgodności WE.</p>	<p>Z3. 6. Weryfikacja jednostkowa – moduł G dla dźwigów</p> <p>Z3. 6.1. Weryfikacja jednostkowa jest procedurą, poprzez którą instalujący dźwig zapewnia i oświadcza, że dźwig oddawany do użytku, który uzyskał certyfikat zgodności, o którym mowa w pkt 6.4.1, spełnia wymagania określone w rozporządzeniu.</p> <p>Z3. 6.1.1. Instalujący dźwig umieszcza oznakowanie CE wewnątrz kabiny dźwigu i wystawia deklarację zgodności.</p>
<p>ZX. (moduł G) 2. Instalujący dźwig powinien wystąpić z wnioskiem o weryfikację jednostkową do wybranej przez siebie jednostki notyfikowanej.</p> <p>Wniosek powinien zawierać:</p>	<p>Z3. 6.2. Instalujący dźwig występuje z wnioskiem o weryfikację jednostkową do wybranej przez siebie jednostki notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– nazwę i adres instalującego dźwig i miejsce gdzie dźwig jest zainstalowany,	1) nazwę i adres instalującego dźwig; 2) miejsce zainstalowania dźwigu;
– pisemną deklarację, że podobny wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej,	3) pisemną deklarację, że taki sam wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej;
– dokumentację techniczną.	4) dokumentację techniczną.
ZX. (moduł G) 3. Sporządzenie dokumentacji technicznej ma na celu umożliwienie oceny zgodności dźwigu z wymaganiami dyrektywy oraz zrozumienie konstrukcji, montażu i działania dźwigu. W zakresie istotnym dla potrzeb oceny zgodności dokumentacja techniczna powinna zawierać:	Z3. 6.3. Dokumentacja techniczna ma na celu umożliwienie dokonania oceny zgodności dźwigu z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu oraz umożliwienie zrozumienia konstrukcji, montażu i działania dźwigu. Z3. 6.3.1. Dokumentacja techniczna, w zakresie niezbędnym dla potrzeb dokonania oceny zgodności, powinna zawierać w szczególności:
– ogólny opis dźwigu,	1) ogólny opis dźwigu;
– rysunki i schematy konstrukcyjne i wykonawcze,	2) rysunki i schematy konstrukcyjne oraz wykonawcze;
– uwzględnione zasadnicze wymagania i rozwiązania przyjęte w celu ich spełnienia (np. norma zharmonizowana),	3) uwzględnione zasadnicze wymagania i rozwiązania przyjęte w celu ich spełnienia, w tym zastosowane normy zharmonizowane;
– wyniki wszystkich badań i obliczeń wykonanych lub zleconych przez instalującego dźwig,	4) wyniki badań i obliczeń wykonanych lub zleconych przez instalującego dźwig;
– egzemplarz instrukcji obsługi dźwigu,	5) egzemplarz instrukcji obsługi dźwigu;
– kopie świadectw badania typu WE dla zastosowanych elementów bezpieczeństwa.	6) kopie certyfikatów badania typu WE dla elementów bezpieczeństwa.
ZX. (moduł G) 4. W celu zapewnienia zgodności z odpowiednimi wymaganiami niniejszej dyrektywy, jednostka notyfikowana sprawdza dokumentację techniczną i dźwig oraz przeprowadza odpowiednie badania ustalone w odpowiednich normach, o których mowa w artykule 5 dyrektywy, lub badania równoważne. Jeżeli dźwig spełnia wymagania niniejszej dyrektywy, jednostka notyfikowana nanosi lub powoduje naniesienie swojego numeru identyfikacyjnego przy oznakowaniu CE zgodnie z załącznikiem III i wystawia świadectwo zgodności dotyczące przeprowadzonych badań.	Z3. 6.4. W celu zapewnienia zgodności z odpowiednimi zasadniczymi wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, jednostka notyfikowana sprawdza dokumentację techniczną dźwigu oraz przeprowadza odpowiednie badania ustalone w odpowiednich normach zharmonizowanych lub badania równoważne. Z3. 6.4.1. W przypadku gdy dźwig spełnia zasadnicze wymagania określone w rozporządzeniu, jednostka notyfikowana umieszcza lub powoduje umieszczenie swojego numeru identyfikacyjnego po prawej stronie oznakowania CE i wystawia certyfikat zgodności w zakresie przeprowadzonych badań.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Jednostka notyfikowana wypełnia odpowiednie strony książki dźwigu o której mowa w punkcie 6.2. załącznika I.</p> <p>Jeżeli jednostka notyfikowana odmawia wystawienia świadectwa zgodności, powinna podać szczegółowe powody odmowy i wskazać, jak zgodność może być osiągnięta. Jeżeli instalujący dźwig ponownie wnioskuje o weryfikację, występuje z wnioskiem do tej samej jednostki notyfikowanej.</p>	<p>Z3. 6.4.2. Jednostka notyfikowana wypełnia odpowiednie strony książki dźwigu, o której mowa w § 24 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia.</p> <p>Z3. 6.4.3. W przypadku gdy jednostka notyfikowana odmówi wydania certyfikatu zgodności, powinna uzasadnić odmowę i wskazać możliwość ponownego wystąpienia o jego wydanie.</p> <p>Z3. 6.4.3.1. Ponowny wniosek o weryfikację jednostkową powinien być składany w tej samej jednostce notyfikowanej.</p>
<p>ZX. (moduł G) 5. Świadectwo zgodności, dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur weryfikacyjnych powinny być sporządzone w oficjalnym języku państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona, lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.</p>	<p>Z3. 6.5. Certyfikat zgodności, dokumentację i korespondencję dotyczące procedur weryfikacyjnych sporządza się w języku polskim; mogą też być sporządzane w języku zaakceptowanym przez jednostkę notyfikowaną.</p>
<p>ZX. (moduł G) 6. Instalujący dźwig powinien przechowywać dokumentację techniczną i egzemplarz świadectwa zgodności przez okres 10 lat od momentu umieszczenia dźwigu na rynku.</p>	<p>Z3. 6.6. Instalujący dźwig powinien przechowywać dokumentację techniczną i egzemplarz certyfikatu zgodności przez okres 10 lat od dnia oddania dźwigu do użytku.</p>
<p>ZXI. (moduł C) 1. Zgodność z typem jest procedurą, w której wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie zapewnia i oświadcza, że elementy bezpieczeństwa są zgodne z typem opisanym w świadectwie badania typu WE i spełniają wymagania dyrektywy, które ich dotyczą oraz umożliwiają dźwigowi, w którym są prawidłowo zainstalowane, spełnienie wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w niniejszej dyrektywie.</p> <p>Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie nanosi oznakowanie CE na każdym elemencie bezpieczeństwa i wystawia deklarację zgodności WE.</p>	<p>Z3. 7. Kontrola wrywkowa zgodności z typem – moduł C dla elementów bezpieczeństwa</p> <p>Z3. 7.1. Zgodność z typem jest procedurą, poprzez którą producent elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel zapewnia i oświadcza, że elementy bezpieczeństwa są zgodne z typem opisanym w certyfikacie badania typu WE i spełniają wymagania określone w rozporządzeniu, które ich dotyczą, oraz umożliwiają, aby dźwig, w którym są prawidłowo zainstalowane, spełniał wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia określone w rozporządzeniu.</p> <p>Z3. 7.1.1. Producent lub jego upoważniony przedstawiciel umieszcza na każdym elemencie bezpieczeństwa oznakowanie CE i wystawia pisemną deklarację zgodności.</p>
<p>ZXI. (moduł C) 2. Wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien podjąć wszelkie konieczne kroki w celu zapewnienia, aby proces wytwarzania gwarantował zgodność wyprodukowanych elementów bezpieczeństwa z typem opisanym w świadectwie badania typu WE i wymaganiami dyrektywy ich dotyczącymi.</p>	<p>Z3. 7.2. Producent elementów bezpieczeństwa powinien podjąć niezbędne działania w celu zapewnienia, że proces wytwarzania zagwarantuje zgodność wyprodukowanych elementów bezpieczeństwa z typem opisanym w certyfikacie badania typu WE i wymaganiami, które ich dotyczą, określonymi w rozporządzeniu.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZXI. (moduł C) 3. Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel powinien przechowywać deklarację zgodności WE przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa.</p> <p>Jeżeli ani wytwórca elementów bezpieczeństwa, ani jego upoważniony przedstawiciel nie mają siedziby we Wspólnocie, to obowiązek przechowywania i udostępnienia dokumentacji technicznej spoczywa na osobie, która umieszcza elementy bezpieczeństwa na rynku.</p>	<p>Z3. 7.3. Producent elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel przechowuje deklarację zgodności WE przez okres 10 lat od dnia wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa.</p> <p>Z3. 7.3.1. Jeżeli ani producent elementów bezpieczeństwa, ani jego upoważniony przedstawiciel nie mają siedziby na obszarze państw członkowskich Unii Europejskiej, osoba, która wprowadza element bezpieczeństwa do obrotu, przechowuje i udostępnia dokumentację techniczną.</p>
<p>ZXI. (moduł C) 4. Jednostka notyfikowana wybrana przez wytwórcę przeprowadza lub zleca przeprowadzenie badania losowo wybranych elementów bezpieczeństwa. Odpowiednia próbka gotowych elementów bezpieczeństwa, pobrana w miejscu produkcji przez jednostkę notyfikowaną powinna być skontrolowana i poddana odpowiednim badaniom zgodnie z normami o których mowa w artykule 5, lub badaniom równoważnym, w celu sprawdzenia zgodności procesu wytwarzania z wymaganiami dyrektywy. W przypadku, gdy jeden lub więcej elementów bezpieczeństwa nie spełnia wymagań, jednostka notyfikowana podejmuje odpowiednie kroki.</p> <p>Punkty uwzględniane przy sprawdzaniu elementów bezpieczeństwa zostaną określone we wzajemnym porozumieniu wszystkich jednostek notyfikowanych odpowiedzialnych za realizację niniejszej procedury, przy uwzględnieniu zasadniczych cech elementów bezpieczeństwa o których mowa w załączniku IV.</p> <p>Na odpowiedzialność jednostki notyfikowanej, wytwórca nanosi numer identyfikacyjny tej jednostki podczas procesu wytwarzania.</p>	<p>Z3. 7.4. Jednostka notyfikowana wybrana przez producenta przeprowadza lub zleca przeprowadzenie kontroli wyrywkowej wybranych elementów bezpieczeństwa.</p> <p>Z3. 7.4.1. Odpowiednią próbkę gotowych elementów bezpieczeństwa pobraną przez jednostkę notyfikowaną w miejscu ich produkcji kontroluje się i poddaje odpowiednim badaniom określonym w normach zharmonizowanych lub badaniom równoważnym w celu sprawdzenia zgodności procesu wytwarzania z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.</p> <p>Z3. 7.4.1.1. W przypadku gdy jeden lub więcej elementów bezpieczeństwa nie spełnia wymagań określonych w rozporządzeniu, jednostka notyfikowana podejmuje odpowiednie działania.</p> <p>Z3. 7.4.2. Podczas sprawdzania elementów bezpieczeństwa jednostka notyfikowana uwzględnia wspólne ustalenia z innymi jednostkami notyfikowanymi uczestniczącymi w realizacji niniejszej procedury, w tym dotyczące określonych właściwości elementów bezpieczeństwa.</p> <p>Z3. 7.4.2.1. Producent podczas procesu wytwarzania elementów bezpieczeństwa umieszcza na tych elementach numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, na jej odpowiedzialność.</p>
<p>ZXI. (moduł C) 5. Dokumentacja i korespondencja, dotycząca procedury kontroli losowej o której mowa w punkcie 4, powinny być sporządzone w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.</p>	<p>Z3. 7.5. Dokumentację i korespondencję, dotyczące procedury kontroli wyrywkowej, o której mowa w pkt 7.4, sporządza się w języku polskim; mogą być także sporządzane w języku zaakceptowanym przez jednostkę notyfikowaną.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZXII. (moduł E) 1. Zapewnienie jakości wyrobu jest procedurą, w której instalujący dźwig spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że dźwigi są zgodne z typem opisanym w świadectwie badania typu WE i spełniają wymagania dyrektywy ich dotyczące.</p> <p>Instalujący dźwig nanosi oznakowanie CE na każdym dźwigu i wystawia deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór opisany w punkcie 4.</p>	<p>Z3. 8. Zapewnienie jakości wyrobu - moduł E dla dźwigów</p>
	<p>Z3. 8.1. Zapewnienie jakości wyrobu jest procedurą, poprzez którą instalujący dźwig spełniający wymagania, o których mowa w pkt 8.2, zapewnia i oświadcza, że dźwigi są zgodne z typem opisanym w certyfikacie badania typu WE i spełniają wymagania określone w rozporządzeniu.</p> <p>Z3. 8.1.1. Instalujący dźwig umieszcza na każdym dźwigu oznakowanie CE i wystawia pisemną deklarację zgodności.</p> <p>Z3. 8.1.2. Po prawej stronie oznakowania CE umieszcza się numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór, o którym mowa w pkt 8.4.</p>
<p>ZXII. (moduł E) 2. Instalujący dźwig powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości w odbiorze końcowym dźwigu i badaniach wymienionych w punkcie 3 oraz poddać się nadzorowi określone w punkcie 4.</p>	<p>Z3. 8.2. Instalujący dźwig powinien stosować do kontroli końcowej dźwigu i badań zatwierdzony system zapewnienia jakości zgodny z wymaganiami, o których mowa w pkt 8.3, oraz poddać się nadzorowi wykonywanemu przez jednostkę notyfikowaną, o którym mowa w pkt 8.4.</p>
<p>ZXII. (moduł E) 3. System zapewnienia jakości</p>	<p>Z3. 8.3. System zapewnienia jakości.</p>
<p>ZXII. (moduł E) 3.1. Instalujący dźwig składa wniosek o ocenę systemu zapewnienia jakości dla dźwigów w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej.</p> <p>Wniosek powinien zawierać:</p>	<p>Z3. 8.3.1. Instalujący dźwig składa wniosek o ocenę systemu zapewnienia jakości dla dźwigów w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:</p>
<p>– wszelkie istotne informacje dotyczące rozpatrywanych dźwigów,</p>	<p>1) istotne informacje dotyczące rozpatrywanych dźwigów;</p>
<p>– dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości,</p>	<p>2) dokumentację systemu zapewnienia jakości;</p>
<p>– dokumentację techniczną zatwierdzonych dźwigów i kopię świadectwa badania typu WE.</p>	<p>3) dokumentację techniczną zatwierdzonych wzorców dźwigów i kopię certyfikatu badania typu WE.</p>
<p>ZXII. (moduł E) 3.2. W ramach systemu zapewnienia jakości, w celu zapewnienia zgodności dźwigu z odpowiednimi wymaganiami niniejszej dyrektywy, należy sprawdzić każdy dźwig i przeprowadzić badania określone odpowiednimi normami, o których mowa w artykule 5, lub odpowiednie badania równoważne.</p>	<p>Z3. 8.3.2. W ramach systemu zapewnienia jakości, w celu zapewnienia zgodności dźwigu z odpowiednimi wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, powinien być sprawdzony każdy dźwig i przeprowadzone badania określone w normach zharmonizowanych lub odpowiednie badania równoważne.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez instalującego dźwig powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i uporządkowany w formie opisanych środków, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewnić powszechne zrozumienie programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów dotyczących jakości.</p> <p>Dokumentacja ta powinna zawierać w szczególności wystarczający opis:</p>	<p>Z3. 8.3.2.1. Elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez instalującego dźwig powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i uporządkowany w formie opisanych środków, procedur i instrukcji w dokumentacji systemu zapewnienia jakości. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewnić powszechne zrozumienie treści programów i planów jakości, ksiąg jakości oraz zapisów dotyczących jakości.</p> <p>Z3. 8.3.2.2. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zawierać w szczególności opis:</p>
a) celów jakościowych,	1) celów dotyczących jakości;
b) struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości dźwigów,	2) struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości dźwigów;
c) prób i badań, które będą przeprowadzane przed umieszczeniem na rynku, obejmujących co najmniej badania określone w załączniku VI ust. 4 lit. b),	3) prób i badań, które będą przeprowadzane przed oddaniem dźwigu do użytku, obejmujących co najmniej badania, o których mowa w pkt 3.4.2 ppkt 2 i 3;
d) środków sprawdzania skuteczności działania systemu zapewnienia jakości,	4) zastosowanych środków w celu sprawdzania skuteczności działania systemu zapewnienia jakości;
e) zapisów dotyczących jakości, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.	5) zapisów dotyczących jakości, w szczególności protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania oraz protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników.
<p>ZXII. (moduł E) 3.3. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości, w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Przyjmuje ona w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną ⁽¹⁾.</p> <p>(1) Tą zharmonizowaną normą jest EN 29003, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy dźwigów.</p> <p>Zespół audytujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwigowej. Procedura oceny powinna obejmować wizytę u instalującego dźwig i wizytę w miejscu zainstalowania dźwigu.</p>	<p>Z3. 8.3.3. Jednostka notyfikowana, dokonując oceny systemu zapewnienia jakości, uznaje, że system jest zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, jeżeli wdrożono go zgodnie z odpowiednią normą zharmonizowaną, w szczególności z normą PN-EN ISO 9001, i uwzględniono specyficzne cechy dźwigów.</p> <p>Z3. 8.3.3.1. Ocenę systemu zapewnienia jakości przeprowadza zespół, w skład którego powinna być powołana co najmniej jedna osoba posiadająca doświadczenie w zakresie oceny techniki dźwigowej.</p> <p>Z3. 8.3.3.2. W procedurze oceny systemu zapewnienia jakości powinna zostać uwzględniona wizytacja u instalującego dźwig i w miejscu zainstalowania dźwigu.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
Instalujący dźwig powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.	Z3. 8.3.3.3. Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o podjętej decyzji i zamieszcza w powiadomieniu wnioski ze sprawdzenia wraz z uzasadnieniem podjętej decyzji.
ZXII. (moduł E) 3.4. Instalujący dźwig powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić, że będzie on utrzymywany we właściwy i skuteczny sposób.	Z3. 8.3.4. Instalujący dźwig powinien wywiązywać się z zobowiązań wynikających z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić utrzymywanie systemu we właściwy i skuteczny sposób.
Instalujący dźwig powinien powiadamiać jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.	Z3. 8.3.4.1. Instalujący dźwig powiadamia jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych zmianach systemu.
Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania, o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.	Z3. 8.3.4.2. Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i podejmuje decyzję, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości będzie nadal spełniał wymagania, o których mowa w pkt 8.3.2, czy też jest wymagana ponowna jego ocena.
Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.	Z3. 8.3.4.3. Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o swojej decyzji. W powiadomieniu zamieszcza wnioski z dokonanej oceny wraz z uzasadnieniem decyzji wynikającej z ponownej oceny.
ZXII. (moduł E) 4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną	Z3. 8.4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną.
ZXII. (moduł E) 4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że instalujący dźwig sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości.	Z3. 8.4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że instalujący dźwig wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości.
ZXII. (moduł E) 4.2. W celu przeprowadzenia inspekcji instalujący dźwig powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk kontroli i badań oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:	Z3. 8.4.2. Instalujący dźwig umożliwia jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk kontroli i badań w celu dokonania inspekcji oraz dostarcza wszelkie niezbędne informacje, w szczególności:
– dokumentację systemu zapewnienia jakości,	1) dokumentację systemu zapewnienia jakości;
– dokumentację techniczną,	2) dokumentację techniczną;
– zapisy dotyczące jakości, takie jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły na temat kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.	3) zapisy dotyczące jakości, w szczególności protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania oraz protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników.
ZXII. (moduł E) 4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowo audyty w celu upewnienia się, że instalujący dźwig utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza instalującemu dźwig raporty z tych auditów.	Z3. 8.4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowo audyty w celu upewnienia się, czy instalujący dźwig utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości. Jednostka notyfikowana dostarcza instalującemu dźwig raporty z przeprowadzonych auditów.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZXII. (moduł E) 4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje w miejscu zainstalowania dźwigu.</p> <p>W czasie takich wizyt jednostka notyfikowana może, w koniecznych przypadkach, przeprowadzać badania lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego funkcjonowania systemu zapewnienia jakości i działania dźwigu; jednostka dostarczy instalującemu dźwig protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.</p>	<p>Z3. 8.4.4. Jednostka notyfikowana może dodatkowo przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje w miejscu zainstalowania dźwigu.</p> <p>Z3. 8.4.4.1. Podczas wizytacji jednostka notyfikowana może, jeżeli jest to niezbędne, przeprowadzać badania lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego funkcjonowania systemu zapewnienia jakości i działania dźwigu.</p> <p>Z3. 8.4.4.2. Jednostka notyfikowana, która przeprowadziła badania, o których mowa w pkt 8.4.4.1, dostarcza instalującemu dźwig protokoły wizytacji i przeprowadzonych badań.</p>
<p>ZXII. (moduł E) 5. Instalujący dźwig powinien przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego dźwigu przechowywać do dyspozycji organów państwowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> – dokumentację, o której mowa w trzecim wcięciu drugiego akapitu punktu 3.1, – aktualizacje, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.4., – decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym akapicie punktu 3.4. oraz w punktach 4.3. i 4.4. 	<p>Z3. 8.5. Instalujący dźwig przechowuje przez okres 10 lat od dnia wyprodukowania ostatniego dźwigu, do dyspozycji organów nadzoru:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1) dokumentację, o której mowa w pkt 8.3.1 ppkt 3; 2) zmiany, o których mowa w pkt 8.3.4.1; 3) decyzje, raporty i protokoły otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w pkt 8.3.4.3 oraz w pkt 8.4.3 i 8.4.4.2.
<p>ZXII. (moduł E) 6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.</p>	<p>Z3. 8.6. Jednostka notyfikowana przekazuje innym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i wycofanych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.</p>
<p>ZXIII. (moduł H) 1. Pełne zapewnienie jakości jest procedurą, w której instalujący dźwig spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że dźwigi spełniają wymagania dyrektywy ich dotyczące.</p> <p>Instalujący dźwig nanosi oznakowanie CE na każdym dźwigu i wystawia deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór określony w punkcie 4.</p>	<p>Z3. 9. Pełne zapewnienie jakości – moduł H dla dźwigów</p> <p>Z3. 9.1. Pełne zapewnienie jakości jest procedurą, poprzez którą instalujący dźwig spełniający wymagania, o których mowa w pkt 9.2, zapewnia i oświadcza, że dźwigi spełniają wymagania określone w rozporządzeniu, które ich dotyczą.</p> <p>Z3. 9.1.1. Instalujący dźwig umieszcza na każdym dźwigu oznakowanie CE i wystawia pisemną deklarację zgodności.</p> <p>Z3. 9.1.2. Po prawej stronie oznakowania CE umieszcza się numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór, o którym mowa w pkt 9.4.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZXIII. (moduł H) 2. Instalujący dźwig powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości podczas projektowania, wytwarzania, montażu, instalowania i odbioru końcowego dźwigu oraz badań wymienionych w punkcie 3 i poddać się nadzorowi określone w punkcie 4.	Z3. 9.2. Instalujący dźwig powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości zgodnie z wymaganiami, o których mowa w pkt 9.3, podczas projektowania, wytwarzania, montażu, instalowania, kontroli końcowej dźwigu i badań oraz poddać się nadzorowi, o którym mowa w pkt 9.4.
ZXIII. (moduł H) 3. System zapewnienia jakości	Z3. 9.3. System zapewnienia jakości.
ZXIII. (moduł H) 3.1. Instalujący dźwig składa wniosek o ocenę systemu zapewnienia jakości w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:	Z3. 9.3.1. Instalujący dźwig składa wniosek o ocenę systemu zapewnienia jakości w jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:
– wszystkie istotne informacje dotyczące dźwigów, w szczególności informacje umożliwiające zrozumienie związku między projektem i działaniem dźwigu oraz ocenę zgodności z wymaganiami dyrektywy,	1) istotne informacje dotyczące dźwigów, w szczególności informacje umożliwiające zrozumienie związku między projektem i działaniem dźwigu, oraz informacje dotyczące oceny zgodności dźwigu z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu;
– dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości.	2) dokumentację systemu zapewnienia jakości.
ZXIII. (moduł H) 3.2. System zapewnienia jakości powinien zapewniać zgodność dźwigów z wymaganiami dyrektywy, które ich dotyczą. Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez instalującego dźwig powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i uporządkowany w formie opisanych środków, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewnić powszechne zrozumienie programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów dotyczących jakości. Dokumentacja ta powinna zawierać w szczególności wystarczający opis:	Z3. 9.3.2. System zapewnienia jakości powinien zapewniać zgodność dźwigów z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu. Z3. 9.3.2.1. Elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez instalującego dźwig dokumentuje się w sposób systematyczny i uporządkowany, w formie opisanych środków, procedur i instrukcji w dokumentacji systemu zapewnienia jakości. Dokumentację systemu zapewnienia jakości tak się formułuje, aby umożliwiała powszechne zrozumienie procedur, programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów dotyczących jakości. Z3. 9.3.2.2. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zawierać w szczególności opis:
– celów jakości oraz struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do konstrukcji i jakości dźwigów,	1) celów dotyczących jakości, struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do konstrukcji i jakości dźwigów;
– technicznych specyfikacji projektowych z uwzględnieniem zastosowanych norm, a tam gdzie normy o których mowa w artykule 5 nie będą stosowane w całości, środków które będą stosowane w celu zapewnienia, że wymagania niniejszej dyrektywy dotyczące dźwigów będą spełnione,	2) technicznych specyfikacji projektowych, z uwzględnieniem zastosowanych norm, a w przypadku gdy normy zharmonizowane nie będą stosowane w całości, opis środków, które będą stosowane w celu spełnienia zasadniczych wymagań określonych w rozporządzeniu dotyczących dźwigów;

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– techniki sterowania projektowaniem i weryfikacji projektu oraz procesów i systematycznych działań, które będą stosowane podczas projektowania dźwigu,	3) zastosowanych technik projektowania i weryfikacji projektu oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane podczas projektowania dźwigu;
– prób i badań, które będą przeprowadzane przy przyjmowaniu dostaw materiałów, elementów i podzespołów,	4) prób i badań, które będą przeprowadzane w odniesieniu do przyjmowanych dostaw materiałów, elementów i podzespołów;
– odpowiednich technologii montażu, instalowania i kontroli jakości oraz procesów i systematycznych działań, które będą stosowane,	5) odpowiednich technologii montażu, instalowania i kontroli jakości oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane;
– prób i badań, które będą przeprowadzane przed instalowaniem (kontrola warunków instalowania: szyb, maszynownia, itp.), w trakcie instalowania i po zainstalowaniu (uwzględniając co najmniej badania podane w załączniku VI ust.4 lit. b)),	6) prób i badań, które będą przeprowadzane przed instalowaniem dźwigów, w szczególności dotyczących kontroli warunków instalowania szybu, maszynowni, w trakcie instalowania i po zainstalowaniu, z uwzględnieniem co najmniej badań wymienionych w pkt 3.4.2 ppkt 2 i 3;
– zapisów dotyczących jakości, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.,	7) zapisów dotyczących jakości, w szczególności protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania oraz protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników;
– sposobów monitorowania osiągnięcia wymaganej jakości projektowania i instalowania oraz skuteczności działania systemu zapewnienia jakości.	8) środków monitorowania w zakresie osiągnięcia wymaganej jakości projektowania i instalowania oraz skuteczności działania systemu zapewnienia jakości.
ZXIII. (moduł H) 3.3. Kontrola projektu	Z3. 9.3.3. Kontrola projektu.
Jeżeli projekt nie jest całkowicie zgodny z normami zharmonizowanymi, jednostka notyfikowana upewnia się, czy odpowiada on wymaganiom dyrektywy i jeśli tak jest, wystawia instalującemu dźwig „świadectwo badania projektu WE”, określając warunki ważności świadectwa i podając dane szczegółowe wymagane do identyfikacji zatwierdzonego projektu.	Z3. 9.3.3.1. W przypadku gdy projekt nie jest całkowicie zgodny z normami zharmonizowanymi, jednostka notyfikowana sprawdza, czy spełnia on wymagania określone w rozporządzeniu. Z3. 9.3.3.2. W przypadku gdy jednostka notyfikowana potwierdzi spełnienie wymagań, wystawia instalującemu dźwig certyfikat badania typu WE i określa w nim warunki jego ważności, podając dane szczegółowe wymagane do identyfikacji zatwierdzonego projektu.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZXIII. (moduł H) 3.4. Ocena systemu zapewnienia jakości	Z3. 9.3.4. Ocena systemu zapewnienia jakości.
<p>Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Przyjmuje ona w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną ⁽¹⁾</p> <p>(1) Tą zharmonizowaną normą jest EN 29001, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy dźwigów.</p> <p>Zespół audytujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwigowej. Procedura oceny powinna zawierać wizytę u instalującego dźwig i wizytę w miejscu zainstalowania dźwigu.</p> <p>Instalujący dźwig powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.</p>	<p>Z3. 9.3.4.1. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania, o których mowa w pkt 9.3.2.</p> <p>Z3. 9.3.4.2. Jednostka notyfikowana, dokonując oceny, o której mowa w pkt 9.3.4.1, uznaje, że system jest zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, jeżeli wdrożono go zgodnie z odpowiednią normą zharmonizowaną, w szczególności z normą PN-EN ISO 9001, i uwzględniono specyficzne cechy dźwigów.</p> <p>Z3. 9.3.4.3. Ocena systemu zapewnienia jakości przeprowadza zespół w skład którego powinna być powołana co najmniej jedna osoba posiadająca doświadczenie w zakresie oceny techniki dźwigowej.</p> <p>Z3. 9.3.4.4. W procedurze oceny systemu zapewnienia jakości powinna zostać uwzględniona wizytacja u instalującego dźwig i w miejscu jego zainstalowania.</p> <p>Z3. 9.3.4.5. Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o podjętej decyzji. W powiadomieniu zamieszcza wnioski ze sprawdzenia wraz z uzasadnieniem podjętej decyzji.</p>
ZXIII. (moduł H) 3.5. Instalujący dźwig powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić, że będzie on utrzymywany we właściwy i skuteczny sposób.	Z3. 9.3.5. Instalujący dźwig powinien wywiązywać się z zobowiązań wynikających z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić utrzymywanie systemu we właściwy i skuteczny sposób.
<p>Instalujący dźwig powinien powiadamiać jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.</p> <p>Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.</p> <p>Jednostka notyfikowana powiadamia o decyzji instalującego dźwig. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.</p>	<p>Z3. 9.3.5.1. Instalujący dźwig powiadamia jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych zmianach tego systemu.</p> <p>Z3. 9.3.5.2. Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i podejmuje decyzję, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości będzie nadal spełniał wymagania, o których mowa w pkt 9.3.2, czy też jest wymagana ponowna jego ocena.</p> <p>Z3. 9.3.5.3. Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o podjętej decyzji. W powiadomieniu zamieszcza wnioski z dokonanej oceny wraz z uzasadnieniem decyzji wynikającej z ponownej oceny.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZXIII. (moduł H) 4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną	Z3. 9.4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną.
ZXIII. (moduł H) 4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że instalujący dźwig sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości.	Z3. 9.4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że instalujący dźwig wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości.
ZXIII. (moduł H) 4.2. W celu przeprowadzenia inspekcji instalujący dźwig powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk projektowania, wytwarzania, montażu, instalowania, kontroli, badań i składowania oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:	Z3. 9.4.2. Instalujący dźwig umożliwia jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk projektowania, wytwarzania, montażu, instalowania, kontroli, badań i składowania w celu dokonania inspekcji oraz dostarcza:
– dokumentację systemu zapewnienia jakości,	1) dokumentację systemu zapewnienia jakości;
– zapisy dotyczące jakości przewidziane w części systemu jakości dotyczącej projektowania, takie jak wyniki analiz, obliczeń, prób, itp.,	2) zapisy dotyczące jakości przewidziane w części systemu jakości dotyczącej projektowania, w szczególności wyniki analiz, obliczeń i badań;
– zapisy dotyczące jakości przewidziane w systemie zapewnienia jakości na etapach kontroli dostaw i odbioru instalacji, takie jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły na temat kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.	3) zapisy dotyczące jakości przewidziane w części systemu jakości dotyczącej przyjęcia dostaw i instalacji – w szczególności protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania i protokoły dotyczące kwalifikacji pracowników.
ZXIII. (moduł H) 4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowo audyty w celu upewnienia się, że instalujący dźwig utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza instalującemu dźwig raporty z tych auditów.	Z3. 9.4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowo audyty, w celu upewnienia się, że instalujący dźwig utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza instalującemu dźwig raporty z przeprowadzonych auditów.
ZXIII. (moduł H) 4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje w siedzibie instalującego dźwig lub w miejscu montażu dźwigu. W czasie takich wizytacji jednostka notyfikowana może, w koniecznych przypadkach, przeprowadzać badania lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości; jednostka dostarcza instalującemu dźwig protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.	Z3. 9.4.4. Jednostka notyfikowana może dodatkowo przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje w siedzibie instalującego dźwig lub w miejscu montażu dźwigu. Z3. 9.4.4.1. Podczas wizytacji jednostka notyfikowana może przeprowadzać badania lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości. Z3. 9.4.4.2. Jednostka notyfikowana, która przeprowadziła badania, o których mowa w pkt 9.4.4.1, przekazuje instalującemu dźwig protokoły wizytacji i badań.
ZXIII. (moduł H) 5. Instalujący dźwig powinien przez okres 10 lat od umieszczenia dźwigu na rynku przechowywać do dyspozycji organów państwowych:	Z3. 9.5. Instalujący dźwig przechowuje przez okres 10 lat od dnia wyprodukowania ostatniego dźwigu do dyspozycji organów nadzoru:
– dokumentację, o której mowa w drugim wcięciu drugiego akapitu punktu 3.1,	1) dokumentację, o której mowa w pkt 9.3.1 ppkt 2;

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– aktualizacje, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.5,	2) zmiany, o których mowa w pkt 9.3.5.2;
– decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym akapicie punktu 3.5. oraz w punktach 4.3. i 4.4.	3) decyzje, raporty i protokoły otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w pkt 9.3.5.3 oraz w pkt 9.4.3 i 9.4.4.2.
Jeśli instalujący dźwig nie ma siedziby we Wspólnocie, zobowiązania te przechodzą na jednostkę notyfikowaną.	Z3. 9.5.1. Jednostka notyfikowana przechowuje dokumentację techniczną, jeżeli instalujący dźwig nie ma siedziby na obszarze państw członkowskich Unii Europejskiej.
ZXIII. (moduł H) 6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.	Z3. 9.6. Jednostka notyfikowana przekazuje innym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i wycofanych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.
ZXIII. (moduł H) 7. Dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur pełnego zapewnienia jakości powinna być sporządzona w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.	Z3. 9.7. Dokumentację i korespondencję dotyczące procedur pełnego zapewnienia jakości sporządza się w języku polskim; mogą też być sporządzone w innym języku zaakceptowanym przez jednostkę notyfikowaną.
ZXIV. (moduł D) 1. Zapewnienie jakości wytwarzania jest procedurą, w której instalujący dźwig spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że dźwigi spełniają wymagania dyrektywy ich dotyczące. Instalujący dźwig nanosi oznakowanie CE na każdym dźwigu i wystawia pisemną deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór określony w punkcie 4.	Z3. 10. Zapewnienie jakości wytwarzania – moduł D dla dźwigów
	Z3. 10.1. Zapewnienie jakości wytwarzania jest procedurą, poprzez którą instalujący dźwig spełniający wymagania, o których mowa w pkt 10.2, zapewnia i oświadcza, że dźwigi spełniają wymagania określone w rozporządzeniu, które ich dotyczą. Z3. 10.1.1. Instalujący dźwig umieszcza na każdym dźwigu oznakowanie CE i wystawia pisemną deklarację zgodności. Z3. 10.1.2. Po prawej stronie oznakowanie CE umieszcza się numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór, o którym mowa w pkt 10.4.
ZXIV. (moduł D) 2. Instalujący dźwig powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości, nadzorowany według postanowień punktu 4, podczas wytwarzania, instalowania i odbioru końcowego dźwigu oraz badań wymienionych w punkcie 3.	Z3. 10.2. Instalujący dźwig powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości zgodny z wymaganiami, o których mowa w pkt 10.3, podczas wytwarzania, instalowania, kontroli końcowej dźwigu i badań oraz poddać się nadzorowi jednostki notyfikowanej, o którym mowa w pkt 10.4.
ZXIV. (moduł D) 3. System zapewnienia jakości	Z3. 10.3. System zapewnienia jakości.
ZXIV. (moduł D) 3.1. Instalujący dźwig składa wniosek o ocenę swojego systemu zapewnienia jakości w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:	Z3. 10.3.1. Instalujący dźwig składa wniosek o ocenę systemu zapewnienia jakości w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej. Wniosek o ocenę systemu zapewnienia jakości powinien zawierać:

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
– wszystkie istotne informacje dotyczące dźwigów,	1) istotne informacje dotyczące dźwigów;
– dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości,	2) dokumentację systemu zapewnienia jakości;
– dokumentację zatwierdzonego typu i kopię świadectwa badania typu WE.	3) dokumentację zatwierdzonego typu i kopię certyfikatu badania typu WE.
<p>ZXIV. (moduł D) 3.2. System zapewnienia jakości powinien zapewnić zgodność dźwigów z wymaganiami dyrektywy, które ich dotyczą.</p> <p>Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez instalującego dźwig powinny być udokumentowane w systematyczny i uporządkowany sposób w formie opisanych zasad, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewniać jednolitą interpretację programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów.</p> <p>Powinna ona zawierać w szczególności wystarczający opis:</p>	<p>Z3. 10.3.2. System zapewnienia jakości powinien zapewnić zgodność dźwigów z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, które ich dotyczą.</p> <p>Z3. 10.3.2.1. Elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez instalującego dźwig dokumentuje się w systematyczny i uporządkowany sposób, w formie opisanej polityki, procedur i instrukcji.</p> <p>Z3. 10.3.2.2. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna umożliwiać jednolitą interpretację programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów dotyczących jakości oraz zawierać w szczególności opis:</p>
– celów jakościowych, struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości dźwigów,	1) celów dotyczących jakości, struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości dźwigów;
– technologii wytwarzania, kontroli jakości i zapewnienia jakości oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane,	2) technologii wytwarzania, kontroli jakości i zapewnienia jakości oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane;
<p>– prób i badań, które będą przeprowadzane przed instalowaniem, w czasie instalowania i po zainstalowaniu dźwigu ⁽¹⁾,</p> <p>(1) Badania te obejmują co najmniej próby przewidziane w załączniku VI ust. 4 lit. b).</p>	3) prób i badań, które będą przeprowadzane przed instalowaniem, podczas instalowania i po zainstalowaniu dźwigu, obejmujących co najmniej próby, o których mowa w pkt 3.4.2 ppkt 2;
– zapisów dotyczących jakości, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.,	4) zapisów dotyczących jakości, w szczególności protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania i protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników;
– środków monitorowania uzyskiwania wymaganej jakości dźwigu i skuteczności działania systemu zapewnienia jakości.	5) środków monitorowania w celu uzyskania wymaganej jakości dźwigu i skuteczności działania systemu zapewnienia jakości.

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZXIV. (moduł D) 3.3. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Przyjmuje ona w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną ⁽²⁾.</p> <p>(2) Tą normą zharmonizowaną jest EN 29002, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy dźwigów.</p> <p>Zespół audytujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwigowej. Procedura oceny powinna zawierać wizytę kontrolną w siedzibie instalującego dźwig.</p> <p>Instalujący dźwig powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski z kontroli i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny.</p>	<p>Z3. 10.3.3. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania, o których mowa w pkt 10.3.2.</p> <p>Z3. 10.3.3.1. Jednostka notyfikowana, dokonując oceny systemu zapewnienia jakości, uznaje, że system jest zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, jeżeli wdrożono go zgodnie z odpowiednią normą zharmonizowaną, w szczególności z normą PN-EN ISO 9001, i uwzględniono specyficzne cechy dźwigów.</p> <p>Z3. 10.3.3.2. Ocenę systemu zapewnienia jakości przeprowadza zespół, w skład którego powinna być powołana co najmniej jedna osoba posiadająca doświadczenie w zakresie oceny techniki dźwigowej.</p> <p>Z3. 10.3.3.3. W procedurze oceny systemu zapewnienia jakości powinna zostać uwzględniona wizytacja w siedzibie instalującego dźwig.</p> <p>Z3. 10.3.3.4. Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o podjętej decyzji i zamieszcza w powiadomieniu wnioski ze sprawdzenia wraz z uzasadnieniem podjętej decyzji.</p>
<p>ZXIV. (moduł D) 3.4. Instalujący dźwig powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić jego utrzymywanie we właściwy i skuteczny sposób.</p> <p>Instalujący dźwig powinien informować jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.</p> <p>Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.</p> <p>Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny.</p>	<p>Z3. 10.3.4. Instalujący dźwig powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić utrzymanie systemu we właściwy i skuteczny sposób.</p> <p>Z3. 10.3.4.1. Instalujący dźwig powiadamia jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych zmianach tego systemu.</p> <p>Z3. 10.3.4.2. Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i podejmuje decyzję, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania, o których mowa w pkt 10.3.2, czy też jest wymagana ponowna jego ocena.</p> <p>Z3. 10.3.4.3. Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o podjętej decyzji. W powiadomieniu zamieszcza wnioski z dokonanej oceny wraz z uzasadnieniem decyzji wynikającej z ponownej oceny.</p>
<p>ZXIV. (moduł D) 4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną</p>	<p>Z3. 10.4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną.</p>
<p>ZXIV. (moduł D) 4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że instalujący dźwig sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości.</p>	<p>Z3. 10.4.1. Celem nadzoru jest sprawdzenie, czy instalujący dźwig wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
<p>ZXIV. (moduł D) 4.2. W celu przeprowadzenia inspekcji instalujący dźwig powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk wytwarzania, montażu, instalowania, badania i składowania oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"> – dokumentację systemu zapewnienia jakości, – zapisy dotyczące jakości, takie jak wyniki badań, protokoły kontroli, dane dotyczące wzorcowania, protokoły na temat kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp. 	<p>Z3. 10.4.2. Instalujący dźwig umożliwia jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk wytwarzania, montażu, instalowania, badania i składowania w celu przeprowadzenia inspekcji oraz dostarcza wszelkie niezbędne informacje, w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1) dokumentację systemu zapewnienia jakości; 2) zapisy dotyczące jakości, w szczególności wyniki badań, protokoły kontroli, dane dotyczące wzorcowania oraz protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników.
<p>ZXIV. (moduł D) 4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowo audyty w celu upewnienia się, że instalujący dźwig utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza instalującemu dźwig raport z auditu.</p>	<p>Z3. 10.4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowo audyty w celu upewnienia się, że instalujący dźwig utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości oraz dostarcza instalującemu dźwig raport z auditu.</p>
<p>ZXIV. (moduł D) 4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzać u instalującego dźwig niezapowiedziane wizytacje. W czasie takich wizytacji jednostka notyfikowana może, w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości. Jednostka notyfikowana dostarcza instalującemu dźwig protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.</p>	<p>Z3. 10.4.4. Jednostka notyfikowana może także przeprowadzać u instalującego dźwig niezapowiedziane wizytacje.</p> <p>Z3. 10.4.4.1. Podczas wizytacji jednostka notyfikowana może, w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości.</p> <p>Z3. 10.4.4.2. Jednostka notyfikowana dostarcza instalującemu dźwig protokoły wizytacji i przeprowadzonych badań.</p>
<p>ZXIV. (moduł D) 5. Instalujący dźwig powinien przez okres 10 lat od umieszczenia dźwigu na rynku przechowywać do dyspozycji władz państwowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> – dokumentację, o której mowa w drugim akapicie punktu 3.1, – poprawki, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.4., – decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym paragrafie punktu 3.4. oraz punktach 4.3. i 4.4. 	<p>Z3. 10.5. Instalujący dźwig przez okres 10 lat od dnia oddania dźwigu do użytku przechowuje do dyspozycji organów nadzoru:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1) dokumentację, o której mowa w pkt 10.3.1 ppkt 2; 2) zmiany, o których mowa w pkt 10.3.4.2; 3) decyzje, raporty i protokoły otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w pkt 10.3.4.3, w pkt 10.4.3 i 10.4.4.2.
<p>ZXIV. (moduł D) 6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.</p>	<p>Z3. 10.6. Jednostka notyfikowana przekazuje innym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i wycofanych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.</p>

Dyrektywa 95/16/WE – Rozporządzenie

Wymagania dyrektywy 95/16/WE	Wymagania rozporządzenia
ZXIV. (moduł D) 7. Dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur zapewnienia jakości wytwarzania powinna być sporządzana w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.	Z3. 10.7. Dokumentację i korespondencję dotyczące procedur zapewnienia jakości wytwarzania sporządza się w języku polskim; mogą być one także sporządzane w innym języku zaakceptowanym przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi:

- 1) Za postanowienia dyrektywy 95/16/WE przyjęto jej poprawione tłumaczenie z sierpnia 2000 r., przygotowane przez Urząd Dozoru Technicznego.
- 2) Odniesieniem do postanowień dyrektywy 95/16/WE są jednoznaczne przepisy rozporządzenia wdrażającego tę dyrektywę.
- 3) Uzpełnieniem przepisów rozporządzenia wdrażającego dyrektywę 95/16/WE są przepisy ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. Nr 166, poz. 1360, ze zmianami opublikowanymi w Dz. U. z 2003 r. Nr 130, poz. 1188 i Nr 170, poz. 1652).
- 4) W niniejszym zestawieniu nie ujęto preambuły do dyrektywy ani deklaracji Parlamentu Europejskiego, Rady i Komisji, ponieważ ich zapisy nie mają odniesień w przepisach rozporządzenia.
- 5) Oznaczenia U.W., od ZI do ZXIV oraz Z1, Z2 i Z3 oznaczają odpowiednio UWAGI WSTĘPNE, załączniki od I do XIV do dyrektywy 95/16/WE oraz załączniki od 1 do 3 do rozporządzenia.