

ZAŁĄCZNIK I

**ZASADNICZE WYMAGANIA W ZAKRESIE ZDROWIA I BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE
PROJEKTOWANIA I WYTWARZANIA DŹWIGÓW ORAZ ELEMENTÓW
BEZPIECZEŃSTWA**

UWAGI WSTĘPNE

1. Zobowiązania nałożone przez zasadnicze wymagania w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa mają zastosowanie tylko wtedy, gdy dźwig lub element bezpieczeństwa, użytkowane zgodnie z przeznaczeniem określonym przez instalującego dźwig lub wytwórcę elementów bezpieczeństwa, podlegają danemu zagrożeniu.
2. Zasadnicze wymagania w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa zawarte w niniejszej dyrektywie są wiążące. Jednakże, przy obecnym stanie techniki, cele jakie stawiają mogą nie być osiągalne. W takich przypadkach, dźwig lub elementy bezpieczeństwa powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby zbliżały się do tych celów tak dalece jak to jest możliwe.
3. Wytwórca elementów bezpieczeństwa i instalujący dźwig zobowiązani są do oceny i identyfikacji zagrożeń, którym mogą podlegać ich wyroby; powinni oni następnie projektować i wytwarzać je, uwzględniając tę ocenę.
4. Zgodnie z artykułem 14, zasadnicze wymagania ustanowione w dyrektywie 89/106/EWG, nie zawarte w niniejszej dyrektywie, stosują się także do dźwigów.

1. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1.1. Stosowanie dyrektywy 89/392/EWG, zmienionej dyrektywami 91/368/EWG, 93/44/EWG i 93/68/EWG.

Jeżeli istnieje istotne zagrożenie nie uwzględnione w niniejszym załączniku, zastosowanie mają zasadnicze wymagania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte w załączniku I do dyrektywy 89/392/EWG. Zasadnicze wymagania według punktu 1.1.2 załącznika I do dyrektywy 89/392/EWG powinny być stosowane w każdym przypadku.

1.2. Kabina

Kabina powinna być tak zaprojektowana i wykonana, aby zapewnić przestrzeń oraz wytrzymałość odpowiadającą ustalonej przez instalującego dźwig maksymalnej liczbie osób i udźwigowi.

W przypadku dźwigów przeznaczonych do transportu osób, jeżeli jej wymiary na to pozwalają, kabina powinna być tak zaprojektowana i wykonana, aby jej konstrukcja umożliwiała osobom niepełnosprawnym dostęp i użytkowanie ani nie utrudniała tego, oraz aby pozwalała na odpowiednie przystosowanie kabiny w celu umożliwienia takim osobom korzystania z dźwigów.

1.3. Zawieszenie i podparcie

Elementy zawieszenia i/lub podparcia kabiny, ich mocowanie i zakończenia powinny być tak dobrane i zaprojektowane, aby zapewnić odpowiedni ogólny poziom bezpieczeństwa i zminimalizować ryzyko spadku kabiny, uwzględniając warunki instalowania, zastosowane materiały i warunki wytwarzania.

Załącznik I do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

W przypadku zastosowania do zawieszenia kabiny lin lub łańcuchów, powinny być zastosowane co najmniej dwie niezależne liny lub dwa łańcuchy, każda(y) z własnym systemem zamocowania. Liny te i łańcuchy nie mogą być łączone ani splatane, z wyjątkiem przypadków gdy jest to konieczne w celu zamocowania lub uformowania pętli.

1.4. Kontrola obciążenia (włącznie z nadmierną prędkością)

1.4.1. Dźwigi powinny być tak zaprojektowane, wykonane i zainstalowane, aby niemożliwe było ich normalne uruchomienie, jeżeli przekroczony jest udźwig nominalny.

1.4.2. Dźwigi powinny być wyposażone w ograniczniki prędkości.

Wymaganie to nie dotyczy dźwigów, w których konstrukcja układu napędowego uniemożliwia osiągnięcie nadmiernej prędkości.

1.4.3. Dźwigi szybkie powinny być wyposażone w urządzenia do nadzorowania prędkości i ograniczania prędkości.

1.4.4. Dźwigi z napędem ciernym powinny być tak zaprojektowane, aby zapewniały stabilność lin nośnych na kole ciernym i kołach linowych.

1.5. Zespół napędowy

1.5.1. Wszystkie dźwigi osobowe powinny posiadać indywidualne zespoły napędowe. Wymagania te nie dotyczą dźwigów, w których przeciwwagi zastąpiono drugą kabiną.

1.5.2. Instalujący dźwig powinien uniemożliwić dostęp do zespołu napędowego i urządzeń towarzyszących z wyjątkiem przypadków konserwacji i awarii.

1.6. Elementy sterownicze

1.6.1. Elementy sterownicze dźwigów przeznaczonych do korzystania przez samotne osoby niepełnosprawne powinny być odpowiednio zaprojektowane i usytuowane.

1.6.2. Funkcja urządzeń sterujących powinna być wyraźnie wskazana.

1.6.3. Obwody wezwań w grupie dźwigów mogą być wspólne lub połączone wzajemnie.

1.6.4. Wyposażenie elektryczne powinno być tak zainstalowane i połączone, aby:

- nie było możliwości pomylenia z obwodami, które nie mają bezpośredniego połączenia z dźwigiem,
- zasilanie w energię mogło być odłączane pod obciążeniem,
- ruch dźwigu był uzależniony od elektrycznych elementów bezpieczeństwa znajdujących się w odrębnym elektrycznym obwodzie bezpieczeństwa,
- uszkodzenie instalacji elektrycznej nie prowadziło do sytuacji niebezpiecznych.

2. ZAGROŻENIA DLA LUDZI POZA KABINĄ

2.1. Dźwig powinien być tak zaprojektowany i wykonany, aby przestrzeń, w której porusza się kabina, nie była dostępna, z wyjątkiem prac konserwatorskich i awarii. Przed wejściem ludzi do tej przestrzeni normalna praca dźwigu powinna być uniemożliwiona.

2.2. Dźwig powinien być tak zaprojektowany i wykonany, aby wykluczał ryzyko zgniecenia, gdy kabina znajduje się w jednej z pozycji krańcowych.

Cel ten jest osiągnięty poprzez zapewnienie wolnej przestrzeni lub schronu poza obrębem położenia krańcowych.

Załącznik I do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

Jednak w szczególnych przypadkach, jeżeli rozwiązanie takie nie jest możliwe, mogą być przewidziane inne odpowiednie środki w celu uniknięcia omawianego zagrożenia, co umożliwi państwom członkowskim wydawanie wstępnej akceptacji, zwłaszcza dla budynków istniejących.

- 2.3. Wejścia i wyjścia z kabiny na przystankach powinny być wyposażone w drzwi przystankowe o odpowiedniej odporności mechanicznej na przewidywane warunki użytkowania.

Urządzenie ryglujące przy normalnej pracy dźwigu powinno zapobiegać:

- celowemu lub przypadkowemu uruchomieniu kabiny, jeśli wszystkie drzwi nie są zamknięte i zaryglowane,
- otwarciu drzwi przystankowych w czasie ruchu kabiny znajdującej się poza określoną strefą przystankową.

Jednakże, dozwolone są w określonych strefach wszystkie ruchy dojazdowe przy otwartych drzwiach, pod warunkiem kontrolowania prędkości poziomowania.

3. ZAGROŻENIA DLA LUDZI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ W KABINIE

- 3.1. Kabinę dźwigową powinny być całkowicie zabudowane, z wyjątkiem otworów wentylacyjnych, ścianami o pełnej wysokości, włącznie z dopasowaną podłogą i sufitem, oraz drzwiami o pełnej wysokości. Drzwi kabinowe powinny być tak zaprojektowane i zainstalowane, aby kabina nie mogła poruszać się, jeśli drzwi nie są zamknięte, z wyjątkiem ruchów o których mowa w trzecim akapicie punktu 2.3, oraz zatrzymywała się, jeśli drzwi zostaną otwarte.

Jeżeli istnieje ryzyko wypadnięcia między kabiną i szyb lub jeśli szyb nie istnieje, drzwi kabiny powinny pozostawać zamknięte i zaryglowane, gdy dźwig zatrzyma się między przystankami.

- 3.2. W przypadku odcięcia zasilania lub uszkodzenia elementów, dźwig powinien być wyposażony w urządzenia zapobiegające swobodnemu spadkowi lub niekontrolowanemu ruchowi kabiny w górę.

Urządzenie zapobiegające swobodnemu spadkowi powinno być niezależne od elementów zawieszenia kabiny.

Urządzenie to powinno zatrzymać kabinę obciążoną udźwigiem nominalnym przy maksymalnej prędkości przewidzianej przez instalującego dźwig. Zatrzymanie spowodowane przez to urządzenie nie może wywoływać opóźnienia szkodliwego dla przebywających w kabinie, bez względu na warunki obciążenia.

- 3.3. Zderzaki powinny być zainstalowane między dnem szybu i podłogą kabiny.

W tym przypadku wolna przestrzeń, o której mowa w punkcie 2.2, powinna być mierzona przy całkowicie ściśniętych zderzakach.

Wymagania te nie dotyczą dźwigów, w których kabina nie może się znaleźć w wolnej przestrzeni, o której mowa w punkcie 2.2, ze względu na konstrukcję układu napędowego.

- 3.4. Dźwigi powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby uruchomienie ich było niemożliwe, jeżeli urządzenie o którym mowa w punkcie 3.2 nie jest gotowe do działania.

4. INNE ZAGROŻENIA

- 4.1. Drzwi przystankowe, drzwi kabinowe lub oba rodzaje drzwi łącznie powinny być wyposażone w urządzenie zapobiegające zgnieceniu podczas zamykania i otwierania, jeżeli są napędzane mechanicznie.

Załącznik I do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- 4.2. Drzwi przystankowe, włącznie z mającymi części szklane, jeżeli są uwzględnione w ochronie przeciwpożarowej budynku, powinny być ognioodporne w kategoriach zachowania postaci i własności w odniesieniu do izolacji (ognioszczelności) oraz przewodzenia ciepła (promieniowania termicznego).
- 4.3. Przeciwwagi powinny być tak zainstalowane, aby uniknąć ryzyka kolizji z kabiną lub spadku na kabinę.
- 4.4. Dźwigi powinny być wyposażone w środki umożliwiające uwolnienie i ewakuację ludzi uwięzionych w kabinie.
- 4.5. Kabinę powinny być wyposażone w środki dwustronnej łączności, umożliwiające stały kontakt ze służbami ratowniczymi.
- 4.6. Dźwigi powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby w przypadku wzrostu temperatury zespołu napędowego ponad wartość maksymalną ustaloną przez instalującego dźwig, mogły zakończyć rozpoczętą jazdę ale nie realizowały nowych poleceń.
- 4.7. Kabinę powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby zapewniały pasażerom wystarczającą wentylację nawet w przypadku przedłużającego się postoju.
- 4.8. Kabina powinna być odpowiednio oświetlona, kiedy jest używana lub kiedy drzwi są otwarte; powinna ona być wyposażona również w oświetlenie awaryjne.
- 4.9. Środki łączności, o których mowa w punkcie 4.5 i oświetlenie awaryjne, o którym mowa w punkcie 4.8, powinny być tak zaprojektowane i wykonane, aby funkcjonowały nawet bez normalnego zasilania. Ich czas działania powinien być wystarczająco długi, aby umożliwić normalne czynności procedury ratowniczej.
- 4.10. W dźwigach, które mogą być wykorzystane w przypadku pożaru, obwody sterowania powinny być zaprojektowane i zbudowane tak, aby można było uniemożliwić zatrzymywanie się dźwigu na określonych poziomach i dać pierwszeństwo sterowania dźwigiem ekipom ratowniczym.

5. NAPISY

- 5.1. Oprócz minimalnych danych wymaganych w stosunku do każdej maszyny w punkcie 1.7.3 załącznika I do dyrektywy 89/392/EWG, na każdej kabinie powinna być łatwo widoczna tabliczka wyraźnie podająca udźwig nominalny w kilogramach i maksymalną liczbę przewożonych pasażerów.
- 5.2. Jeżeli dźwig jest tak zaprojektowany, aby ludzie uwięzieni w kabinie mogli wydostać się bez pomocy z zewnątrz, w kabinie powinny znajdować się odpowiednio zrozumiałe i widoczne instrukcje.

6. INSTRUKCJE OBSŁUGI

- 6.1. Do elementów bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku IV powinna być dołączona instrukcja obsługi sporządzona w języku urzędowym państwa członkowskiego do którego przynależy instalujący dźwig lub w innym języku Wspólnoty przez niego zaakceptowanym, tak aby:
 - montaż,
 - połączenia,
 - regulacja i
 - konserwacja,mogły być przeprowadzane skutecznie i bezpiecznie.

Załącznik I do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- 6.2. Do każdego dźwigu powinna być dołączona dokumentacja sporządzona w oficjalnym języku(ach) Wspólnoty, który może być określony zgodnie z Traktatem przez państwo członkowskie, w którym dźwig jest zainstalowany. Dokumentacja powinna zawierać co najmniej:
- instrukcję obsługi, zawierającą rysunki i schematy konieczne do normalnego użytkowania i odnoszące się do konserwacji, badań, napraw, sprawdzeń okresowych i działań ewakuacyjnych, o których mowa w punkcie 4.4,
 - książkę dźwigu, w której mogą być odnotowane naprawy oraz, w odpowiednich przypadkach, sprawdzenia okresowe.

ZAŁĄCZNIK II

A. Zawartość deklaracji zgodności WE dla elementów bezpieczeństwa ⁽¹⁾

Deklaracja zgodności WE powinna zawierać następujące informacje:

- nazwę i adres wytwórcy elementów bezpieczeństwa ⁽²⁾
- w odpowiednich przypadkach, nazwę i adres jego upoważnionego przedstawiciela ustanowionego we Wspólnocie ⁽²⁾,
- opis elementu bezpieczeństwa, oznaczenie typu lub serii oraz numer seryjny (jeśli jest),
- działanie elementu bezpieczeństwa zapewniające bezpieczeństwo, jeśli nie wynika ono z opisu,
- rok produkcji elementu bezpieczeństwa,
- wszystkie istotne wymagania, które spełnia element bezpieczeństwa,
- w odpowiednich przypadkach, odniesienie do zastosowanych norm zharmonizowanych,
- w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła badanie typu WE zgodnie z artykułem 8 ust.1 lit. a) akapity i) i ii),
- w odpowiednich przypadkach, dane świadectwa badania typu WE, wydanego przez tę jednostkę notyfikowaną,
- w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła kontrolę produkcji zgodnie z artykułem 8 ust. 1) lit. a) akapit ii),
- w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która sprawdziła system zapewnienia jakości wdrożony przez wytwórcę zgodnie z artykułem 8 ust. 1) lit. a) akapit iii),
- identyfikację sygnatariusza upoważnionego do działania w imieniu wytwórcy elementów bezpieczeństwa lub jego upoważnionego przedstawiciela ustanowionego we Wspólnocie.

B. Zawartość deklaracji zgodności WE dla dźwigów zainstalowanych ⁽³⁾

Deklaracja zgodności WE powinna zawierać następujące informacje:

- nazwę i adres instalującego dźwig ⁽⁴⁾,
- opis dźwigu, oznaczenie typu lub serii, numer seryjny i miejsce zainstalowania dźwigu,
- rok zainstalowania dźwigu,
- wszystkie istotne wymagania, które spełnia dźwig,
- w odpowiednich przypadkach, odniesienie do zastosowanych norm zharmonizowanych,

⁽¹⁾ Deklaracja powinna być sporządzona w tym samym języku co instrukcja obsługi, o której mowa w załączniku I, punkt 6.1 i napisana na maszynie lub wydrukowana.

⁽²⁾ Nazwa handlowa firmy i pełny adres; w przypadku upoważnionego przedstawiciela również nazwa handlowa i adres wytwórcy urządzeń zabezpieczających.

⁽³⁾ Deklaracja powinna być sporządzona w tym samym języku co instrukcja obsługi, o której mowa w załączniku I, punkt 6.2 i napisana na maszynie lub wydrukowana.

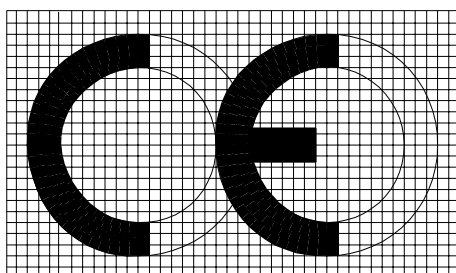
⁽⁴⁾ Nazwa handlowa firmy i pełny adres.

Załącznik II do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła badanie typu WE wzorca dźwigu zgodnie z artykułem 8 ust. 2) akapity i) i ii),
- w odpowiednich przypadkach, dane świadectwa badania typu WE,
- w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła weryfikację dźwigu zgodnie z artykułem 8 ust. 2) akapit iv),
- w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła odbiór końcowy zgodnie z pierwszym myślnikiem artykułu 8 ust. 2) akapity i), ii), iii),
- w odpowiednich przypadkach, nazwę, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która sprawdziła system zapewnienia jakości wdrożony przez instalującego dźwig zgodnie z artykułem 8 ust. 2) akapity i), ii), iii), myślnik drugi i trzeci oraz artykułu 8 ust. 2) akapit v),
- identyfikację sygnatariusza upoważnionego do działania w imieniu instalującego dźwig.

ZAŁĄCZNIK III
OZNAKOWANIE ZGODNOŚCI CE

Oznakowanie zgodności CE powinno składać się z liter „CE” o następującym kształcie:



Jeżeli oznakowanie CE jest powiększane lub zmniejszane, należy zachować proporcje podane na powyższym rysunku.

Poszczególne składniki oznakowania CE powinny mieć ten sam wymiar pionowy, który nie może być mniejszy niż 5 mm. Dopuszcza się odstępianie od tego wymiaru minimalnego w przypadku miniaturowych elementów bezpieczeństwa.

Po oznakowaniu CE powinien nastąpić numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która przeprowadziła:

- procedury, o których mowa w artykule 8 ust. 1) lit. a) akapity ii) i iii),
- procedury, o których mowa w artykule 8 ust. 2).

ZAŁĄCZNIK IV

**WYKAZ ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA, O KTÓRYCH MOWA
W ARTYKULE 1 UST. 1 I W ARTYKULE 8 UST. 1**

1. Urządzenia ryglujące drzwi przystankowe.
2. Urządzenia zapobiegające spadkowi, o których mowa w punkcie 3.2 załącznika I, które uniemożliwiają swobodny spadek kabiny lub jej niekontrolowany ruch w górę.
3. Ograniczniki prędkości.
4. a) Zderzaki z akumulacją energii:
 - z charakterystyką nieliniową,
 - lub z tłumieniem ruchu powrotnego.b) Zderzaki rozpraszające energię.
5. Urządzenia zabezpieczające w siłownikach hydraulicznych układów napędowych, jeżeli spełniają rolę urządzeń zapobiegających spadkowi.
6. Elektryczne urządzenia zabezpieczające w postaci łączników bezpieczeństwa, zawierających elementy elektroniczne.

ZAŁĄCZNIK V

BADANIE TYPU WE

(moduł B)

A. Badanie typu WE elementów bezpieczeństwa

1. Badanie typu WE jest procedurą, poprzez którą jednostka notyfikowana stwierdza i zaświadcza, że reprezentatywny egzemplarz elementu bezpieczeństwa umożliwi dźwigowi, w którym zostanie właściwie zainstalowany, spełnienie odpowiednich wymagań niniejszej dyrektywy.
2. Wniosek o przeprowadzenie badania typu WE składany jest przez wytwórcę elementów bezpieczeństwa lub jego upoważnionego przedstawiciela działającego we Wspólnocie w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej.

Wniosek powinien zawierać:

- nazwę i adres wytwórcy elementu bezpieczeństwa i jego upoważnionego przedstawiciela, jeżeli wniosek jest złożony przez tego ostatniego, oraz miejsce produkcji elementów bezpieczeństwa,
 - pisemną deklarację, że taki sam wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej,
 - dokumentację techniczną,
 - reprezentatywny egzemplarz elementu bezpieczeństwa lub szczegóły dotyczące miejsca, gdzie może on być zbadany. Jednostka notyfikowana może w uzasadnionych przypadkach żądać dostarczenia dalszych egzemplarzy.
3. Dokumentacja techniczna powinna umożliwiać ocenę zgodności i odpowiedniości elementu bezpieczeństwa pod względem umożliwienia spełnienia wymagań niniejszej dyrektywy przez dźwig, w którym jest właściwie zainstalowany.

Zaleca się, aby w zakresie niezbędnym do dokonania oceny zgodności, dokumentacja techniczna zawierała następujące składniki:

- ogólny opis elementu bezpieczeństwa, włącznie z zakresem jego zastosowania (w szczególności wartości dopuszczalne prędkości, obciążenia i mocy) i warunkami środowiska (w szczególności środowiska wybuchowe i narażenia elementów),
 - rysunki konstrukcyjne i wykonawcze,
 - uwzględnione zasadnicze wymaganie(a) i środki podjęte dla jego (ich) spełnienia (np. norma zharmonizowana),
 - wyniki wszystkich badań i obliczeń wykonanych lub zleconych przez wytwórcę,
 - egzemplarz instrukcji montażu elementów bezpieczeństwa,
 - kroki podjęte w toku wytwarzania w celu zapewnienia, że seryjnie produkowane elementy bezpieczeństwa odpowiadają zbadanemu elementowi bezpieczeństwa.
4. Jednostka notyfikowana:
 - bada dokumentację techniczną, aby ocenić stopień osiągnięcia pożądaných celów,
 - bada, czy element bezpieczeństwa jest zgodny z dokumentacją techniczną,

Załącznik V do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odpowiednich prób i badań koniecznych do sprawdzenia, czy rozwiązanie przyjęte przez wytwórcę elementu bezpieczeństwa spełniają wymagania dyrektywy i pozwalają elementowi bezpieczeństwa prawidłowo zainstalowanemu w dźwigu na spełnienie swojej funkcji,
5. Jeżeli reprezentatywny egzemplarz elementu bezpieczeństwa spełnia odpowiednie wymagania dyrektywy, jednostka notyfikowana wydaje wnioskodawcy świadectwo badania typu WE. Świadectwo powinno zawierać nazwę i adres wytwórcy elementu bezpieczeństwa, wynik badania, warunki ważności świadectwa i szczególne do identyfikacji zatwierdzonego typu.
- Komisja, państwa członkowskie i pozostałe jednostki notyfikowane mogą uzyskać kopię świadectwa oraz, na uzasadnione żądanie, kopię dokumentacji technicznej i sprawozdań z wykonanych prób, obliczeń i badań. Jeżeli jednostka notyfikowana odmawia wytwórcy wydania świadectwa badania typu WE, to powinna ona określić szczegółowo podstawy tej odmowy. Należy również przewidzieć procedurę odwoławczą.
6. Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie powinien powiadamiać jednostkę notyfikowaną o wszelkich zmianach, nawet drugorzędnych, które wprowadził lub planuje wprowadzić do zatwierdzonego elementu bezpieczeństwa, włącznie z nowymi rozszerzeniami lub wariantami nie wymienionymi w dokumentacji technicznej (patrz pierwszy myślnik punktu 3). Jednostka notyfikowana zbada te zmiany i poinformuje wnioskodawcę czy świadectwo badania typu WE pozostaje ważne ⁽¹⁾.
7. Każda jednostka notyfikowana przekazuje państwom członkowskim istotne informacje dotyczące:
- wydanych świadectw badania typu WE,
 - cofniętych świadectw badania typu WE.
- Każda jednostka notyfikowana przekazuje również pozostałym jednostkom notyfikowanym istotne informacje dotyczące świadectw badania typu WE, jakie zostały przez nią wycofane.
8. Świadectwo badania typu WE, dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur badania typu WE powinny być sporządzone w oficjalnym języku państwa członkowskiego, w którym ustanowiona jest jednostka notyfikowana lub w języku, który jednostka ta zaakceptuje.
9. Wytwórca elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel powinni przechowywać wraz z dokumentacją techniczną kopie świadectwa badania typu WE i załączników przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa.

Jeżeli ani wytwórca elementu bezpieczeństwa, ani jego upoważniony przedstawiciel nie mają siedziby we Wspólnocie, obowiązek przechowywania i udostępniania dokumentacji technicznej spoczywa na osobie, która umieszcza element bezpieczeństwa na rynku Wspólnoty.

B. Badanie typu WE dla dźwigów

1. Badanie typu WE jest procedurą, w której jednostka notyfikowana stwierdza i zaświadcza, że wzorzec dźwigu lub dźwig, dla którego nie przewiduje się rozszerzeń lub wariantów, spełnia wymagania dyrektywy.
2. Wniosek o badanie typu WE składany jest przez instalującego dźwig w wybranej przez niego jednostce notyfikowanej.

⁽¹⁾ Jeżeli jednostka notyfikowana uzna za konieczne, może wydać załącznik do istniejącego świadectwa badania typu WE lub zażądać złożenia nowego wniosku.

Załącznik V do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

Wniosek powinien zawierać:

- nazwę i adres instalującego dźwig,
- pisemną deklarację, że taki sam wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej,
- dokumentację techniczną,
- dane dotyczące miejsca, w którym wzorzec dźwigu może być zbadany. Wzorzec dźwigu poddany badaniu powinien zawierać elementy odcinków końcowych i być w stanie obsłużyć przynajmniej trzy poziomy (górnym, środkowym i dolnym).

3. Dokumentacja techniczna powinna umożliwiać ocenę zgodności dźwigu z wymaganiami dyrektywy oraz zrozumienie konstrukcji i działania dźwigu.

Zaleca się, aby w zakresie niezbędnym do oceny zgodności dokumentacja techniczna zawierała:

- ogólny opis reprezentatywnego wzorca dźwigu. Dokumentacja techniczna powinna jasno wskazywać wszystkie możliwe rozszerzenia w stosunku do badanego reprezentatywnego wzorca dźwigu (patrz artykuł 1 ust. 4),
- rysunki konstrukcyjne i wykonawcze,
- uwzględnione wymagania zasadnicze oraz środki przyjęte w celu ich spełnienia (np. norma zharmonizowana),
- kopie deklaracji zgodności WE dla elementów bezpieczeństwa zastosowanych w produkcji dźwigu,
- wyniki wszystkich badań i obliczeń wykonanych lub zleconych przez instalującego dźwig,
- egzemplarz instrukcji obsługi dźwigu,
- kroki podjęte w toku wytwarzania w celu zapewnienia, aby produkowane seryjnie dźwigi odpowiadały wymaganiom dyrektywy.

4. Jednostka notyfikowana:

- bada dokumentację techniczną, aby ocenić jej przydatność do osiągnięcia pożądanego celu,
- bada, czy reprezentatywny wzorzec dźwigu został wyprodukowany zgodnie z dokumentacją techniczną,
- przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odpowiednich badań i prób koniecznych dla sprawdzenia, czy rozwiązania przyjęte przez instalującego dźwig spełniają wymagania dyrektywy i umożliwiają spełnienie ich przez dźwig.

5. Jeżeli wzorzec dźwigu spełnia odpowiednie wymagania dyrektywy, jednostka notyfikowana wydaje wnioskodawcy świadectwo badania typu WE. Świadectwo powinno zawierać nazwę i adres instalującego dźwig, wynik badania, warunki ważności świadectwa i szczegóły konieczne do identyfikacji zatwierdzonego typu.

Komisja, państwa członkowskie i pozostałe jednostki notyfikowane mogą uzyskać kopię świadectwa oraz, na uzasadnione żądanie, kopię dokumentacji technicznej oraz sprawozdań z przeprowadzonych obliczeń, prób i badań.

Jeżeli jednostka notyfikowana odmawia instalującemu dźwig wydania świadectwa badania typu WE, to powinna ona określić szczegółowo podstawy tej odmowy. Należy również przewidzieć procedurę odwoławczą.

Załącznik V do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

6. Instalujący dźwig powinien powiadomić jednostkę notyfikowaną o wszelkich zmianach, nawet drugorzędnych, które wprowadził lub planuje wprowadzić do zatwierzonego dźwigu, włącznie z nowymi rozszerzeniami lub wariantami nie wymienionymi w dokumentacji technicznej (patrz pierwszy myślnik punktu 3). Jednostka notyfikowana zbada te zmiany i poinformuje wnioskodawcę czy świadectwo badania typu WE pozostaje ważne ⁽¹⁾.
7. Każda jednostka notyfikowana przekazuje państwu członkowskim istotne informacje dotyczące:
 - wydanych świadectw badania typu WE,
 - cofniętych świadectw badania typu WE.Każda jednostka notyfikowana przekazuje również pozostałym jednostkom notyfikowanym istotne informacje dotyczące świadectw badania typu WE, jakie zostały przez nią wycofane.
8. Świadectwo badania typu WE, dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur badania typu WE powinny być sporządzone w oficjalnym języku państwa członkowskiego, w którym ustanowiona jest jednostka notyfikowana lub w języku, który jednostka ta zaakceptuje.
9. Instalujący dźwig powinien przechowywać wraz z dokumentacją techniczną kopie świadectwa badania typu WE i załączniki przez okres co najmniej 10 lat od wyprodukowania ostatniego dźwigu zgodnego z reprezentatywnym wzorcem dźwigu.

⁽¹⁾ Jeżeli jednostka notyfikowana uzna za konieczne, może wydać załącznik do istniejącego świadectwa badania typu WE lub zażądać złożenia nowego wniosku.

ZAŁĄCZNIK VI

ODBIÓR KOŃCOWY

1. Odbiór końcowy jest procedurą, w której instalujący dźwig, spełniający wymagania punktu 2, zapewnia i oświadcza, że umieszczony na rynku dźwig spełnia wymagania dyrektywy. Instalujący dźwig nanosi na kabinę każdego dźwigu oznakowanie CE oraz wystawia deklarację zgodności WE.
2. Instalujący dźwig powinien podjąć wszelkie niezbędne kroki, aby zapewnić, że umieszczony na rynku dźwig odpowiada wzorcowi dźwigu opisanemu w świadectwie badania typu WE i spełnia zasadnicze wymagania w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa, które go dotyczą.
3. Instalujący dźwig powinien przechowywać kopię deklaracji zgodności WE i świadectwo odbioru końcowego, o którym mowa w punkcie 6, przez 10 lat od dnia umieszczenia dźwigu na rynku.
4. Jednostka notyfikowana wybrana przez instalującego dźwig przeprowadza lub zleca przeprowadzenie odbioru końcowego dźwigu, który ma być umieszczony na rynku. W celu zapewnienia zgodności dźwigu z odpowiednimi wymaganiami dyrektywy należy przeprowadzić odpowiednie badania i próby określone przez właściwe(a) normy(ę) o których mowa w artykule 5, lub badania równoważne,

Badania i próby te powinny obejmować w szczególności:

- a) badanie dokumentacji pod względem zgodności dźwigu z reprezentatywnym wzorcem dźwigu zatwierdzonym zgodnie z załącznikiem V rozdział B;
- b) - działanie dźwigu zarówno nieobciążonego, jak i obciążonego maksymalnie, w celu upewnienia się co do prawidłowości instalacji i działania elementów bezpieczeństwa (łączników krańcowych, urządzeń ryglujących, itp.),
 - działanie dźwigu zarówno nieobciążonego, jak i obciążonego maksymalnie, w celu upewnienia się co do prawidłowości działania elementów bezpieczeństwa w przypadku braku zasilania,
 - badania statyczne pod obciążeniem równym 1,25 udźwigu nominalnego.

Jako udźwig nominalny należy przyjąć udźwig o którym mowa w załączniku I, punkt 5.

Po badaniach jednostka notyfikowana sprawdzi, czy nie wystąpiło odkształcenie lub uszkodzenie, które mogłoby wpłynąć ujemnie na użytkowanie dźwigu.

5. Jednostka notyfikowana powinna otrzymać następujące dokumenty:
 - rysunek złożeniowy dźwigu,
 - rysunki i schematy konieczne do odbioru końcowego, a w szczególności schematy ideowe obwodów sterowania,
 - egzemplarz instrukcji obsługi o której mowa w załączniku I, punkt 6.2.

Jednostka notyfikowana nie powinna wymagać szczegółowych rysunków lub dokładnych informacji które nie są konieczne dla sprawdzenia zgodności dźwigu, który ma być umieszczony na rynku, z wzorcem dźwigu opisanym w świadectwie badania typu WE.

6. Jeżeli dźwig spełnia postanowienia dyrektywy, jednostka notyfikowana umieszcza lub zleca umieszczenie swego numeru identyfikacyjnego obok oznakowania CE, zgodnie z załącznikiem III, oraz wystawia świadectwo odbioru końcowego, w którym wymienione są przeprowadzone próby i badania.

Załącznik VI do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

Jednostka notyfikowana wypełnia odpowiednie strony w książce dźwigu o której mowa w załączniku I, punkt 6.2.

Jeżeli jednostka notyfikowana odmawia wydania świadectwa odbioru końcowego, to powinna określić szczegółowo powody odmowy i zalecić środki, za pomocą których może być uzyskana akceptacja. Jeżeli instalujący dźwig występuje ponownie z wnioskiem o odbiór końcowy, to powinien się zwrócić do tej samej jednostki notyfikowanej.

7. Świadectwo odbioru końcowego, dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur akceptacji powinny być sporządzone w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana jest ustanowiona, lub w języku przez nią zaakceptowanym.

ZAŁĄCZNIK VII

**MINIMALNE KRYTERIA, KTÓRE MAJĄ BYĆ UWZGLĘDNIANE PRZEZ PAŃSTWA
CZŁONKOWSKIE PRZY NOTYFIKACJI JEDNOSTEK**

1. Jednostka, jej dyrektor i personel odpowiedzialny za przeprowadzanie działań weryfikujących nie mogą być projektantami, montującymi, dostawcami i wytwórcami elementów bezpieczeństwa ani instalującymi dźwigi, które kontrolują, ani upoważnionymi przedstawicielami jakiegokolwiek z wymienionych stron. Podobnie jednostka, jej dyrektor i personel odpowiedzialny za nadzór nad systemami zapewnienia jakości, o których mowa w artykule 8 niniejszej dyrektywy, nie mogą być projektantami, montującymi, dostawcami i wytwórcami elementów bezpieczeństwa ani instalującymi dźwigi, które kontrolują, ani upoważnionymi przedstawicielami jakiegokolwiek z wymienionych stron. Nie mogą oni być zaangażowani ani bezpośrednio, ani jako upoważnieni przedstawiciele, w projektowanie, wykonawstwo, sprzedaż i konserwację elementów bezpieczeństwa, ani też w instalowanie dźwigów. Nie wyklucza to możliwości wymiany informacji technicznej między wytwórcą elementów bezpieczeństwa lub instalującym dźwig a jednostką notyfikowaną.
2. Jednostka i jej personel powinni przeprowadzać inspekcje i działania nadzorujące wykazując najwyższy stopień rzetelności zawodowej i kompetencji technicznej oraz nie powinni podlegać żadnym naciskom i zachętom, w szczególności finansowym, które mogłyby wpływać na ich osądy lub wyniki inspekcji, szczególnie ze strony osób lub grup osób zainteresowanych wynikami inspekcji lub nadzoru.
3. Jednostka powinna mieć do dyspozycji niezbędny personel i niezbędne wyposażenie umożliwiające właściwą realizację zadań technicznych i administracyjnych, związanych z inspekcją lub nadzorem; powinna ona mieć również dostęp do urządzeń wymaganych dla weryfikacji specjalnej.
4. Pracownicy odpowiedzialni za inspekcje powinni mieć:
 - gruntowne przeszkolenie techniczne i zawodowe,
 - zadowalającą znajomość wymagań związanych z przeprowadzanymi badaniami i doświadczenie w zakresie takich badań,
 - umiejętność sporządzania świadectw, zapisów i protokołów wymaganych dla udokumentowania przeprowadzonych badań.
5. Należy zapewnić bezstronność pracowników przeprowadzających inspekcje. Ich wynagrodzenie nie powinno zależeć od liczby przeprowadzonych badań ani od wyników tych badań.
6. Jednostka powinna być ubezpieczona od odpowiedzialności, z wyjątkiem przypadków gdy zgodnie z prawem krajowym odpowiedzialność jest ponoszona przez państwo lub samo państwo członkowskie jest bezpośrednio odpowiedzialne za badania.
7. Pracownicy jednostki są zobowiązani do przestrzegania zasad tajemnicy zawodowej w odniesieniu do wszelkich informacji uzyskanych podczas wykonywania zadań (z wyłączeniem współpracy z kompetentnymi władzami administracyjnymi państwa, w którym prowadzi ona działalność) wynikających z niniejszej dyrektywy lub postanowień prawa krajowego wdrażającego tę dyrektywę.

ZAŁĄCZNIK VIII

ZAPEWNIENIE JAKOŚCI WYROBU

(moduł E)

1. Zapewnienie jakości wyrobu jest procedurą, w której wytwórca elementu bezpieczeństwa spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że elementy bezpieczeństwa są zgodne z typem opisanym w świadectwie badania typu WE i spełniają wymagania dyrektywy ich dotyczące, oraz zapewnia i oświadcza że element bezpieczeństwa umożliwi dźwigowi, w którym jest prawidłowo zainstalowany, spełnienie postanowień dyrektywy.

Wtwórca elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie nanosi oznakowanie CE na każdym elemencie bezpieczeństwa i wystawia deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór określony w punkcie 4.

2. Wtwórca powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości do kontroli końcowej elementów bezpieczeństwa i badań zgodnie z punktem 3 oraz poddać się nadzorowi określone w punkcie 4.

3. System zapewnienia jakości

- 3.1. Wtwórca elementów bezpieczeństwa składa wniosek o ocenę swojego systemu zapewnienia jakości dla elementów bezpieczeństwa w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej.

Wniosek powinien zawierać:

- wszystkie istotne informacje dotyczące rozpatrywanych elementów bezpieczeństwa,
- dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości,
- dokumentację techniczną zatwierdzonych elementów bezpieczeństwa i kopie świadectwa badania typu WE.

- 3.2. W ramach systemu zapewnienia jakości należy zbadać każdy element bezpieczeństwa i przeprowadzić badania określone odpowiednimi normami o których mowa w artykule 5, lub odpowiednie badania równoważne, w celu zapewnienia zgodności urządzeń z odpowiednimi wymaganiami dyrektywy.

Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez wytwórcę elementów bezpieczeństwa powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i uporządkowany w formie opisanych środków, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewniać powszechne zrozumienie programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów.

Dokumentacja ta powinna zawierać w szczególności wystarczający opis:

- a) celów jakości,
- b) struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości elementu bezpieczeństwa,
- c) prób i badań przeprowadzanych po procesie wytwarzania,
- d) środków sprawdzania skuteczności działania systemu zapewnienia jakości,
- e) zapisów jakościowych, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, raporty dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.

Załącznik VIII do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- 3.3. Jednostka notyfikowana powinna ocenić system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Powinna ona przyjąć w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną ⁽¹⁾.

Zespół auditujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwiękowej. Procedura oceny powinna zawierać wizytę w siedzibie wytwórcy elementu bezpieczeństwa.

Wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.

- 3.4. Wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić, że będzie on utrzymywany we właściwy i skuteczny sposób.

Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie powinien informować jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.

Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.

Jednostka notyfikowana powiadamia wytwórcę o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.

4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną

- 4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że wytwórca elementu bezpieczeństwa sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości.

- 4.2. W celu dokonania inspekcji wytwórca powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk kontroli, prób i składowania oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:

- dokumentację systemu zapewnienia jakości,
- dokumentację techniczną,
- zapisy dotyczące jakości, takie jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.

- 4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowe audyty w celu upewnienia się, że wytwórca elementów bezpieczeństwa utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza wytwórcy elementów bezpieczeństwa raporty z tych auditów.

- 4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzić niezapowiedziane wizytacje u wytwórcy elementu bezpieczeństwa.

W czasie takich wizytacji jednostka notyfikowana może, w koniecznych przypadkach, przeprowadzać badania lub zlecić ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości; jednostka ta powinna dostarczyć wytwórcy elementów bezpieczeństwa protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.

⁽¹⁾ Tą zharmonizowaną normą jest EN 29003, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy urządzeń zabezpieczających.

Załącznik VIII do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

5. Wytwórca powinien przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa przechowywać do dyspozycji organów państwowych:
 - dokumentację, o której mowa w trzecim wcięciu drugiego akapitu punktu 3.2,
 - aktualizacje, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.4.,
 - decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym akapicie punktu 3.4. oraz w punktach 4.3. i 4.4.
6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.

ZAŁĄCZNIK IX

PEŁNE ZAPEWNIENIE JAKOŚCI

(moduł H)

1. Pełne zapewnienie jakości jest procedurą, w której wytwórca elementu bezpieczeństwa spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że elementy bezpieczeństwa spełniają ich dotyczące wymagania dyrektywy oraz że element bezpieczeństwa umożliwia dźwigowi, w którym jest prawidłowo zainstalowany, spełnienie wymagań niniejszej dyrektywy.

Wytwórca elementu bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie nanosi oznakowanie CE na każdy element bezpieczeństwa i wystawia deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór określony w punkcie 4.

2. Wytwórca powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości zgodnie z punktem 3 przy projektowaniu, wytwarzaniu i kontroli końcowej elementów bezpieczeństwa oraz badaniach, oraz poddać się nadzorowi określonemu w punkcie 4.

3. System zapewnienia jakości

- 3.1. Wytwórca elementu bezpieczeństwa składa wniosek o ocenę swojego systemu zapewnienia jakości w jednostce notyfikowanej. Wniosek powinien zawierać:

- wszystkie istotne informacje dotyczące elementów bezpieczeństwa,
- dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości.

- 3.2. System zapewnienia jakości powinien zapewnić zgodność elementów bezpieczeństwa z wymaganiami dyrektywy ich dotyczącymi i umożliwić dźwigom, w których te urządzenia zostały prawidłowo zainstalowane, spełnienie tych wymagań.

Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez wytwórcę powinny być udokumentowane w systematyczny i uporządkowany sposób w formie opisanych środków, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewniać powszechne zrozumienie polityki jakości i procedur, takich jak programy i plany jakości, księgi jakości i zapisy.

Powinna ona zawierać w szczególności wystarczający opis:

- celów jakości, struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do konstrukcji i jakości elementów bezpieczeństwa,
- technicznych specyfikacji projektowych z uwzględnieniem zastosowanych norm, a tam gdzie normy o których mowa w artykule 5 nie będą stosowane w całości, środków które będą stosowane w celu zapewnienia, że zasadnicze wymagania dyrektywy dotyczące elementów bezpieczeństwa będą spełnione,
- technik sterowania projektowaniem i weryfikacją projektu oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane przy projektowaniu elementów bezpieczeństwa,
- odpowiedniej technologii wytwarzania, techniki kontroli jakości i zapewnienia jakości oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane,
- prób i badań, które będą przeprowadzane przed wytwarzaniem, w trakcie wytwarzania i po wytworzeniu oraz częstotliwość, z jaką będą przeprowadzane,

Załącznik IX do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- zapisów dotyczących jakości, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.,
- środków monitorowania osiągania wymaganej jakości projektowania i jakości wyrobu oraz skutecznego działania systemu zapewnienia jakości.

3.3. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Powinna ona przyjąć w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną ⁽¹⁾.

Zespół auditujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwigowej. Procedura oceny powinna zawierać wizytę w siedzibie wytwórcy elementu bezpieczeństwa.

Wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny.

3.4. Wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić, że będzie on utrzymywany we właściwy i skuteczny sposób.

Wytwórca lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie powinien powiadamiać jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.

Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.

Jednostka notyfikowana powiadamia wytwórcę o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny.

4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną

4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że wytwórca elementu bezpieczeństwa sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierzonego systemu zapewnienia jakości.

4.2. W celu przeprowadzenia inspekcji wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk projektowania, wytwarzania, kontroli, badania i składowania oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:

- dokumentację systemu zapewnienia jakości,
- zapisy dotyczące jakości, przewidziane w części systemu jakości dotyczącej projektowania, takie jak wyniki analiz, obliczeń, badań, itp.
- zapisy dotyczące jakości, przewidziane w systemie zapewnienia jakości na etapie wytwarzania, takie jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły na temat kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.

4.3. Jednostka notyfikowana okresowo przeprowadza audyty w celu upewnienia się, że wytwórca elementów bezpieczeństwa utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza wytwórcy elementów bezpieczeństwa raporty z takich auditów.

⁽¹⁾ Tą zharmonizowaną normą jest EN 29001, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy urządzeń zabezpieczających.

Załącznik IX do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje u wytwórcy elementów bezpieczeństwa.

W czasie takich wizytacji jednostka notyfikowana może, w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania lub zlecić ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości; jednostka ta dostarcza wytwórcy elementów bezpieczeństwa protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.

5. Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel powinien przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa przechowywać do dyspozycji organów państwowych:

- dokumentację, o której mowa w drugim wcięciu drugiego akapitu punktu 3.2,
- aktualizacje, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.4.,
- decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym akapicie punktu 3.4. oraz w punktach 4.3. i 4.4.

Jeżeli ani wytwórca elementów bezpieczeństwa, ani jego upoważniony przedstawiciel nie mają siedziby we Wspólnocie, to obowiązek przechowywania dokumentacji technicznej spoczywa na osobie, która umieszcza elementy bezpieczeństwa na rynku Wspólnoty.

6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.

7. Dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur pełnego zapewnienia jakości powinna być sporządzona w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.

ZAŁĄCZNIK X

WERYFIKACJA JEDNOSTKOWA

(moduł G)

1. Weryfikacja jednostkowa jest procedurą, w której instalujący dźwig zapewnia i oświadcza, że dźwig umieszczony na rynku, który uzyskał świadectwo zgodności o którym mowa w punkcie 4, spełnia wymagania dyrektywy. Instalujący dźwig nanosi oznakowanie CE na kabinie dźwigu i wystawia deklarację zgodności WE.
2. Instalujący dźwig powinien wystąpić z wnioskiem o weryfikację jednostkową do wybranej przez siebie jednostki notyfikowanej.

Wniosek powinien zawierać:

- nazwę i adres instalującego dźwig i miejsce gdzie dźwig jest zainstalowany,
- pisemną deklarację, że podobny wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej,
- dokumentację techniczną.

3. Sporządzenie dokumentacji technicznej ma na celu umożliwienie oceny zgodności dźwigu z wymaganiami dyrektywy oraz zrozumienie konstrukcji, montażu i działania dźwigu.

W zakresie istotnym dla potrzeb oceny zgodności dokumentacja techniczna powinna zawierać:

- ogólny opis dźwigu,
- rysunki i schematy konstrukcyjne i wykonawcze,
- uwzględnione zasadnicze wymagania i rozwiązania przyjęte w celu ich spełnienia (np. norma zharmonizowana),
- wyniki wszystkich badań i obliczeń wykonanych lub zleconych przez instalującego dźwig,
- egzemplarz instrukcji obsługi dźwigu,
- kopie świadectw badania typu WE dla zastosowanych elementów bezpieczeństwa.

4. W celu zapewnienia zgodności z odpowiednimi wymaganiami niniejszej dyrektywy, jednostka notyfikowana sprawdza dokumentację techniczną i dźwig oraz przeprowadza odpowiednie badania ustalone w odpowiednich normach, o których mowa w artykule 5 dyrektywy, lub badania równoważne.

Jeżeli dźwig spełnia wymagania niniejszej dyrektywy, jednostka notyfikowana nanosi lub powoduje naniesienie swojego numeru identyfikacyjnego przy oznakowaniu CE zgodnie z załącznikiem III i wystawia świadectwo zgodności dotyczące przeprowadzonych badań.

Jednostka notyfikowana wypełnia odpowiednie strony książki dźwigu o której mowa w punkcie 6.2. załącznika I.

Jeżeli jednostka notyfikowana odmawia wystawienia świadectwa zgodności, powinna podać szczegółowe powody odmowy i wskazać, jak zgodność może być osiągnięta. Jeżeli instalujący dźwig ponownie wnioskuje o weryfikację, występuje z wnioskiem do tej samej jednostki notyfikowanej.

5. Świadectwo zgodności, dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur weryfikacyjnych powinny być sporządzone w oficjalnym języku państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona, lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.

Załącznik X do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

6. Instalujący dźwig powinien przechowywać dokumentację techniczną i egzemplarz świadectwa zgodności przez okres 10 lat od momentu umieszczenia dźwigu na rynku.

ZAŁĄCZNIK XI

ZGODNOŚĆ Z TYPEM KONTROLOWANA LOSOWO

(moduł C)

1. Zgodność z typem jest procedurą, w której wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie zapewnia i oświadcza, że elementy bezpieczeństwa są zgodne z typem opisanym w świadectwie badania typu WE i spełniają wymagania dyrektywy, które ich dotyczą oraz umożliwiają dźwigowi, w którym są prawidłowo zainstalowane, spełnienie wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w niniejszej dyrektywie.

Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony we Wspólnocie nanosi oznakowanie CE na każdym elemencie bezpieczeństwa i wystawia deklarację zgodności WE.

2. Wytwórca elementów bezpieczeństwa powinien podjąć wszelkie konieczne kroki w celu zapewnienia, aby proces wytwarzania gwarantował zgodność wyprodukowanych elementów bezpieczeństwa z typem opisanym w świadectwie badania typu WE i wymaganiami dyrektywy ich dotyczącymi.
3. Wytwórca elementów bezpieczeństwa lub jego upoważniony przedstawiciel powinien przechowywać deklarację zgodności WE przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego elementu bezpieczeństwa.

Jeżeli ani wytwórca elementów bezpieczeństwa, ani jego upoważniony przedstawiciel nie mają siedziby we Wspólnocie, to obowiązek przechowywania i udostępnienia dokumentacji technicznej spoczywa na osobie, która umieszcza elementy bezpieczeństwa na rynku.

4. Jednostka notyfikowana wybrana przez wytwórcę przeprowadza lub zleca przeprowadzenie badania losowo wybranych elementów bezpieczeństwa. Odpowiednia próbka gotowych elementów bezpieczeństwa, pobrana w miejscu produkcji przez jednostkę notyfikowaną powinna być skontrolowana i poddana odpowiednim badaniom zgodnie z normami o których mowa w artykule 5, lub badaniom równoważnym, w celu sprawdzenia zgodności procesu wytwarzania z wymaganiami dyrektywy. W przypadku, gdy jedno lub więcej elementów bezpieczeństwa nie spełnia wymagań, jednostka notyfikowana podejmuje odpowiednie kroki.

Punkty uwzględniane przy sprawdzaniu elementów bezpieczeństwa zostaną określone we wzajemnym porozumieniu wszystkich jednostek notyfikowanych odpowiedzialnych za realizację niniejszej procedury, przy uwzględnieniu zasadniczych cech elementów bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku IV.

Na odpowiedzialność jednostki notyfikowanej, wytwórca nanosi numer identyfikacyjny tej jednostki podczas procesu wytwarzania.

5. Dokumentacja i korespondencja, dotycząca procedury kontroli losowej o której mowa w punkcie 4, powinny być sporządzone w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.

ZAŁĄCZNIK XII

ZAPEWNIENIE JAKOŚCI WYROBU DLA DŹWIGÓW

(moduł E)

1. Zapewnienie jakości wyrobu jest procedurą, w której instalujący dźwig spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że dźwigi są zgodne z typem opisanym w świadectwie badania typu WE i spełniają wymagania dyrektywy ich dotyczące.

Instalujący dźwig nanosi oznakowanie CE na każdym dźwigu i wystawia deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór opisany w punkcie 4.

2. Instalujący dźwig powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości w odbiorze końcowym dźwigu i badaniach wymienionych w punkcie 3 oraz poddać się nadzorowi określone w punkcie 4.

3. System zapewnienia jakości

- 3.1. Instalujący dźwig składa wniosek o ocenę systemu zapewnienia jakości dla dźwigów w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej.

Wniosek powinien zawierać:

- wszelkie istotne informacje dotyczące rozpatrywanych dźwigów,
- dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości,
- dokumentację techniczną zatwierdzonych dźwigów i kopię świadectwa badania typu WE.

- 3.2. W ramach systemu zapewnienia jakości, w celu zapewnienia zgodności dźwigu z odpowiednimi wymaganiami niniejszej dyrektywy, należy sprawdzić każdy dźwig i przeprowadzić badania określone odpowiednimi normami, o których mowa w artykule 5, lub odpowiednie badania równoważne.

Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez instalującego dźwig powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i uporządkowany w formie opisanych środków, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewnić powszechne zrozumienie programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów dotyczących jakości.

Dokumentacja ta powinna zawierać w szczególności wystarczający opis:

- a) celów jakościowych,
- b) struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości dźwigów,
- c) prób i badań, które będą przeprowadzane przed umieszczeniem na rynku, obejmujących co najmniej badania określone w załączniku VI ust. 4 lit. b),
- d) środków sprawdzania skuteczności działania systemu zapewnienia jakości,
- e) zapisów dotyczących jakości, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.

Załącznik XII do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- 3.3. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości, w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Przyjmuje ona w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną ⁽¹⁾.

Zespół auditujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwigowej. Procedura oceny powinna obejmować wizytę u instalującego dźwig i wizytę w miejscu zainstalowania dźwigu.

Instalujący dźwig powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.

- 3.4. Instalujący dźwig powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić, że będzie on utrzymywany we właściwy i skuteczny sposób.

Instalujący dźwig powinien powiadamiać jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.

Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania, o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.

Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.

4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną

- 4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że instalujący dźwig sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości.

- 4.2. W celu przeprowadzenia inspekcji instalujący dźwig powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk kontroli i badań oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:

- dokumentację systemu zapewnienia jakości,
- dokumentację techniczną,
- zapisy dotyczące jakości, takie jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły na temat kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.

- 4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowo audyty w celu upewnienia się, że instalujący dźwig utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza instalującemu dźwig raporty z tych auditów.

- 4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje w miejscu zainstalowania dźwigu.

W czasie takich wizyt jednostka notyfikowana może, w koniecznych przypadkach, przeprowadzać badania lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego funkcjonowania systemu zapewnienia jakości i działania dźwigu; jednostka dostarczy instalującemu dźwig protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.

5. Instalujący dźwig powinien przez okres 10 lat od wyprodukowania ostatniego dźwigu przechowywać do dyspozycji organów państwowych:

- dokumentację, o której mowa w trzecim wcięciu drugiego akapitu punktu 3.1,

⁽¹⁾ Tą zharmonizowaną normą jest EN 29003, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy dźwigów.

Załącznik XII do dyrektywy 95/16/WE
Przeład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- aktualizacje, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.4.,
 - decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym akapicie punktu 3.4. oraz w punktach 4.3. i 4.4.
6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.

ZAŁĄCZNIK XIII

PEŁNE ZAPEWNIENIE JAKOŚCI DLA DŹWIGÓW

(moduł H)

1. Pełne zapewnienie jakości jest procedurą, w której instalujący dźwig spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że dźwigi spełniają wymagania dyrektywy ich dotyczące.

Instalujący dźwig nanosi oznakowanie CE na każdym dźwigu i wystawia deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór określony w punkcie 4.

2. Instalujący dźwig powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości podczas projektowania, wytwarzania, montażu, instalowania i odbioru końcowego dźwigu oraz badań wymienionych w punkcie 3 i poddać się nadzorowi określone w punkcie 4.

3. System zapewnienia jakości

- 3.1. Instalujący dźwig składa wniosek o ocenę systemu zapewnienia jakości w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej.

Wniosek powinien zawierać:

- wszystkie istotne informacje dotyczące dźwigów, w szczególności informacje umożliwiające zrozumienie związku między projektem i działaniem dźwigu oraz ocenę zgodności z wymaganiami dyrektywy,
- dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości.

- 3.2. System zapewnienia jakości powinien zapewniać zgodność dźwigów z wymaganiami dyrektywy, które ich dotyczą.

Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez instalującego dźwig powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i uporządkowany w formie opisanych środków, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewnić powszechne zrozumienie programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów dotyczących jakości.

Dokumentacja ta powinna zawierać w szczególności wystarczający opis:

- celów jakości oraz struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do konstrukcji i jakości dźwigów,
- technicznych specyfikacji projektowych z uwzględnieniem zastosowanych norm, a tam gdzie normy o których mowa w artykule 5 nie będą stosowane w całości, środków które będą stosowane w celu zapewnienia, że wymagania niniejszej dyrektywy dotyczące dźwigów będą spełnione,
- techniki sterowania projektowaniem i weryfikacji projektu oraz procesów i systematycznych działań, które będą stosowane podczas projektowania dźwigu,
- prób i badań, które będą przeprowadzane przy przyjmowaniu dostaw materiałów, elementów i podzespołów,
- odpowiednich technologii montażu, instalowania i kontroli jakości oraz procesów i systematycznych działań, które będą stosowane,

Załącznik XIII do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- prób i badań, które będą przeprowadzane przed instalowaniem (kontrola warunków instalowania: szyb, maszynownia, itp.), w trakcie instalowania i po zainstalowaniu (uwzględniając co najmniej badania podane w załączniku VI ust.4 lit. b)),
- zapisów dotyczących jakości, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.,
- sposobów monitorowania osiągnięcia wymaganej jakości projektowania i instalowania oraz skuteczności działania systemu zapewnienia jakości.

3.3. *Kontrola projektu*

Jeżeli projekt nie jest całkowicie zgodny z normami zharmonizowanymi, jednostka notyfikowana upewnia się, czy odpowiada on wymaganiom dyrektywy i jeśli tak jest, wystawia instalującemu dźwig „świadcstwo badania projektu WE”, określając warunki ważności świadectwa i podając dane szczegółowe wymagane do identyfikacji zatwierdzonego projektu.

3.4. *Ocena systemu zapewnienia jakości*

Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Przyjmuje ona w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną ⁽¹⁾

Zespół auditujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwigowej. Procedura oceny powinna zawierać wizytę u instalującego dźwig i wizytę w miejscu zainstalowania dźwigu.

Instalujący dźwig powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.

3.5. Instalujący dźwig powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić, że będzie on utrzymywany we właściwy i skuteczny sposób.

Instalujący dźwig powinien powiadamiać jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.

Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.

Jednostka notyfikowana powiadamia o decyzji instalującego dźwig. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję o wyniku oceny.

4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną

4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że instalujący dźwig sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości.

4.2. W celu przeprowadzenia inspekcji instalujący dźwig powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk projektowania, wytwarzania, montażu, instalowania, kontroli, badań i składowania oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:

- dokumentację systemu zapewnienia jakości,
- zapisy dotyczące jakości przewidziane w części systemu jakości dotyczącej projektowania, takie jak wyniki analiz, obliczeń, prób, itp.,

⁽¹⁾ Tą zharmonizowaną normą jest EN 29001, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy dźwigów.

Załącznik XIII do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- zapisy dotyczące jakości przewidziane w systemie zapewnienia jakości na etapach kontroli dostaw i odbioru instalacji, takie jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły na temat kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.
- 4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowo audyty w celu upewnienia się, że instalujący dźwig utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza instalującemu dźwig raporty z tych auditów.
- 4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzać niezapowiedziane wizytacje w siedzibie instalującego dźwig lub w miejscu montażu dźwigu. W czasie takich wizytacji jednostka notyfikowana może, w koniecznych przypadkach, przeprowadzać badania lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości; jednostka dostarcza instalującemu dźwig protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.
5. Instalujący dźwig powinien przez okres 10 lat od umieszczenia dźwigu na rynku przechowywać do dyspozycji organów państwowych:
- dokumentację, o której mowa w drugim wcięciu drugiego akapitu punktu 3.1,
 - aktualizacje, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.5,
 - decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym akapicie punktu 3.5. oraz w punktach 4.3. i 4.4.
- Jeśli instalujący dźwig nie ma siedziby we Wspólnocie, zobowiązania te przechodzą na jednostkę notyfikowaną.
6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.
7. Dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur pełnego zapewnienia jakości powinna być sporządzona w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.

ZAŁĄCZNIK XIV

ZAPEWNIENIE JAKOŚCI WYTWARZANIA

(moduł D)

1. Zapewnienie jakości wytwarzania jest procedurą, w której instalujący dźwig spełniający wymagania punktu 2 zapewnia i oświadcza, że dźwigi spełniają wymagania dyrektywy ich dotyczące. Instalujący dźwig nanosi oznakowanie CE na każdym dźwigu i wystawia pisemną deklarację zgodności WE. Oznakowaniu CE powinien towarzyszyć numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, odpowiedzialnej za nadzór określony w punkcie 4.
2. Instalujący dźwig powinien stosować zatwierdzony system zapewnienia jakości, nadzorowany według postanowień punktu 4, podczas wytwarzania, instalowania i odbioru końcowego dźwigu oraz badań wymienionych w punkcie 3.

3. System zapewnienia jakości

- 3.1. Instalujący dźwig składa wniosek o ocenę swojego systemu zapewnienia jakości w wybranej przez siebie jednostce notyfikowanej.

Wniosek powinien zawierać:

- wszystkie istotne informacje dotyczące dźwigów,
- dokumentację dotyczącą systemu zapewnienia jakości,
- dokumentację zatwierdzonego typu i kopię świadectwa badania typu WE.

- 3.2. System zapewnienia jakości powinien zapewnić zgodność dźwigów z wymaganiami dyrektywy, które ich dotyczą.

Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez instalującego dźwig powinny być udokumentowane w systematyczny i uporządkowany sposób w formie opisanych zasad, procedur i instrukcji. Dokumentacja systemu zapewnienia jakości powinna zapewniać jednolitą interpretację programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów.

Powinna ona zawierać w szczególności wystarczający opis:

- celów jakościowych, struktury organizacyjnej, zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości dźwigów,
- technologii wytwarzania, kontroli jakości i zapewnienia jakości oraz procesów i działań systematycznych, które będą stosowane,
- prób i badań, które będą przeprowadzane przed instalowaniem, w czasie instalowania i po zainstalowaniu dźwigu⁽¹⁾,
- zapisów dotyczących jakości, takich jak protokoły kontroli, wyniki badań, dane dotyczące wzorcowania, protokoły dotyczące kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.,
- środków monitorowania uzyskiwania wymaganej jakości dźwigu i skuteczności działania systemu zapewnienia jakości.

⁽¹⁾ Badania te obejmują co najmniej próby przewidziane w załączniku VI ust. 4 lit. b).

Załącznik XIV do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- 3.3. Jednostka notyfikowana ocenia system zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania o których mowa w punkcie 3.2. Przyjmuje ona w domniemaniu zgodność z wymaganiami w stosunku do tych systemów zapewnienia jakości, które wdrażają odpowiednią normę zharmonizowaną⁽²⁾.

Zespół auditujący powinien mieć w swoim składzie przynajmniej jedną osobę z doświadczeniem w ocenianiu techniki dźwigowej. Procedura oceny powinna zawierać wizytę kontrolną w siedzibie instalującego dźwig.

Instalujący dźwig powinien być powiadomiony o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski z kontroli i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny.

- 3.4. Instalujący dźwig powinien wywiązywać się ze zobowiązań wynikających z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości i zapewnić jego utrzymywanie we właściwy i skuteczny sposób.

Instalujący dźwig powinien informować jednostkę notyfikowaną, która zatwierdziła system zapewnienia jakości, o wszelkich zamierzonych aktualizacjach tego systemu.

Jednostka notyfikowana ocenia proponowane zmiany i decyduje, czy zmodyfikowany system zapewnienia jakości nadal spełnia wymagania o których mowa w punkcie 3.2, czy też wymagana jest ponowna jego ocena.

Jednostka notyfikowana powiadamia instalującego dźwig o decyzji. Powiadomienie powinno zawierać wnioski ze sprawdzenia i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny.

4. Nadzór wykonywany przez jednostkę notyfikowaną

- 4.1. Celem nadzoru jest upewnienie się, że instalujący dźwig sumiennie wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierdzonego systemu zapewnienia jakości.

- 4.2. W celu przeprowadzenia inspekcji instalujący dźwig powinien umożliwić jednostce notyfikowanej dostęp do stanowisk wytwarzania, montażu, instalowania, badania i składowania oraz dostarczyć wszelkie niezbędne informacje, a w szczególności:

- dokumentację systemu zapewnienia jakości,
- zapisy dotyczące jakości, takie jak wyniki badań, protokoły kontroli, dane dotyczące wzorcowania, protokoły na temat kwalifikacji odpowiednich pracowników, itp.

- 4.3. Jednostka notyfikowana przeprowadza okresowo audyty w celu upewnienia się, że instalujący dźwig utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości, oraz dostarcza instalującemu dźwig raport z auditu.

- 4.4. Ponadto, jednostka notyfikowana może przeprowadzać u instalującego dźwig niezapowiedziane wizytacje. W czasie takich wizytacji jednostka notyfikowana może, w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego działania systemu zapewnienia jakości. Jednostka notyfikowana dostarcza instalującemu dźwig protokół z wizytacji i protokół badań, jeżeli były przeprowadzone.

5. Instalujący dźwig powinien przez okres 10 lat od umieszczenia dźwigu na rynku przechowywać do dyspozycji władz państwowych:

- dokumentację, o której mowa w drugim akapicie punktu 3.1,
- poprawki, o których mowa w drugim akapicie punktu 3.4.,

⁽²⁾ Tą normą zharmonizowaną jest EN 29002, w przypadkach koniecznych uzupełniona ze względu na specyficzne cechy dźwigów.

Załącznik XIV do dyrektywy 95/16/WE
Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

- decyzje, protokoły i raporty otrzymane od jednostki notyfikowanej, o których mowa w końcowym paragrafie punktu 3.4. oraz punktach 4.3. i 4.4.
- 6. Każda jednostka notyfikowana przekazuje pozostałym jednostkom notyfikowanym informacje o wydanych i cofniętych zatwierdzeniach systemów zapewnienia jakości.
- 7. Dokumentacja i korespondencja dotycząca procedur zapewnienia jakości wytwarzania powinna być sporządzana w jednym z oficjalnych języków państwa członkowskiego, w którym jednostka notyfikowana została ustanowiona lub w innym języku zaakceptowanym przez tę jednostkę.

**Deklaracja Parlamentu Europejskiego, Rady i Komisji
do dyrektywy 95/16/WE**

Przekład UDT z 08.2000 r. - poprawiony 01.2004

DEKLARACJA

Parlamentu Europejskiego, Rady i Komisji

Mając na względzie dostępność kabin dźwigowych dla osób niepełnosprawnych, Parlament Europejski, Rada i Komisja zachęcają państwa członkowskie do podjęcia w swoich krajach wszelkich koniecznych kroków w celu zapewnienia osobom niepełnosprawnym, szczególnie tym, które używają wózków inwalidzkich, dostępności wszystkich poziomów budynków istniejących i będących w budowie. Zalecają one zapewnienie we wszystkich nowych budynkach przynajmniej jednego dźwigu dostępnego dla osób na wózkach inwalidzkich. Dźwig taki powinien spełniać wszystkie wymagania związane z takim przeznaczeniem (wymiary, rozmieszczenie elementów sterowniczych, itp.).